

Deutsche
Demokratische
Republik

Sechskantmuttern mit Bund

Höhe 1,5 d₁
M 8 bis M 24

TGL

0-6331

Gruppe 135721

Гайки шестигранные с
цилиндрическим бортиком

высота 1,5 d₁
M 8 до M 24

Hexagon Nuts with Collar

Height 1,5 d₁
M 8 to M 24

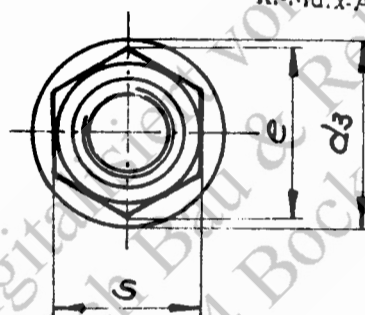
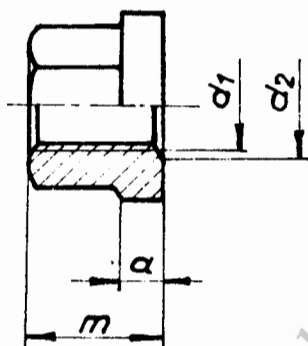
Deskriptoren: Mutter; (Maschinenelement); Sechskantmutter; Bundmutter; Mutterhoehe 1,5 d

Die Gestaltung braucht der bildlichen
Darstellung nicht zu entsprechen; nur die
angegebenen Maße sind einzuhalten.

Maße in mm

Verbindlich ab 1.1.1975

empfohlen ab 1.4.89
VE WOLFFENBÜTTEL-KOMBINAT
7.8.89
KARL MARY STADT
Kombinat für die Erzeugung
901 KARL MARY STADT
K.-Marx-Allee 8 Postschließfach 414



Die Muttern sind auf beiden Seiten
mit 120° auf d₂ auszusensen.

Bezeichnung einer Sechskantmutter mit Bund, mit Gewinde d₁ = M 12:

Sechskantmutter M 12 TGL 0-6331

d ₁	a ± 0,1	d ₂	d ₃	e _{min}	m	s	Masse je 1000 Stück (7,85 kg/dm ³) kg ≈
M 8	5	10	17	14,38	12	13	12,6
M 10	5	12	22	18,9	15	17	25,6
M 12	6	14	25	21,1	18	19	38,2
M 16	6	18	31	26,75	24	24	72,3
M 20	8	22	37	33,53	30	30	137
M 24	8	26	45	40,24	36	36	234

Fortsetzung Seite 2

Verantwortlich: VVB Wälzlager und Normteile

Bestätigt: 7.8.1974, Amt für Standardisierung, Meßwesen und Warenprüfung, Berlin

Festigkeitsklasse (Werkstoff): 6 nach TGL 10 826/03

Ausführung: m nach TGL 10826/04 und /05

Werden Sechskantmuttern einsatzgehärtet gefordert, ist dies bei Bestellung anzugeben. Die Härtetiefe beträgt dann h (500 HV 10) = min. 0,3 mm, min. 57 HRC.

Die Bezeichnung einer Sechskantmutter mit Bund, mit Gewinde $d_1 = M 12$, einsatzgehärtet "E", lautet dann z. B.:

Sechskantmutter M 12 TGL 0-6331 -E

Technische Lieferbedingungen sowie zusätzliche Bestellanlagen nach TGL 10826/01, /03 bis /09

Hinweise

Ersatz für TGL 0-6331 Ausg. 12.63

Änderungen gegenüber Ausg. 12.63: Bei M 8 Schlüsselweite s von 14 mm auf 13 mm und Masseangabe geändert.

Bezeichnung der Festigkeitsklasse entsprechend TGL 10826/03 geändert.

Eckenmaße e gestrichen, dafür e_{min} nach TGL 0-475/01 aufgenommen.

Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug genommen:

- | | |
|--------------|--|
| TGL 10826/01 | Schrauben, Muttern und ähnliche Formteile; Technische Lieferbedingungen; Allgemeine Festlegungen |
| TGL 10826/03 | -; -; Festigkeitsklassen für Muttern aus unlegierten oder niedriglegierten Stählen und Prüfung |
| TGL 10826/04 | -; -; Zulässige Maß-, Form- und Lageabweichungen |
| TGL 10826/05 | -; -; Oberflächenbeschaffenheit und Prüfung |
| TGL 10826/06 | -; -; Galvanische Schichten und Prüfung |
| TGL 10826/07 | -; -; Statistische Qualitätskontrolle |
| TGL 10826/08 | -; -; Kennzeichnung |
| TGL 10826/09 | -; -; Verpackung, Transport und Lagerung |

Diese TGL wurde digitalisiert vom
Ingenieurbüro Friedrich Bau & Reko,
Kapellenstraße 70, 08324 Bockau.



