Deutsche Demokratische Republik

Hohlniete einteilig, gezogen,

einteilig, gezogen, Schaftdurchmesser 1,5 bis 6 mm TGL 0-7339

Gruppe 135741

Заклепки полые цельные Диаметр стержия 1,5 до 6 мм Hollow Rivets
One-Piece
Diameter of the Shank 1,5 to 6 mm

Deskriptoren: Hohlniet

Verbindlich ab 1.7.1977

Maße in mm

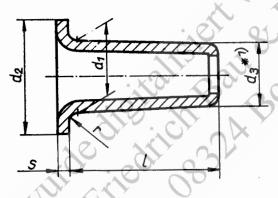


Bild 1

1. BEZEICHNUNG

Bezeichnung eines Hohlnietes einteilig, von Schaftdurchmesser $d_1 = 3$ mm, Dicke s = 0, 25 mm und Länge l = 6 mm aus St SZu LG A2 (St):

Hohlniet 3 x 0, 25 x 6 TGL 0-7339 St

*1) Richtwert

$$d_3 = d_1 - 0, 2 \text{ bei } d_1 = 1, 5 \text{ bis } 3$$

$$d_3 = d_1 - 0$$
, 3 bei $d_1 = 4$ bis 6

VE WOHNUNGSBAUKOMBINAT
"WILHELM PIECK"
KARL-MARY-STADT
Kombinatsbetterb From Briefung
901 KARL-MARX-STADT
K.-Marx-Allee 8 Postschließtach 414

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Verantwortlich: VVB Eisen-Blech-Metallwaren, Karl-Marx-Stadt

Bestätigt: 2.11.1976, Amt für Standardisierung, Meßwesen und Warenprüfung, Berlin

Verlog: Stoats

Lizenz-Nr. 751 - 329/77/ST 822

2. TECHNISCHE FORDERUNGEN

2.1. Abmessungen und Masse

Tabelle 1

d		1,5	2	2,5	3	4			5		6		
d_1	ul.Abw					± 0,15							
S		0,2		0,25	0,25	0,4	0,4 0,25		0,5	0,4	0,6		
d ₂		3	3,5	4	5	6,5	8		9		10	10	
Γ		0,5				0,75			1				
			Masse je 1000 Stück (7,85 kg/dm³)										
	zul.		(7,85 kg/dm³) kg ²⁾ ≈										
L	Abw.												
2		0,020	_	_		_	_			<u> </u>			
3]	0,027	0,037	0,047	0,075	_	_	—					
4			0,047	0,060	0,094	0,133	_	_	4	.01	_		
5]	_	0,057	0,071	0,112	0,158	0,275	-1	0,415	-	_	_	
6	±0,3		_	0,083	0,131	0,183	0,312	0,238	0	0,520			
7		_	_	0,095	0,150	0,208	0,350		4	0,580		_	
7,5			_	_			. 7	<u> </u>	0,610	9			
8]	_	_	0,107	0,170		0,388	1	-\	0,		_	
10]	_	_	_			0,464	7.0°	0,703				
12]	_	_		_	4		VX	0,822		0,840	1,260	

2.2.	Werkstoffe
------	------------

St SZu Cu Zn	LG A2 37 (Ms)	(St)) T(TGL 3L 0-1	9553 7660
St SZu	LG A2	(St)	TGL	9553
Cu Zn	37 (Ms)) TC	3L 0-1	7660

2.3. Ausführung

Stahl, blank

Messing, blank

Stahl, vermessingt stahl, vernickelt and hach Vereinbarung

Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe: grob TGL 2897.

2.4. Oberflächenbeschaffenheit

Die Hohlniete dürfen keine Risse aufweisen.

2.5. Oberflächenschutz

Schichtdicken und Anforderungen an Werkstückoberflächen nach TGL 9221/01; Abschnitt Massengalvanisierung

²⁾ Für Hohlniete aus Cu Zn 37 beträgt die Masse das 1,083-fache der angegebenen Werte.

2.6. Zulässige Lageabweichung von der Koaxialität

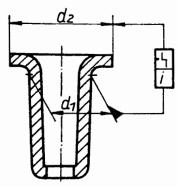


Bild 2

Tabelle 2

d ₁ *3)	i
2 und 2, 5	0, 3
3 bis 6	0, 4

2.7. Zulässige Mengenabweichungen

Bei Lieferung der Niete nach Stück ist die Liefermenge vom Lieferer durch zweimaliges Wägen auf einer geeichten Stückzahlwaage festzustellen. Die so ermittelte Menge gilt als tatsächlich geliefert.

