

Deutsche  
Demokratische  
Republik

Rohrverschraubungen  
Verschraubungen mit Schneidring  
für radialen Zusammenbau (Stoßverschraubungen)  
Nenndruck bis 250 kp/cm<sup>2</sup>  
Einschraubstutzen, T-förmig

TGL  
0-3937

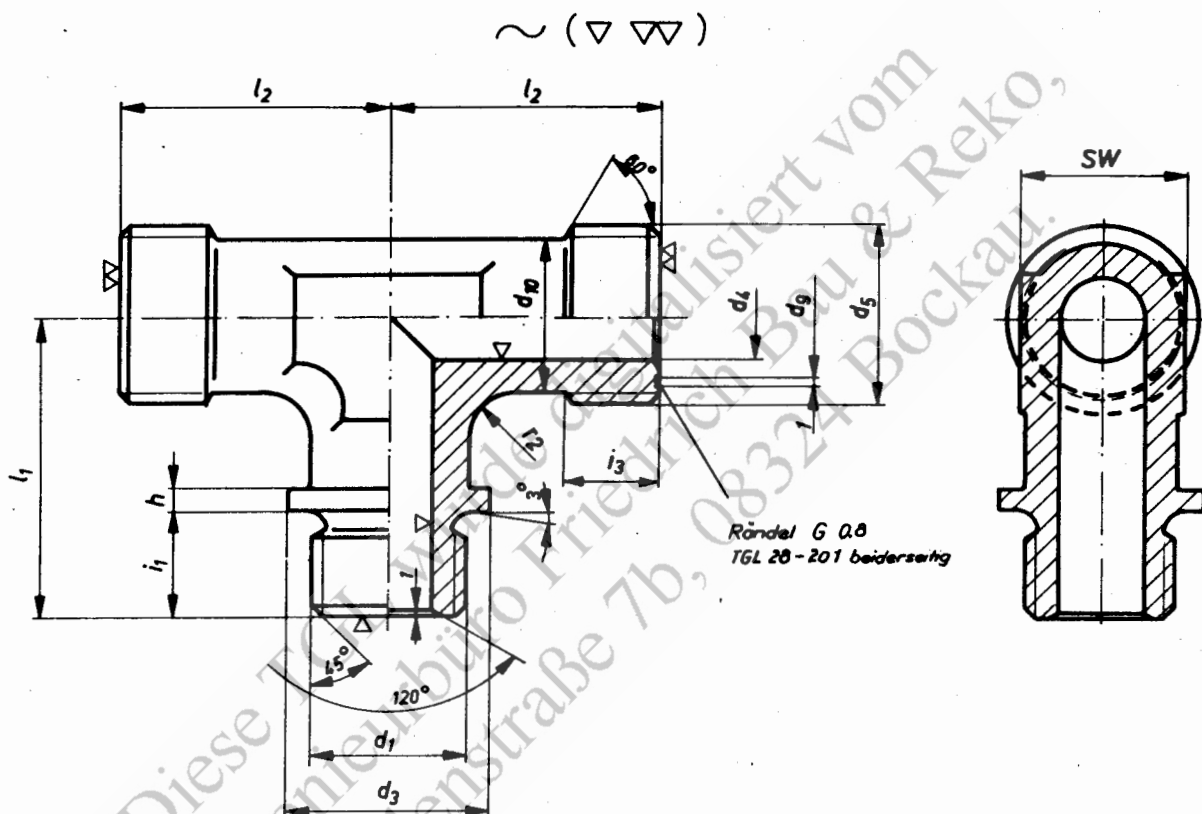
Gruppe 314

Резьбовые соединения труб  
Соединения резьбовым кольцом для  
радиальной сборки /винтовые соеди-  
нин. в стык/. Усилие до 250 кп/см<sup>2</sup>  
Патрубки ввинчиваемые, тройнико-  
вые

Screwed pipe joints  
Screw joints with cutting ring for radial  
assembling (Bolt-Screwed-Joints)  
nominal pressure up to 250 kp/cm<sup>2</sup>  
Screw Studs, T-shaped

Maße in mm

Verbindlich ab 1.7.1965



Bezeichnung eines Einschraubstutzens, T-förmig, der leichten Reihe L für Rohr-Außendurchmesser 22 mm, Einschraubzapfen mit Metrischem ISO-Feingewinde (M):

