



Blechschraben
Gewinde und Schraubenenden

TGL
0-7970

Gruppe 135 715

Винты самонарезающие; Резьба и концы винта

Tapping Screws; Thread and Thread Ends

Deskriptoren: Gewinde, Blechschrabengewinde, Schraubenende

Umfang 1 Seite

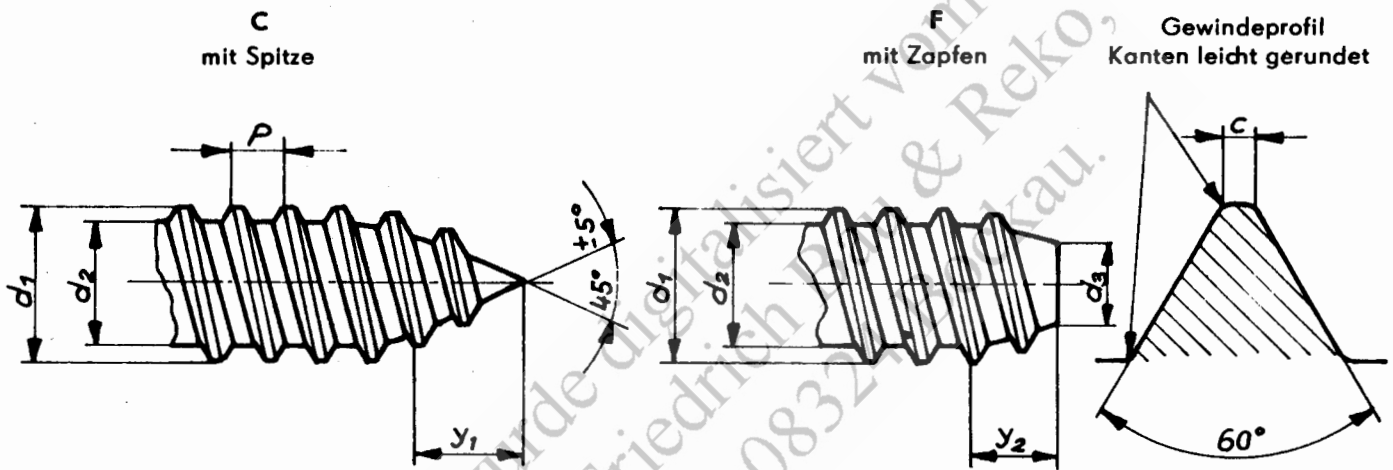
Verantwortlich/bestätigt: 5. 8. 1987, VEB Kombinat Wälzlager und Normteile, Karl-Marx-Stadt

Verbindlich ab 1. 7. 1988

VEB Kombinat Wälzlager und Normteile
Karl-Marx-Stadt
Wilhelm-Pieck-Karl-Marx-Str. 1
0910 Karl-Marx-Stadt
DDR

Arbeitsmittel

Maße in mm



Bezeichnung eines Blechschrabengewindes der Form C, mit Gewindegröße ST 4,8:

Blechschrabengewinde C ST 4,8 TGL 0-7970

Gewindegröße		ST 2,2	ST 2,9	ST 3,5	ST 3,9	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3
c	≈	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
d ₁	max.	2,24	2,90	3,53	3,91	4,22	4,80	5,46	6,25
	min.	2,10	2,76	3,35	3,73	4,04	4,62	5,28	6,03
d ₂	max.	1,63	2,18	2,64	2,92	3,10	3,58	4,17	4,88
	min.	1,53	2,06	2,54	2,82	2,98	3,46	4,05	4,76
d ₃	max.	1,50	2,00	2,40	2,70	2,90	3,30	3,90	4,50
	min.	1,36	1,86	2,26	2,56	2,76	3,12	3,72	4,32
p		0,79	1,06	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81	1,81
y ₁ ¹⁾	max.	2,00	2,60	3,20	3,50	3,70	4,30	5,00	6,00
y ₂ ¹⁾	max.	1,60	2,10	2,50	2,70	2,80	3,20	3,60	3,60

¹⁾ Länge des unvollständigen Gewindes

Hinweise

Ersatz für TGL 0-7970 Ausg. 8.64

Anderungen: Geändert: Formbuchstaben B in C, B_z in F und m in c, Toleranz für d₃ von h 12 in h 13

Aufgenommen: Kurzzeichen ST für Blechschrabengewinde

Gestrichen: Gewindegröße 8 und 9,6