



Flachniete
Schaftdurchmesser 1 bis 8 mm

TGL
0-7338

Gruppe

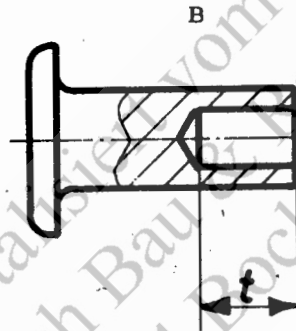
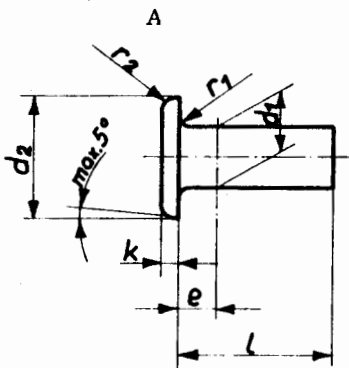
Плоские заклёпки
Диаметр стержня от 1 до 8 мм

Flat Rivets
Diameter of Shank from 1 to 8 mm

Deskriptoren: Niet; Flachniet

Verbindlich ab 1.9.1977

Maße in mm



fehlende Maße wie A

VE Wohnungsbaukombinat
„Wilhelm Pieck“
Karl-Marx-Stadt
- KB Projektierung -
901 Karl-Marx-Stadt
Karl-Marx-Allee 8
(5029)

Bezeichnung eines Flachnietes A von Schaftdurchmesser $d_1 = 6$ mm und Länge $l = 20$ mm aus Mu 8:

Flachniet A6 x 20 TGL 0-7338 Mu 8

d_{1h12}	1	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8					
d_2	1,8	2,9	3,5	4,5	5,5	7,5	9,5	11,5	15,5					
d_{3H13}	—	—	—	—	1,7	2,7	3,5	4,2	5,6					
k	—	0,7	—	—	0,9	—	1,1	—	1,3					
e	—	1,5	—	—	3	—	—	4	—					
r_{1max}	—	—	0,2	—	—	—	0,4	—	0,5					
r_{2max}	—	0,2	—	0,3	—	—	0,4	—	0,5					
t+1	—	—	—	—	3	4	5	6	8					
Masse ¹⁾ je 1000 Stück (7,85 kg/dm ³) kg ≈														
l	A	A	A	A	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
2	0,0263	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3	0,0326	0,0837	0,127	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4	0,0387	0,0994	0,151	0,266	0,390	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5	—	0,115	0,176	0,304	0,446	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	—	0,131	0,201	0,343	0,501	0,446	0,973	0,789	1,70	—	—	—	—	—
8	—	0,162	0,250	0,419	0,612	0,557	1,17	0,990	1,85	1,46	2,84	2,17	—	—
10	—	0,194	0,299	0,498	0,723	0,669	1,37	1,18	2,16	1,77	3,28	2,62	—	—

Fortsetzung der Tabelle Seite 2

Fortsetzung Seite 2

Verantwortlich: VVB Wälzlager und Normteile, Karl-Marx-Stadt

Bestätigt: 24. 2. 1977, Amt für Standardisierung, Meßwesen und Warenprüfung, Berlin

Fortsetzung der Tabelle

d_1 h12	1	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8					
l	Masse ¹⁾ je 1000 Stück (7,85 kg/dm ³) kg													
	A	A	A	A	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
12	—	0,225	0,349	0,575	0,834	0,779	1,57	1,38	2,47	2,08	3,72	3,06	6,66	5,09
14	—	—	0,398	0,625	0,945	0,890	1,76	1,58	2,78	2,38	4,17	3,51	7,43	5,90
18	—	—	—	0,806	1,17	1,11	2,16	1,97	3,39	3,01	5,06	4,39	9,03	7,46
20	—	—	—	0,882	1,28	1,22	2,36	2,17	3,70	3,31	5,50	4,84	9,83	8,25
22	—	—	—	—	—	—	2,55	2,37	4,01	3,62	5,94	5,28	10,6	9,04
24	—	—	—	—	—	—	2,75	2,56	4,32	3,93	6,39	5,72	11,4	9,83
28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,27	6,61	13	11,4
30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,72	7,06	13,8	12,2
32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,16	7,50	14,5	13,0
34	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,61	7,94	15,3	13,8
38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,50	8,84	16,9	15,4
40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,94	9,27	17,7	16,1

Werkstoff: Mu8 nach TGL 6545
 A199,5 } nach TGL 14747/01
 AlMg3 }
 CuZn37 nach TGL 0-17660
 E-Cu nach TGL 0-17672/01

Ausführung: m nach TGL 11218/01

Technische Lieferbedingungen nach TGL 11218/01 und /02

1)

Werkstoff	Faktor zur Umrechnung der Masse
E-Cu	1,135
Cu-Zn37	1,083
A199,5	0,344
AlMg3	0,334

Hinweise

Ersatz für TGL 0-7338 Ausg. 11.64

Änderungen gegenüber Ausg. 11.64:

Durchmesser $d_1 = 1; 1,6; 2$ und $2,5$ mm sowie die Längen $l = 2; 3; 4; 14; 24; 32; 34$ und 38 mm aufgenommen

Längen $l = 7; 15; 25$ und 35 mm gestrichen

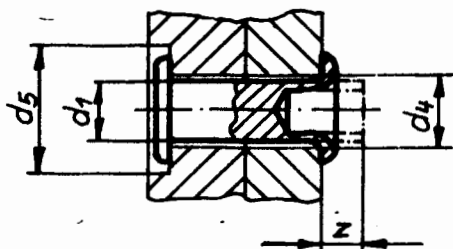
Stahlmarke St 34 u-2 durch Mu8 ersetzt

Für Werkstoff Ms63 CuZn37 eingesetzt.

Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug genommen:

TGL 6545; TGL 11218/01 und /02; TGL 14747/01; TGL 0-17660; TGL 0-17672/01

Anwendungsbeispiel für Form B



d_1	3	4	5	6	8
d_{4H12}	3,1	4,2	5,2	6,2	8,2
$d_{5+0,5}$	6,5	8,5	10,5	12,5	16,5
$z \approx$	2,5	3	3,5	4	5

Es wird empfohlen, vor Anwendung in der Massenfertigung Probenietungen vorzunehmen.