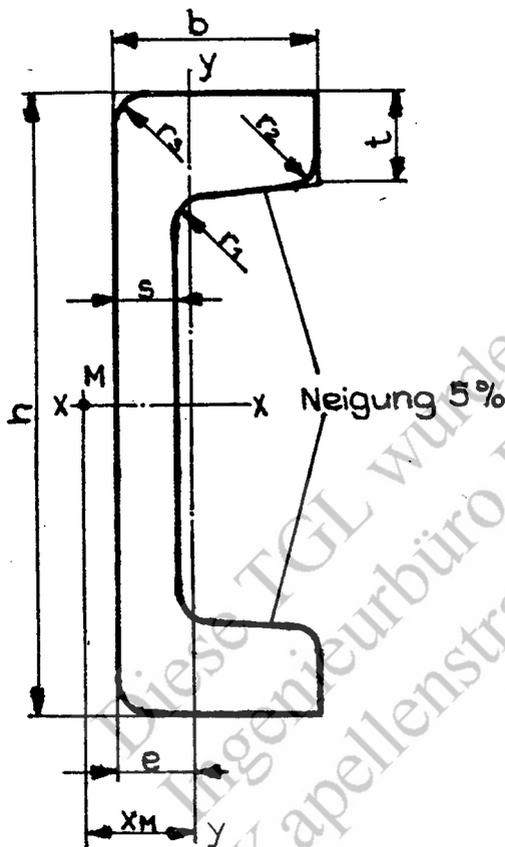


Deutsche Demokratische Republik	STAHLSONDERPROFILE WARM GEWALZT Hubmastprofile		TGL
	Abmessungen	Statische Werte	13867/09 Gruppe 12161
Сталь горячекатаная специальных профилей Профили подъемной опоры Размеры статические характеристики		Hot-Rolled Steel Special Sections Lifting Mast Profiles Dimensions Statical Values	

Deskriptoren: Stahlsonderprofil; Hubmastprofil, Abmessung

Verbindlich ab 1. 1. 1976



Maße in mm

- h = Profilhöhe
b = Flanschbreite
s = Stegdicke
t = Flanschdicke
r₁ = innerer Rundungshalbmesser
r₂ = Rundungshalbmesser der Flansche
r₃ = äußerer Rundungshalbmesser
I = Trägheitsmoment
W = Widerstandsmoment
i = Trägheitshalbmesser
x_M = Abstand des Schubmittelpunktes M von der y-y Achse
e = Abstand der Achse y-y von der Stegäußenfläche
I_D = Drillwiderstand
C_M = Wölbwiderstand

1. BEZEICHNUNG

Bezeichnung für Hubmastprofil P2 aus Stahl der Stahlmarke H 52-3 nach TGL 22426:

Hubmastprofil P2 TGL 13867 - H 52-3

Fortsetzung Seite 2 bis 5

Verantwortlich/bestätigt: 14.2.1974, VEB Qualitäts- und Edelstahl-Kombinat, Hennigsdorf

2. MASZE

2.1. Abmessungen, Querschnitte und Massen

Tabelle 1

Kurzzeichen	h	b	s	t	r ₁	r ₂ ; r ₃	Querschnitt cm ²	Masse je 1 m (7,85 kg/dm ³)
P2	161	54	15	23	8	4	43,21	33,9
P3	194	67	18	24	8	4	60,04	47,1

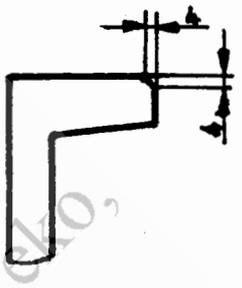
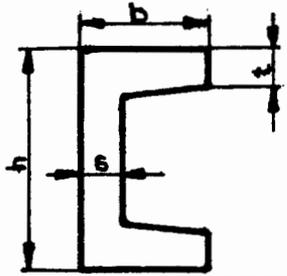
2.2. Statische Werte

Tabelle 2

Kurzzeichen	für die Achse x-x			für die Achse y-y			e	x _M	C _M	I _D
	I _x cm ⁴	W _x cm ³	i _x cm	I _y cm ⁴	W _y cm ³	i _y cm				
P2	1414,13	175,67	5,72	101,52	29,08	1,53	1,909	2,644	3330	29,08
P3	2881,46	297,06	6,93	214,05	48,25	1,89	2,264	3,211	10227	48,25

