

**Deutsche
Demokratische
Republik**

Rohrverschraubungen
Verschraubungen mit Schneidring
für radialen Zusammenbau (Stoßverschraubungen)
Nenndruck bis 250 kp/cm²

TGL

0-3931

Einschraubstutzen, gerade

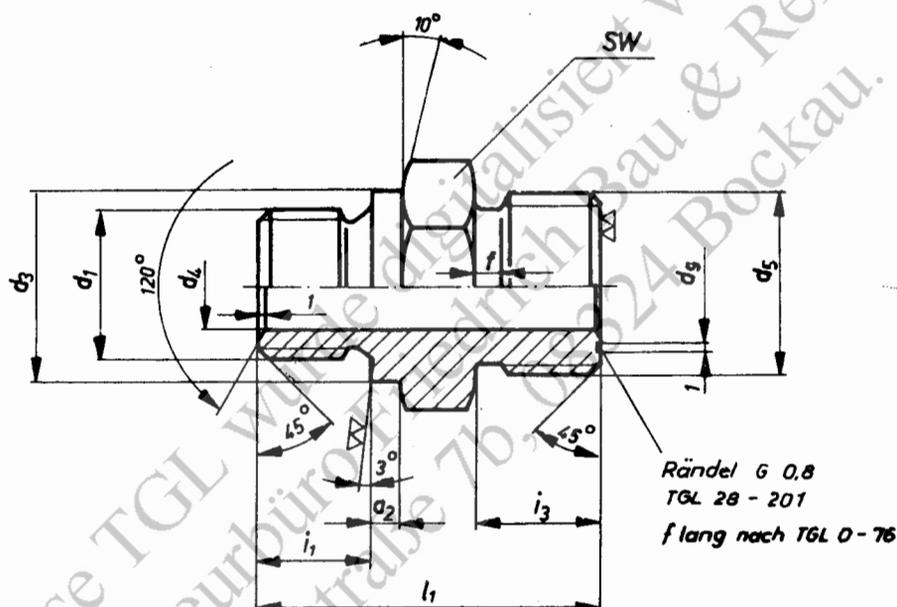
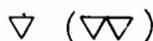
Gruppe 314

Резьбовые соединения труб
Соединения резьбовым кольцом для
радиальной сборки /винтовые соеди-
нин. в стык/. Усилие до 250 кп/см²
Патрубки ввинчиваемые, прямые

Screwed pipe joints
Screw joints with cutting ring for radial
assembling (Bult-Screwed-Joints)
nominal pressure up to 250 kp/cm²
Screw Studs, Straight

Verbindlich ab 1.7.1965

Maße in mm



Bezeichnung eines Einschraubstutzens, gerade, der leichten Reihe L für Rohr-Außendurchmesser 15 mm,
Einschraubzapfen mit Metrischem ISO-Feingewinde (M):

Einschraubstutzen L 15 M – 01/3 TGL 0-3931

Fortsetzung Seite 2

Zuständiger Fachbereich: 43, Standardteile
Bestätigt: 5.10.1964, Amt für Standardisierung, Berlin



Rohrverschraubungen nach TGL 10802		Einschraubzapfen Form A nach TGL 0-3852								Gewindezapfen nach TGL 0-3853			Metrisches ISO-Feingewinde (M)			Whitworth-Rohrgewinde (R)	
Reihe	Rohr- Außen- durch- messer	Metrisches ISO- Feingewinde (M) nach TGL 7907				Whitworth Rohrgewinde (R) nach TGL 0-259				d_3	d_4	i_3 $\pm 0,2$	d_5	l_1 $\pm 0,3$	SW ¹⁾	l_1 $\pm 0,3$	SW ¹⁾
		d_1	d_3 -0,4	a_2	i_1 $\pm 0,2$	d_1	d_3 -0,4	a_2	i_1 $\pm 0,2$								
L leicht	15	M 18 x 1,5	23	2,5	12	R 1/2"	26	3	14	M 22 x 1,5	11	12	16,5	32,5	24	35	27
	18	M 22 x 1,5	27	3	14	R 1/2"	26	3	14	M 26 x 1,5	14	12	20	36	27	36	27
	22	M 26 x 1,5	31	3	16	R 3/4"	32	3	16	M 30 x 2	18	14	22	40	32	40	32
	28	M 33 x 2	39	3	18	R 1"	39	3	18	M 36 x 2	29	14	28	43	41	43	41
	35	M 42 x 2	49	3	20	R 1 1/4"	49	3	20	M 45 x 2	30	16	37	48	50	48	50
	42	M 48 x 2	55	3	22	R 1 1/2"	55	3	22	M 52 x 2	36	16	44	52	55	52	55
S schwer	10	M 16 x 1,5	21	2	12	R 3/8"	22	2,5	12	M 18 x 1,5	6	12	12	34,5	22	34,5	22
	12	M 18 x 1,5	23	2,5	12	R 3/8"	22	2,5	12	M 20 x 1,5	8	12	13	36,5	24	36,5	22
	14	M 20 x 1,5	25	2,5	14	R 1/2"	26	3	14	M 22 x 1,5	10	14	15	41	27	41	27
	16	M 22 x 1,5	27	3	14	R 1/2"	26	3	14	M 24 x 1,5	12	14	17	41	27	41	27
	20	M 27 x 2	32	3	16	R 3/4"	32	3	16	M 30 x 2	15	16	22	47	32	47	32
	25	M 33 x 2	39	3	18	R 1"	39	3	18	M 36 x 2	18	18	28	53	41	53	41
	30	M 42 x 2	49	3	20	R 1 1/4"	49	3	20	M 42 x 2	22	20	34	57	50	57	50
38	M 48 x 2	55	3	22	R 1 1/2"	55	3	22	M 52 x 2	28	22	44	64	55	64	55	

Festigkeitseigenschaften (Werkstoff): $\left. \begin{matrix} 5S \\ 6S \end{matrix} \right\}$ nach TGL 10826, nach Wahl des Herstellers

Ausführung: phosphatiert.

In Sonderausführung galvanisch verzinkt, Schichtdicke 6 bis 9 μm

Die Bezeichnung lautet dann:

Einschraubstutzen L 15M - 01/3 TGL 0-3931 - gal Zn

Gewinde: Whitworth-Rohrgewinde nach TGL 0-259

Metrisches ISO-Feingewinde nach TGL 7907

¹⁾ Zulässige Abweichungen m nach TGL 0-475 Bl. 1

Hinweise:

Ersatz für Werkstandard MRS 01/3

Änderungen gegenüber MRS 01/3:

Zu DDR-Standard und redaktionell überarbeitet

Entstanden unter Berücksichtigung von DIN 3931 Ausg. 11. 61.

Am 29. 9. 1964 lag in der DDR noch kein vergleichbarer GOST oder Fachbereichstandard der UdSSR vor. Zur gegebenen Zeit wird in der „STANDARDISIERUNG“ bekanntgegeben, daß ein vergleichbarer GOST oder Fachbereichstandard der UdSSR vorliegt.

Rohrverschraubungen mit Schneidring, (Stoßverschraubungen), Übersicht, siehe TGL 10802