



**STAHLSONDERPROFILE WARM GEWALZT**  
**Langträgerprofil für Schienenfahrzeuge**  
**Sortiment**

**TGL**  
**13 867/04**  
 Gruppe 121 61

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ; Профиль продольно-балочный для рельсового подвижного состава, Сортамент

HOT-ROLLED STEEL SPECIAL SECTIONS; Long Girder Section for Rail Vehicles; Assortment

Deskriptoren: Stahlsonderprofil; Langträgerprofil

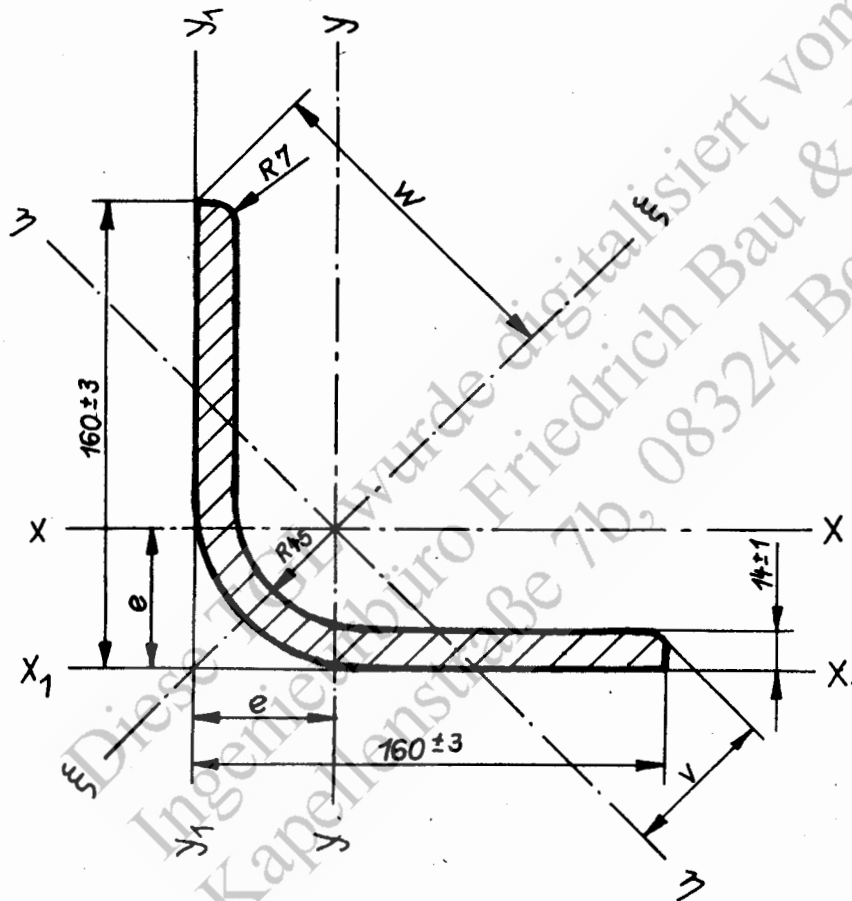
Umfang 2 Seiten

Verantwortlich/bestätigt: 16. 12. 1983, VEB Qualitäts- und Edelstahl-Kombinat, Brandenburg

Verbindlich ab 1. 1. 1985

VEB Kombinat Verarbeitung  
 Karl Marx Stadt  
 VEB Wohnungsbaukombinat  
 „Wilhelm Pieck“ Karl Marx Stadt  
 5029

Maße in mm



- I = Trägheitsmoment
- W = Widerstandsmoment
- i = Trägheitshalbmesser
- e = Abstand der Achsen x - x und y - y von den Schenkelaußenflächen
- v = Abstand der Achse η - η von den Profilaußenkanten
- w = Abstand der Achse ξ - ξ von den Schenkelaußenkanten

1. BEZEICHNUNG

Bezeichnung für Langträgerprofil (L) aus St 38-3 Cu nach TGL 7960:

L TGL 13 867 St 38-3 Cu

## 2. MASZE

2.1. Abmessungen, zulässige Abweichungen, Querschnitt, längenbezogene Masse und statische Werte

Abmessungen und zulässige Abweichungen nach Bild

Querschnitt, längenbezogene Masse und statische Werte nach Tabelle 1

Tabelle 1

Quer- schnitt	längenbezoge- ne Masse (7,85 kg/dm <sup>3</sup> )	statische Werte für die Achsen										e	v	w
		x - x = y - y			ξ - ξ			η - η			x <sub>1</sub> - x <sub>1</sub> = y <sub>1</sub> - y <sub>1</sub>			
cm <sup>2</sup>	kg/m	I <sub>x;y</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>x;y</sub> cm <sup>3</sup>	i <sub>x;y</sub> cm	I <sub>ξ</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>ξ</sub> cm <sup>3</sup>	i <sub>ξ</sub> cm	I <sub>η</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>η</sub> cm <sup>3</sup>	i <sub>η</sub> cm	I <sub>x<sub>1</sub>; y<sub>1</sub></sub> cm <sup>4</sup>	cm	cm	cm
39,6	31,2	966	86,7	4,94	1596	141	6,35	336	64,6	2,91	1900	4,85	5,20	11,3

## 2.2. Längen

Festlängen im Bereich von 1300 bis 22 000 mm,  
zulässige Längenabweichung +100 mm  
Mitlieferung von Unterlängen nach Vereinbarung

## 2.3. Winkligkeit

Die zulässige Abweichung vom rechten Winkel  
beträgt ±1°.

## 2.4. Geradheit

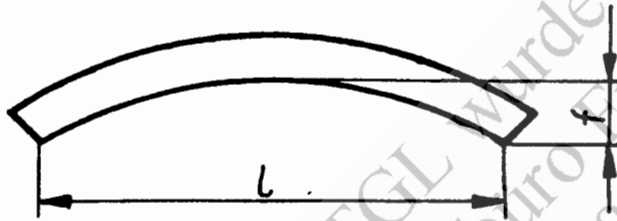


Tabelle 2

zulässige Abweichung von der Geraden für jede Meßlänge %	
Gruppe	
f1	f2
0,5	2

## 2.5. Profilenden

Die Profilenden sind rechtwinklig zu schneiden,  
eine Verquetschung ist nicht zulässig.

## 2.6. Bestimmung der Maße

Die Bestimmung der Maße ist mit Meßzeugen  
durchzuführen, mit denen die geforderten Ge-  
nauigkeitsgrade erreichbar sind.  
Die Querschnittsmaße sind an jeder beliebigen  
Stelle zu bestimmen. Die Abweichung von der  
Geraden ist durch die Spaltgröße zwischen dem  
Profil und einer über die Meßlänge gespannten  
Saite an dem auf einer ebenen Unterlage frei  
liegenden Profil zu messen.

## 3. STAHLMARKE

St 38-3 Cu nach TGL 7960

## Hinweise

Ersatz für TGL 13 867/04 Ausg. 12.71

Änderungen:

Stahlmarke St 38b-2 gestrichen und St 38-3 Cu  
aufgenommen; redaktionell überarbeitet

Im vorliegenden Standard ist auf folgenden  
Standard Bezug genommen:  
TGL 7960

Stabstahl und Profilstahl aus Baustählen;  
warm gewalzt, technische Lieferbedingungen  
siehe TGL 9896