Beanstandungen der Besteller sind nur zulässig, wenn die Mengenabweichungen mehr als 3 % betragen.

Bei Lieferung der Niete nach Masse gilt die ermittelte Masse als tatsächlich gelieferte Menge.

- 3. PRÜFUNG
- 3.1. Probennahme

nach TGL 14450, Prüfstufe II

- 3. 2. Durchführung der Prüfung
- 3.2.1. Bestimmung der Abmessungen und Lageabweichung

Die Abmessungen sind mit handelsüblichen Meßgeräten oder Lehren entsprechend der geforderten Genauigkeit, die Lageabweichung von der Koaxialität nach TGL 19080 zu bestimmen.

3.2.2. Beurteilung der Oberflächenbeschaffenheit

Die Beurteilung der Oberflächenbeschaffenheit der Hohlniete hat durch Sichtprüfung mit normalsichtigen oder entsprechend korrigierten Augen zu erfolgen.

3.2.3. Bestimmung des Oberflächenschutzes

Der Oberflächenschutz der Niete ist nach TGL 18780/01 zu bestimmen.

3. 3. Auswertung der Prüfung

nach TGL 14450, p. - Wert nach Vereinbarung

KENNZEICHNUNG

Auf der Verpackung und dem Packzettel ist anzugeben:

Kurzbezeichnung

Liefermenge in kg oder Stück

5. VERPACKUNG

Hohlniete sind in Beuteln und Schachteln für den Handel oder lose in Kisten für die Industrie so zu verpacken, daß sie während des Transportes vor Beschädigung geschützt werden. In jeder Verpackung dürfen nur Niete gleicher Abmessung, Ausführung und gleichen Werkstoffes sein.

6. TRANSPORT UND LAGERUNG

Die Packungen sind rüttelfest zu transportieren.

Hohlniete sind in überdachten Räumen vor Feuchteeinwirkung und Witterungseinflüssen geschützt sowie frei von aggressiven Dämpfen und Gasen zu lagern.

Die relative Luftfeuchte darf höchstens 70 %, die Lufttemperatur 5 bis 30 °C betragen.

^{*3)} für Hohlniete aus Cu Zn 37 Lageabweichung von der Koaxialität nach Vereinbarung

Hinweise

Ersatz für TGL 0-7339 Ausg. 1.65

Änderungen gegenüber Ausg. 1.65:

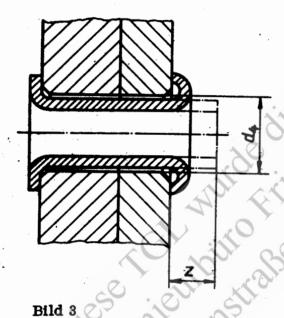
Radius "r" und Abmessungen der Hohlniete geändert; Werkstoffbezeichnung korrigiert; Abschnitte Oberflächenbeschaffenheit, Oberflächenschutz, zulässige Lageabweichung von der Koaxialität, zulässige Mengenabweichung, Prüfung, Verpackung, Transport und Lagerung aufgenommen; redaktionell überarbeitet.

Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug genommen:

TGL 2897; TGL 9221/01; TGL 9553; TGL 14450; TGL 18780/01; TGL 19080; TGL 0-17660

Anwendungsbeispiele

nicht versenkt



versenkt

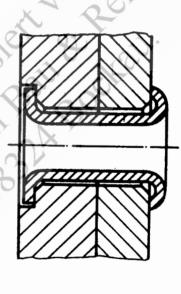


Bild 4 fehlende Maße wie Bild 3

Tabelle 3

ď	1,5	2	2, 5	3	4		5	;	6	
s	0, 2	0, 2	0, 2	0, 25	0, 25	0, 4	0, 25	0, 5	0,4	0,6
d4 ≈	1, 7	2, 2	2, 7	3, 2	4, 3		5, 3		6, 4	
Z æ	1,2	1,5	1, 7	1,8	2	2, 2	2, 2	2, 5	2	, 5