2.3. Zulässige Abweichungen von den Abmessungen und der Querschnittsform

Tabelle 3

Kurzzeichen	h	b	s	t	Neigung der äußeren Flanschfläche	Abstumpfung der Flanschaußenkante
P2	$\pm 1,0$	$\pm 2,0$	$\pm 1,0$	$\pm 1,0$		
P3						
						

2.4. Längen

Herstelllängen von 5 bis 12 m
Längen unter 5 m nach Vereinbarung

2.5. Geradheit

Gruppe f1 mit einer zulässigen Abweichung von der Geraden von 0,2 % der Gesamtlänge oder 2 mm je 1 m

2.6. Profilenden

Die Profilenden sind rechtwinklig zu schneiden.

3. WERKSTOFF

H 52-3 nach TGL 22426

Für das Hubmastprofil P2 ist eine Mindeststreckgrenze von 35 kp/mm² zulässig.

4. TECHNISCHE FORDERUNGEN

nach TGL 9896

Oberflächenbeschaffenheit Gruppe B15 nach TGL 25487/02

5. PRÜFUNG

5.1. Prüflos und Anzahl der Proben

Die Prüfung hat in Losen zu erfolgen. Ein Los muß aus Hubmastprofilen einer Schmelze und einer Abmessung bestehen. Die Größe des Prüfloses und die Anzahl der Proben sind, wenn nichts anderes vereinbart wurde, vom Hersteller im Rahmen der innerbetrieblichen

Qualitätssicherung festzulegen. Dabei sind TGL 14450 und TGL 14452 anzuwenden.

5.2. Prüfverfahren

Die Prüfung der Maße ist mit Meßmitteln durchzuführen, mit denen die geforderten Maße und deren zulässigen Maßabweichung meßbar sind. Die Prüfung der Profilhöhe, der Flanschbreite, der Stegdicke, der Flanschdicke und der Neigung der äußeren Flanschfläche ist in einem Abstand von mindestens 350 mm von den Profilen durchzuführen. Die Profilhöhe ist über den Steg zu prüfen.

5.3. Schiedsprüfung

Für Schiedsprüfungen ist das Amt für Standardisierung, Meßwesen und Warenprüfung zuständig.

Hinweise

Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug genommen:

TGL 9896	Stabstahl, Profilstahl aus Baustählen; warm gewalzt, technische Lieferbedingungen
TGL 14450	Statistische Qualitätskontrolle; Stichprobenpläne für die Attributprüfung
TGL 14452	Statistische Qualitätskontrolle; Stichprobenpläne für die Variablenprüfung von normal verteilten Merkmalen
TGL 22426	Höherfeste schweißbare Baustähle; Stahlmarken, allgemeine technische Forderungen
TGL 25487/02	Oberflächenbeschaffenheit von Stahl; Stab- und Profilstahl, warm gewalzt

Stahlsonderprofile warm gewalzt;
Felgenprofile für den Fahrzeugbau,
Abmessungen

siehe TGL 13867/01

Stahlsonderprofile warm gewalzt;
Felgenzubehörprofile für den
Fahrzeugbau, Abmessungen

siehe TGL 13867/02

Stahlsonderprofile warm gewalzt;
Sprengringprofil für Radreifen
von Schienenfahrzeugen, Abmessungen

siehe TGL 13867/03

Stahlsonderprofile warm gewalzt;
Langträgerprofil für Schienen-
fahrzeuge, Abmessungen

siehe TGL 13867/04

Stahlsonderprofile warm gewalzt;
U-Spezialprofile für den Industrie-
ausbau, Abmessungen

siehe TGL 13867/06

Stahlsonderprofile warm gewalzt;
Klemmplattenprofil, Maße, Maß-
abweichungen

siehe TGL 13867/07

Stahlsonderprofile warm gewalzt;
T-Profile, scharfkantig mit
parallelen Flansch- und Stegseiten,
Abmessungen

siehe TGL 13867/08

Diese TGL wurde digitalisiert vom
Ingenieurbüro Friedrich Bau & Reko,
Kapellenstraße 7b, 08324 Bockau.