

Deutsche
Demokratische
Republik

Kegelstifte mit Innengewinde
Durchmesser von 6 bis 25 mm

TGL
0-7978

Gruppe 135743

Штифты конические с внутренней
нарезкой
Диаметр от 6 до 25 мм

Taper Pins with Internal Thread
Diameter 6 to 25 mm

Deskriptoren: Stift; Kegelstift; Kegelstift mit Innengewinde

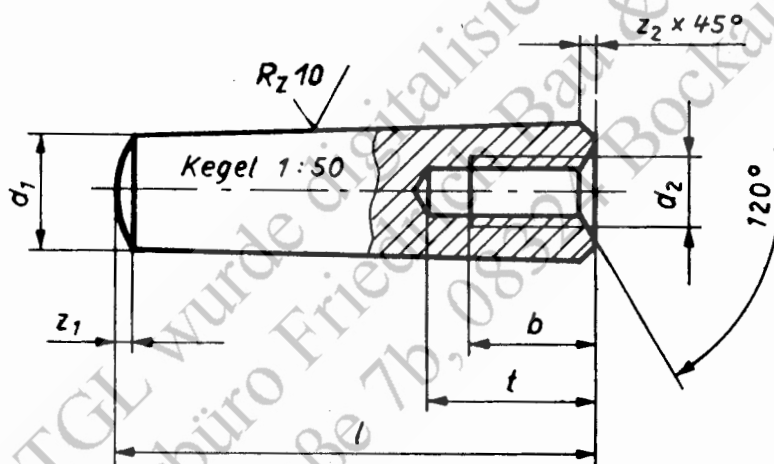
Verbindlich ab 1.1.1980

In diesem Standard sind die Festlegungen des

ST RGW 283-76^{*)}

enthalten entsprechend der Konvention über die Anwendung
der Standards des Rates für Gegenseitige Wirtschaftshilfe.

Maße in mm



Bezeichnung eines Kegelstiftes mit Innengewinde von Durchmesser $d_1 = 10$ mm und Länge $l = 60$ mm:

Kegelstift 10 × 60 TGL 0-7978

VVB Wälzlager und Normteile
Karl-Marx-Stadt
- Kfz-Industrie -
K1 Karl-Marx-Stadt
Karl-Marx-Allee 8
(5829)

^{*)} Für die vertragsrechtlichen Beziehungen zur ökonomischen und wissenschaftlich-technischen internationalen Zusammenarbeit verbindlich ab 1.1.1980

Fortsetzung Seite 2

Verantwortlich: VVB Wälzlager und Normteile, Karl-Marx-Stadt

Bestätigt: 10.5.1978, Amt für Standardisierung, Meßwesen und Warenprüfung, Berlin

Tabelle 1

d_1 h 11	6	8	10	12	16	20	25
d_2	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
b	6	8	10	12	16	18	24
t Größtmaß	10	12	16	20	25	28	35
$z_1 \approx$	1,0	1,2	1,6		2,0	2,5	3,0
$z_2 \approx$	0,5	0,7		1,0		1,6	
l js15	Masse je 1000 Stück ($7,85 \text{ kg/dm}^3$) kg \approx						
25	5,12	-	-	-	-	-	-
30	6,43	10,9	-	-	-	-	-
36	8,06	13,7	20,4	26,7	-	-	-
40	9,18	15,6	23,3	30,7	52,0	-	-
45	10,6	18,0	26,9	35,8	60,7	-	-
50	12,1	20,4	30,5	40,9	69,5	105	-
55	13,6	23,0	34,3	46,2	78,5	119	167
60	15,2	25,5	38,1	51,5	87,5	133	188
65	16,8	28,1	42,0	56,8	96,6	147	210
70	18,5	30,8	45,9	62,3	106	161	231
80	21,9	36,4	54,0	73,5	125	189	274
90	25,5	42,1	62,4	85,0	144	218	318
100	29,4	48,1	71,1	96,9	164	247	362
110	-	54,4	80,1	109	184	277	407
120	-	60,9	89,4	122	204	308	453
140	-	-	109	148	247	370	546
160	-	-	-	175	291	435	643

WERKSTOFF:

Automatenstahl mit C-Gehalt von $\approx 0,09\%$ nach TGL 12529
nach Wahl des Herstellers

AUSFÜHRUNG:

Typ 2 nach TGL RGW 238-75

ALLGEMEINE TECHNISCHE BEDINGUNGEN:

Typ 2 nach TGL RGW 238-75

Hinweise

Ersatz für TGL 0-7978 Ausg. 12. 72

Änderungen gegenüber Ausg. 12. 72:

Gewindedurchmesser $d_2 = M5, M6, M8, M10, M12$ für $d_1 = 6, 8, 10, 12, 16$ mm und Einsenkung d_3 gestrichen. Kuppenhöhen und Längentoleranzen geändert; Längen 28, 32, 125 mm gestrichen; Länge 120 mm aufgenommen; Technische Lieferbedingungen TGL 24680/01 und /02 Teil Stifte ersetzt durch Allgemeine Technische Bedingungen TGL RGW 238-75; redaktionell überarbeitet.

Gegenüber ST RGW 283-76 wurden nicht aufgenommen: Kegelstifte mit Innengewinde Typ 1; Durchmesser 32, 40, 50 mm.

Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug genommen:
TGL RGW 238-75; TGL 12529