Einschraubstutzen L22M-07/3 TGL 0-3937

Fortsetzung Seite 2

Zuständiger Fachbereich: 43, Standardteile

Bestätigt: 5.10.1964, Amt für Standardisierung, Berlin



Nachdruck des DDR-Standards

660.1/90

| Rohr-<br>verschraubungen<br>nach TGL 10 802 |                                     | Einschraubzapfen Form A<br>nach TGL 0-3852          |               |     |                    |   |               |     |                    | Gewinde-<br>zapfen<br>nach TGL<br>0-3853 |       |          |                    |                    |                    |       |                  |    |  |
|---|-------------------------------------|---|---------------|-----|--------------------|---|---------------|-----|--------------------|--|-------|----------|--------------------|--------------------|--------------------|-------|------------------|----|--|
|   |                                     | Metrisches ISO-<br>Feingewinde (M)<br>nach TGL 7907 |               |     |                    | Whitworth-<br>Rohrgewinde (R)<br>nach TGL 0-259 |               |     |                    |  |       |          |                    |                    |                    |       |                  |    |  |
|   |                                     | $d_1$   | $d_3$<br>-0,4 | $h$ | $i_1$<br>$\pm 0,2$ | $d_1$   | $d_3$<br>-0,4 | $h$ | $i_1$<br>$\pm 0,2$ |  |       |          |                    |                    |                    |       |                  |    |  |
| Reihe                                       | Rohr-<br>Außen-<br>durch-<br>messer |   |               |     |                    |   |               |     |                    | $d_4$                                    | $d_6$ | $d_{10}$ | $i_3$<br>$\pm 0,2$ | $l_1$<br>$\pm 0,3$ | $l_2$<br>$\pm 0,3$ | $r_2$ | SW <sup>1)</sup> |    |  |
| L<br>leicht                                 | 22                                  | M26 x 1,5   | 31            | 4   | 16                 | R 3/4"  | 32            | 4   | 16                 | M30 x 2                                  | 18    | 22       | 26                 | 10                 | 42                 | 35    | 4                | 27 |  |
|   | 28                                  | M33 x 2   | 39            | 5   | 18                 | R 1"  | 39            | 5   | 18                 | M36 x 2                                  | 23    | 28       | 33                 | 10                 | 48                 | 38    | 5                | 36 |  |
|   | 35                                  | M42 x 2   | 49            | 5   | 20                 | R 1 1/4"  | 49            | 5   | 20                 | M45 x 2                                  | 30    | 37       | 39                 | 12                 | 54                 | 45    | 6                | 41 |  |
|   | 42                                  | M48 x 2   | 55            | 5   | 22                 | R 1 1/2"  | 55            | 5   | 22                 | M52 x 2                                  | 36    | 44       | 46                 | 12                 | 61                 | 51    | 7                | 50 |  |
| S<br>schwer                                 | 20                                  | M27 x 2   | 32            | 4   | 16                 | R 3/4"  | 32            | 4   | 16                 | M30 x 2                                  | 15    | 22       | 26                 | 12                 | 42                 | 37    | 4                | 27 |  |
|   | 25                                  | M33 x 2   | 39            | 5   | 18                 | R 1"  | 39            | 5   | 18                 | M36 x 2                                  | 18    | 28       | 33                 | 14                 | 48                 | 42    | 5                | 36 |  |
|   | 30                                  | M42 x 2   | 49            | 5   | 20                 | R 1 1/4"  | 49            | 5   | 20                 | M42 x 2                                  | 22    | 34       | 39                 | 16                 | 54                 | 49    | 6                | 41 |  |
|   | 38                                  | M48 x 2   | 55            | 5   | 22                 | R 1 1/2"  | 55            | 5   | 22                 | M52 x 2                                  | 28    | 44       | 46                 | 18                 | 61                 | 57    | 7                | 50 |  |

Werkstoff: Stahl

Ausführung: geschmiedet, phosphatiert

In Sonderausführung galvanisch verzinkt, Schichtdicke 6 bis 9  $\mu\text{m}$

Die Bezeichnung lautet dann:

( Einschraubstutzen L22M-07/3 TGL 0-3937 - gal Zn

Gewinde: Whitworth-Rohrgewinde nach TGL 0-259

Metrisches ISO-Feingewinde nach TGL 7907

<sup>1)</sup> Zulässige Abweichungen m nach TGL 0-475 Bl. 1

#### Hinweise:

Ersatz für Werkstandard MRS 07/3

Änderungen gegenüber MRS 07/3:

Zu DDR-Standard und redaktionell überarbeitet

Entstanden unter Berücksichtigung von DIN 3937 Ausg. 11.61

Am 29. 9. 1964 lag in der DDR noch kein vergleichbarer GOST oder Fachbereichsstandard der UdSSR vor.

Zur gegebenen Zeit wird in der „STANDARDISIERUNG“ bekanntgegeben, daß ein vergleichbarer GOST oder Fachbereichsstandard der UdSSR vorliegt.

Rohrverschraubungen mit Schneidring (Stoßverschraubungen), Übersicht, siehe TGL 10 802