



**Sechskantmuttern**

Höhe 1,5 d<sub>1</sub>  
M 8 bis M 30

**TGL**

**0-6330**

Gruppe 135721

**Гайки шестигранные**

высота 1,5 d<sub>1</sub>  
M 8 до M 30

**Hexagon Nuts**

Height 1,5 d<sub>1</sub>  
M 8 to M 30

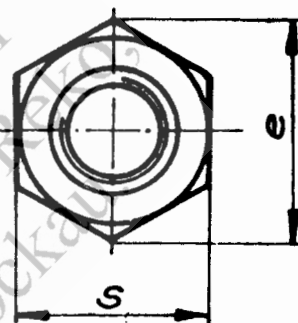
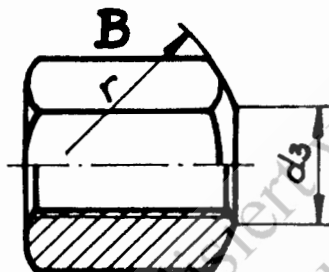
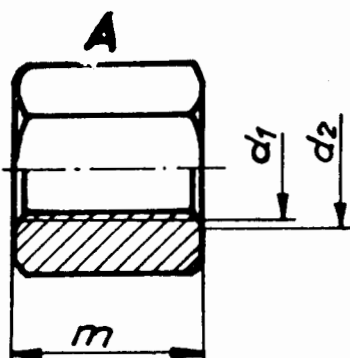
Deskriptoren: Mutter; (Maschinenelement); Sechskantmutter; Mutterhoehe 1,5 d

Verbindlich ab 1.1.1975

Die Gestaltung braucht der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten

Maße in mm

*angefügt ab 1.4.89  
v. Aug. 7.88*



Die Muttern sind auf beiden Seiten mit 120° auf d<sub>2</sub> auszusenken.

Bezeichnung einer Sechskantmutter A, mit Gewinde d<sub>1</sub> = M 20:

Sechskantmutter A M 20 TGL 0-6330

VVB WÄRLZLAGERKOMBINAT  
KAP. MARX STADT  
Kombinat für die Fertigung  
901 KARL MARX STADT  
K.-Marx-Allee 8 Postschließfach 414

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub> H 14	e <sub>min</sub>	m	r h 14	s	Masse je 1000 Stück (7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) kg ≈
M 8	9	9,5	14,38	12	12,3	13	9,7
M 10	11	11,5	18,9	15	14,8	17	21,5
M 12	13	14	21,1	18	17,2	19	30,8
M 14	15	16	24,49	21	19,8	22	47,7
M 16	17	18	26,75	24	22	24	61
M 20	21	22	33,53	30	27	30	120
M 24	25	26	40,24	36	32	36	206
M 30	31	32	51,27	45	40,5	46	429

Fortsetzung Seite 2

Verantwortlich: VVB Wälzlager und Normteile

Bestätigt: 7.8.1974, Amt für Standardisierung, Meßwesen und Warenprüfung, Berlin

**Festigkeitsklasse (Werkstoff): 6 nach TGL 10826/03**

**Ausführung: m nach TGL 10826/04 und /05**

Werden Sechskantmuttern einsatzgehärtet gefordert, ist dies bei Bestellung anzugeben. Die Härtetiefe beträgt dann  $h$  (500 HV 10) = min. 0,3 mm; min. 57 HRC.

Die Bezeichnung einer Sechskantmutter A, mit Gewinde  $d_1 = M 20$ , einsatzgehärtet "E", lautet dann z. B.:

Sechskantmutter A M 20 TGL 0-6330-E

Technische Lieferbedingungen sowie zusätzliche Bestellangaben nach TGL 10826/01, /03 bis /09

#### Hinweise

Ersatz für TGL 0-6330 Ausg. 12. 63

Änderungen gegenüber Ausg. 12. 63: Bei M 8 Schlüsselweite  $s$  von 14 mm auf 13 mm und Masseangabe geändert. Bezeichnung der Festigkeitsklasse entsprechend TGL 10826/03 geändert, Eckenmaße  $e$  gestrichen, dafür  $e_{\min}$  nach TGL 0-475/01 aufgenommen.

Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug genommen:

TGL 10826/01	Schrauben, Muttern und ähnliche Formteile; Technische Lieferbedingungen; Allgemeine Festlegungen
TGL 10826/03	-; -; Festigkeitsklassen für Muttern aus unlegierten oder niedriglegierten Stählen und Prüfung
TGL 10826/04	-; -; Zulässige Maß-, Form- und Lageabweichungen
TGL 10826/05	-; -; Oberflächenbeschaffenheit und Prüfung
TGL 10826/06	-; -; Galvanische Schichten und Prüfung
TGL 10826/07	-; -; Statistische Qualitätskontrolle
TGL 10826/08	-; -; Kennzeichnung
TGL 10826/09	-; -; Verpackung, Transport und Lagerung

Diese TGL wurde digitalisiert vom  
Ingenieurbüro Friedrich Bau & Peko,  
Kapellenstraße 7b, 08324 Bockau.



