



Stahlsonderprofile warm gewalzt

Klemmplattenprofile für den Gleisbau
Sortiment

TGL

13 867/07

Gruppe 121 61

Профили стальные специальные горячекатаные; Зажимные плиты для постройки ж.-д. пути; Сортамент

Special Steel Sections Hot Rolled; Clamping Plate for Railway Construction; Assortment

Deskriptoren: **Stahlsonderprofil**; **Klemmplattenprofil**

Umfang 3 Seiten

Verantwortlich/bestätigt: 20. 11. 1986, VEB Qualitäts- und Edelstahl-Kombinat, Brandenburg

Verbindlich ab 1. 10. 1987

VEB Komplex Vorbereitung
Karl-Marx-Stadt
Im VE Wohnungsbaukombinat
„Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt
9910 Karl-Marx-Stadt
Karl-Marx-Allee 9
PSF 418

- Maße in mm

Maße ohne Toleranzangabe sind Konstruktionsmaße und werden am Walzgut nicht bestimmt.

Arbeitsmittel

Kpo 6

nicht vermaßte Radien R 2,5

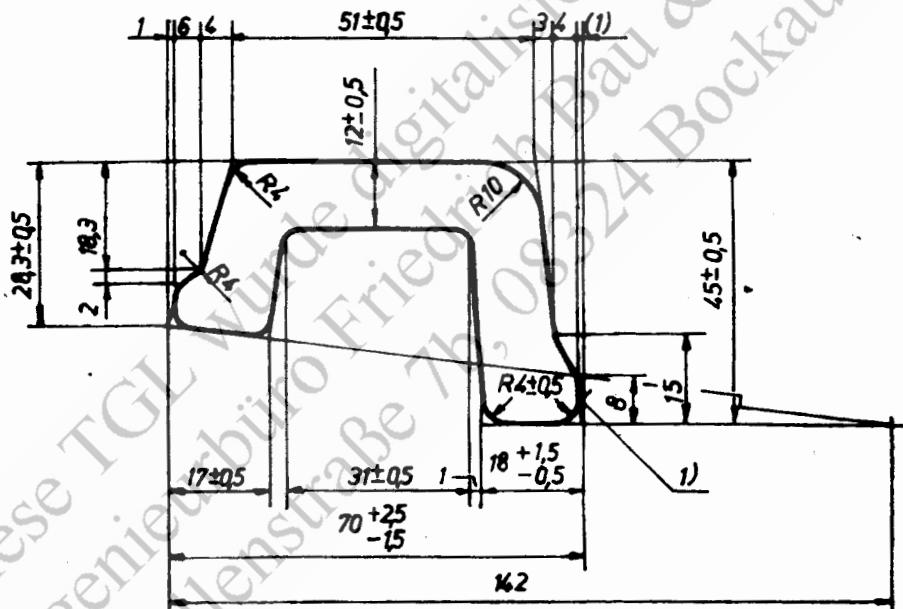


Bild 1

¹ Walznaht grundsätzlich bis 1 mm, höchstens jedoch bis 2 mm zulässig

1. BEZEICHNUNG

für Klemmplattenprofil Kpo 6:

Kpo 6 TGL 13867**2. MASSE****2.1. Querschnitt, Querschnittsflächen, längenbezogene Massen**

Klemm- platten- profil	Querschnitt nach Bild	Querschnitts- fläche cm ²	längen- bezogene Masse (7,85 kg/dm ³) kg/m ≈
Kpo 6	1	12,85	10,1
Kp 503-14	2	16,62	13,0
Klp 1	3	14,42	11,3

2.2. Längen

Herstellängen von 2500 bis 10000 mm

2.3. Geradheit

zulässige Abweichung von der Geraden höchstens 0,5 ‰ für jede Meßlänge

Kurze Knicke sind unzulässig.

2.4. Profilenden- Die Stirnfläche muß rechtwinklig zur Stabachse sein.
zulässige Abweichung höchstens 10°**2.5. Verquetschung**

zulässige Länge der Verquetschung der Profilenden höchstens 60 mm

Die Form der Verquetschung darf die Weiterverarbeitung nicht beeinträchtigen.

2.6. Verdrehung

höchstens 3° je Meter

2.7. Bestimmung der Maße

mit Meßmitteln, mit denen die geforderten Maße und deren zulässige Abweichung meßbar sind

Die Maße des Querschnitts sind in einem Abstand von mindestens 150 mm von den Enden zu messen.

Die Mindestmeßlänge für die Abweichung von der Geraden beträgt 1 m, die Messung kann an jeder beliebigen Stelle erfolgen.

4. STAHLMARKEN

St 38u-2 oder St 38b-2 nach TGL 7960

andere Stahlmarken nach Vereinbarung

Hinweise

Ersatz für TGL 13867/07 Ausg. 6. 76

Änderungen: Längenbereich erweitert; zulässige Länge der Verquetschung angegeben; Abschnitt „Profilenden“ neu formuliert; Fußnote ergänzt; Abschnitte „Technische Bedingungen“ und „Prüfung“ gestrichen; Bestimmung der Maße aufgenommen; redaktionell überarbeitet

Im vorliegenden Standard ist auf folgenden Standard Bezug genommen:
TGL 7960

Stabstahl und Profilstahl aus Baustählen warm gewalzt; Technische Lieferbedingungen siehe TGL 9896

Diese TGL wurde digitalisiert vom
Ingenieurbüro Friedrich Bärtschko,
Kapellenstraße 7b, 08324 Rockau