



Kegelstifte mit Gewindezapfen

Durchmesser von 5 bis 16 mm

TGL
0-7977

Gruppe 135 743

Конические штифты с цапфами с резьбой; Диаметр от 5 до 16 мм

Taper Pins with Screw Stud; Diameter 5 to 16 mm

Deskriptoren: **Stift**; **Kegelstift**; Kegelstift mit Gewindezapfen

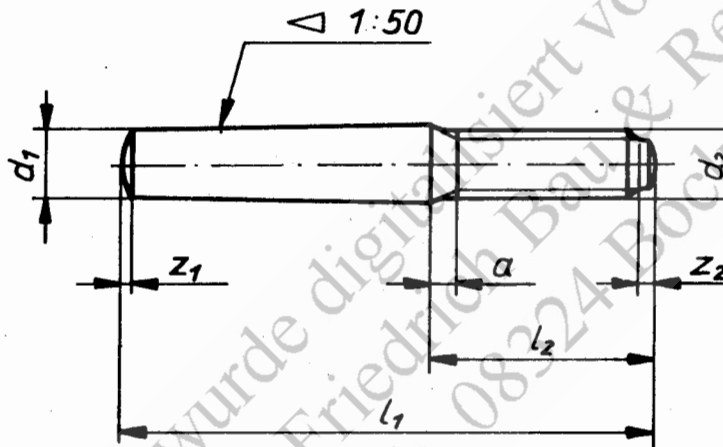
Umfang 2 Seiten

Verantwortlich/bestätigt: 7. 12. 83, VEB Kombinat Wälzlager und Normteile, Karl-Marx-Stadt

Verbindlich ab 1. 5. 1985

1.1 Komplexe Vorbereitung
Karl-Marx-Stadt
im VE-Wohnungsbaukombinat
„Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt
1010 Karl-Marx-Stadt
1983

Maße in mm



Gewindeauslauf nach TGL RGW 214-75
Ansatzkuppe nach TGL 0-78

Bezeichnung eines Kegelstiftes mit Gewindezapfen mit Durchmesser $d_1 = 10$ mm von Länge $l_1 = 60$ mm:

Kegelstift 10 x 60 TGL 0-7977

d_1 h10	5	6	8	10	12	16
a Größtmaß	3,2	4	5	6	7	8
d_2	M5	M6	M8	M10	M12	M16
$l_2 \approx$	17	21	25	27	31	39
$z_1 \approx$	0,8	1,0	1,2	1,6		2,0
$z_2 \pm IT 14$	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0
l_1 js 15	Masse je 1 000 Stück (7,85 kg/dm ³) kg \approx					
40	5,95	-	-	-	-	-
45	6,89	9,29	-	-	-	-
50	7,87	10,6	-	-	-	-
55	-	12,0	20,2	-	-	-
60	-	13,4	22,5	34,1	-	-
70	-	16,3	27,3	41,3	-	-
80	-	-	32,2	48,6	67,9	115
90	-	-	-	56,3	78,4	132
100	-	-	-	64,1	89,3	150
120	-	-	-	-	112	188
140	-	-	-	-	135	228

WERKSTOFF

Automatenstahl mit C-Gehalt von $\approx 0,09\%$ nach TGL 12 529 nach Wahl des Herstellers

AUSFÜHRUNG

nach TGL RGW 238-75

ALLGEMEINE TECHNISCHE BEDINGUNGEN

nach TGL RGW 238-75

Hinweise

Ersatz für TGL 0-7977 Ausg. 12.72

Änderungen gegenüber Ausg. 12.72:

Länge $l_1 = 120$ mm aufgenommen; Kuppenhöhe z_1 , Bemessung z_2 und Toleranzen der Längen l_1 geändert; Durchmesser $d_1 \geq 20$ mm und Längen $l_1 = 35, 110, 125$ und 160 mm gestrichen; redaktionell überarbeitet.

Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug genommen:

TGL RGW 214-75; TGL RGW 238-75; TGL 12 529; TGL 0-78.