## Sechskantmuttern

M8 bis M30 Höhe  $1,2d_1$   
Genauigkeitsklassen A und B

**TGL**  
**0-6330**

Gruppe 135 721

Гайки шестигранные высокие классов точности А и В; М8 до М30

Hexagon Nuts, M8 to M30; Height  $1,2d_1$ ; Product grades A and B

Deskriptoren: **Mutter**; **Sechskantmutter**, Mutterhöhe  $1,2d_1$

Umfang 2 Seiten

Verantwortlich/bestätigt: 13.7.1988, VEB Kombinat Wälzlager und Normteile, Karl-Marx-Stadt

Verbindlich ab 1.4.1989

VEB Komplexe Vorbereitung  
Karl-Marx-Stadt  
Im VE Wohnungsbaukombinat  
„Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt  
8010 Karl-Marx-Stadt  
Karl-Marx-Allee 8  
PSF 414

In vorliegendem Standard ist ST RGW 5636-86 übernommen worden.

Weitere Informationen siehe Abschnitt „Hinweise“.

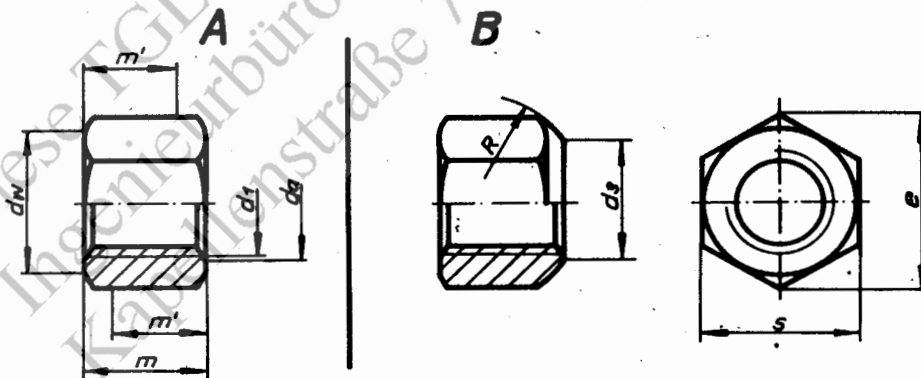
Konkretisierungen und Ergänzungen zu ST RGW 5636-86 sind im Text durch eine senkrechte Linie gekennzeichnet. In der Tabelle sind ergänzte Maße durch ein Dreieck im Tabellenfeld gekennzeichnet.

### Vorbemerkung

Sechskantmuttern dieses Standards sind in bestehenden Schraubenverbindungen mit Sechskantmuttern früherer Ausgaben austauschbar. Für die Bereitstellung von Bedienwerkzeugen ist die Veränderung der Schlüsselweiten bei M10 und M12 zu beachten.

Maße in mm

Die Gestaltung braucht der Darstellung nicht zu entsprechen.



Bezeichnung einer Sechskantmutter A mit Gewinde M20:

**Sechskantmutter AM20 TGL 0-6330**

**Arbeitsmittel**

d <sub>1</sub>	d <sub>a</sub> max.	d <sub>w</sub> min.	e min.		m	▶m' min.	s	▶R h14	▶d <sub>3</sub> max.	▶ Masse (7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) kg/1000 Stück ≈
			A	B						
M 8	8,75	11,6	14,4	14,2	9,6	7,0	13	12,3	9,9	9,92
M 10	10,8	14,5	17,8	17,6	12	8,7	16	14,8	11,9	14,8
M 12	13,0	16,5	20,0	19,9	14	10,3	18	17,2	14,4	20,6
M 16	17,3	22,0	26,8	26,2	19	14,2	24	22	18,4	48,4
M 20	21,6	27,7	33,5	33,0	24	18,2	30	27	22,5	96,5
M 24	25,9	33,2	40,0	39,6	29	22,2	36	32	26,5	168
M 30	32,4	42,7	51,3	50,9	36	27,5	46	40,5	32,6	345

Masseangabe gilt für Form A  
Festigkeitsklasse (Werkstoff): 6 nach TGL 10 826/03

Ausführung:  
Genauigkeitsklasse A } nach TGL 10 826/04 und /05;  
Genauigkeitsklasse B } nach Wahl des Herstellers

Technische Bedingungen nach TGL 10 826/01 und /03 bis /09

#### Hinweise

Ersatz für TGL 0-6330 Ausg. 8.74

Änderungen:  
aufgenommen: Maße d<sub>w</sub> und m'; im sich überschneidenden Bereich von m', gemessen von beiden Auflageflächen, ist e<sub>min</sub> einzuhalten. Genauigkeitsklasse B

geändert: Maß s für M10 und M12; Maß m für M8 bis M30; e<sub>min</sub>; Masseangaben; Ausführung m in Genauigkeitsklasse A; Maß d<sub>2</sub> in d<sub>a</sub>  
gestrichen: Nennmaß M14; Festlegungen zur Einsatzhärtung

Der ST RGW 5636-86 ist für die vertragsrechtlichen Beziehungen zur ökonomischen und wissenschaftlich-technischen internationalen Zusammenarbeit verbindlich ab 1.1.1988.

Gegenüber ST RGW 5636-86 wurden nicht aufgenommen: Sechskantmutter mit Nennmaß M3; M4; M5; M6; M14; M18; M22; M27 und M36; und mit Feingewinde für M8 bis M36; Ausführung mit Bund; Zulässigkeit aller Festigkeitsklassen nach ST RGW 1018-78

Gegenüber ST RGW 5636-86 wurde zusätzlich aufgenommen: Masseangaben; Maß „m“; Form B  
Im vorliegenden Standard wurde auf folgende Standards Bezug genommen:  
TGL 10 826/01; /03 bis /09.

Diese TGL wurde durch  
Ingenieurbüro Friebe  
Kapellenstraße 7b, 08323