Sechskantmuttern mit Bund

M 8 bis M 24
Höhe 1,2d1
Genauigkeitsklassen A und B



Gruppe 135 721

Гайки шестигранные, М8 до М24, высота 1,2d1, класса точности А и В
Hexagon Nuts with Collar; M8 to M24; Height 1,2d1; Product grades A and B
Deskriptoren: Muttern; Sechskantmuttern mit Bund; Mutternhöhe 1,2d1
Umfang 2 Seiten

Verantwortlich/bestätigt: 13.7.1988, VEB Kombinat Wälzlager und Normteile, Karl-Marx-Stadt

Verbindlich ab 1.4.1989

VEB Normteile-Vorbereitung
Karl-Marx-Stadt
Im VEB-Wälzlagerbaukombinat
„Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt
7010 Karl-Marx-Stadt
Karl-Marx-Allee 8
PSF 614

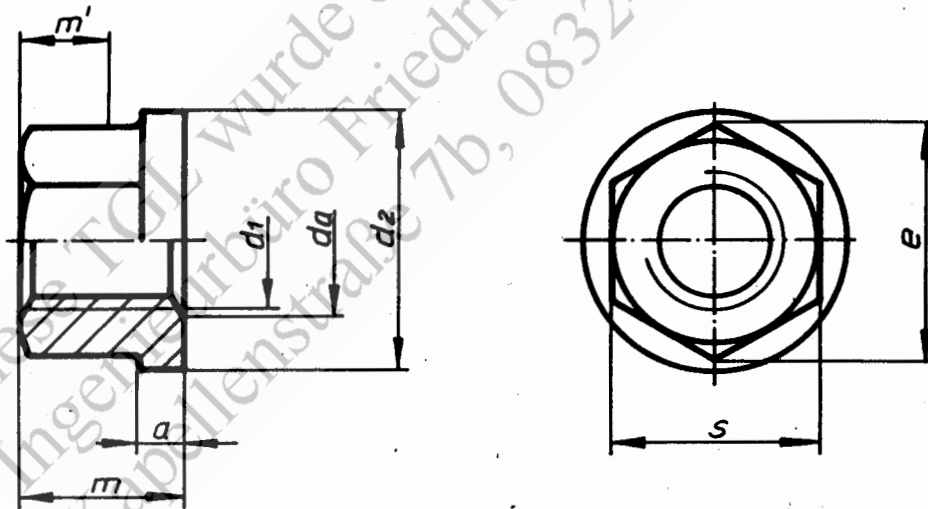
Arbeitsmittel

Vorbemerkung

Sechskantmuttern dieses Standards sind in bestehenden Schraubenverbindungen mit Sechskantmuttern früherer Ausgäben austauschbar. Für die Bereitstellung von Bedienwerkzeugen ist die Veränderung der Schlüsselweiten bei M10 und M12 zu beachten.

Maße in mm

Die Gestaltung braucht der Darstellung nicht zu entsprechen.



Bezeichnung einer Sechskantmutter mit Bund mit Gewinde M20

Sechskantmutter M20 TGL 0-6331

Verlag: Verlag für Standardisierung - Bezug: Standardversand, 7010 Leipzig, Postfach 1068

(IV-1-18) Lizenz-Nr. 785 - 3033 ST 1123

Watermark: Dieses TGL wurde digitalisiert vom Ingenieurbüro Friedrich Bau & Renner, Kapellenstraße 7b, 08324 Bockau.

d ₁	a + 0,5 0	d _a max.	d ₂	e min.		m	m ¹ min.	s	Masse (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück ≈
				A	B				
M 8	3,5	8,75	18	14,4	14,2	9,6	4,2	13	11,3
M 10	4	10,8	22	17,8	17,6	12	5,7	16	20,4
M 12	4	13,0	25	20,0	19,9	14	7,3	18	28,4
M 16	5	17,3	30	26,8	26,2	19	10,1	24	59,6
M 20	6	21,6	36	33,5	33,0	24	13,0	30	113
M 24	6	25,9	45	40,0	39,6	29	17,0	36	199

Festigkeitsklasse (Werkstoff): 6 nach TGL 10 826/03

Ausführung:

Genauigkeitsklasse A } nach TGL 10 826/04 und /05

Genauigkeitsklasse B } nach Wahl des Herstellers

Technische Bedingungen nach TGL 10 826/01

und /03 bis /09

Hinweise

Ersatz für TGL 0-6331 Ausg. 8.74

Änderungen:

aufgenommen: Genauigkeitsklasse B

geändert: Maße a; e_{min} und m für alle Abmessungen; d₂ in d_{a,max} und d₃ in d₂; s für M10 und M12; Ausführung m in Genauigkeitsklasse A; Masseangaben

gestrichen: Festlegung für Einsatzhärtung

Im vorliegenden Standard wurde auf folgende Standards Bezug genommen: TGL 10 826/01; /03 bis /09.

Diese TGL wurde digitalisiert von
Ingenieurbüro Friedrich Bahr & Co.
Kapellenstraße 7b, 08324 Bockhorn