

	Rohrverschraubungen Schottstutzen für axialen Zusammenbau	 0-3910
		Gruppe 135972

Соединения трубопроводов резьбовые; Патрубки для водонепроницаемых перегородок; для осевого монтажа

Screwed Pipe Joints; Bulkhead connecting pieces; for axial mounting

Deskriptoren: Rohrverschraubung, Schottstutzen, axial,

Umfang 2 Seiten

Verantwortlich/bestätigt: 16.2. 1989, VEB Kombinat Wälzlager und Normteile, Karl-Marx-Stadt

Verbindlich ab 1. 1. 1990

Im vorliegenden Standard ist ST RGW 4321-83 übernommen worden.

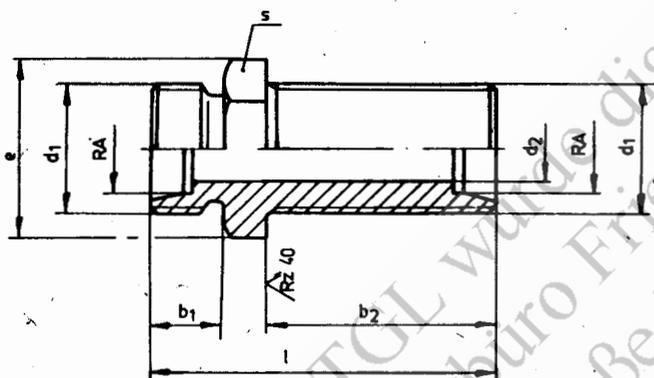
Weitere Informationen siehe Abschnitt „Hinweise“.

Konkretisierungen und Ergänzungen zu ST RGW 4321-83 im Text sind durch eine senkrechte Linie gekennzeichnet.

In den Tabellen sind ergänzte Maße durch ein Dreieck in der Tabellenspalte gekennzeichnet.

Maße in mm

Die Gestaltung braucht der Darstellung nicht zu entsprechen.



Gewindezapfen für Überwurfmutter nach TGL 35002

RA \triangleq Rohraußendurchmesser

Bezeichnung eines Schottstutzens von Rohraußendurchmesser 14 mm und Nenndruck 63 MPa, aus Automatenstahl (St), phosphatiert:

Schottstutzen 14-63 TGL 0-3910 St

Bezeichnung eines Schottstutzens von Rohraußendurchmesser 14 mm und Nenndruck 63 MPa, aus Automatenstahl (St), galvanisch verzinkt und chromatiert (gal Znc):

Schottstutzen 14-63 TGL 0-3910 St-galZnc

Tabelle 1

Reihe	RA	Nennweite	Nenndruck ² bei Werkstoff St MPa	Gewindezapfen für Überwurfmutter nach TGL 35002		b ₂ ¹⁾ ±0,2	d ₂	e ≈	l ±0,3	s	Masse (7,85 g/cm ³) kg/100 Stück ≈
				b ₁	d ₁						
L	6	4	32	10	M12×1,5	34	4	18,9	48	17	3,79
	8	6		10	M14×1,5	34	6	21,1	49	19	4,84
	10	8		11	M16×1,5	35	7	24,5	52	22	6,64
	12	10		11	M18×1,5	36	9	26,7	53	24	7,96
	15	12		12	M22×1,5	38	11	30,1	57	27	12,55
	18	15	25	12	M27×2	40	14	35,7	61	32	20,00
	22	20		14	M30×2	42	18	40,2	66	36	23,60
	28	25		14	M36×2	43	23	45,6	69	41	32,70
	35	32		16	M45×2	47	29	55,8	76	50	55,60
	42	40		16	M52×2	47	36	66,9	77	60	58,50
	6	3		63	12	M14×1,5	36	3	21,1	55	19
	8	4	12		M16×1,5	36	4	24,5	56	22	8,30
	10	5	12		M18×1,5	37	5	26,7	59	24	10,90
	12	6	12		M20×1,5	38	6	30,1	60	27	13,50
14	8	14	M22×1,5		40	7	33,5	64	30	17,00	
S	16	10	40	14	M24×1,5	40	10	36,7	66	32	19,40
	20	12		16	M30×2	44	13	45,6	73	41	32,90
	25	15		18	M36×2	47	19	51,3	78	46	45,00
	30	20		20	M42×2	51	22	55,8	85	50	67,30
	38	25		22	M52×2	53	28	72,6	90	65	104,20

Für Schottstutzen aus Ms beträgt die Masse das 1,083fache der angegebenen Werte.

Tabelle 2

Werkstoff		Werkstoffkurzzeichen	Ausführung
Benennung	Standard		
Automatenstahl	TGL 12529	St	phosphatiert
			galvanisch verzinkt und chromatisiert (gal Znc)
Sondermessing	TGL 35484/02	Ms	blank

Grenzabweichungen für Maße ohne Toleranzangabe: mittel TGL 2897

Technische Bedingungen nach TGL 20442/01 bis /04

1) Für Schottdicken bis 16 mm

2) Nenndruck bei Werkstoff Ms 10 MPa

Hinweise

Ersatz für TGL 0-3909 Ausg. 11.84

Änderungen:

Gewinde M 26×1,5 und eingeklammerte Schlüsselweiten gestrichen.

Der ST RGW 4321-83 ist für die vertragsrechtlichen Beziehungen zur ökonomischen und wissenschaftlich-technischen internationalen Zusammenarbeit verbindlich ab 1. 1. 1986.

Vorliegender Standard stimmt hinsichtlich Schottstutzen mit ST RGW 4321-83 überein. Die Festlegungen der Verbindungsstutzen wurden in TGL 0-3902 und der Einschweiß-Schottstutzen in TGL 0-3912 aufgenommen.

Gegenüber ST RGW 4321-83 wurden nicht aufgenommen:

Maße für Rohraußendurchmesser 16 mm und 34 mm der Gruppe 2

Gegenüber ST RGW 4321-83 wurden zusätzlich aufgenommen:

Bezeichnungsbeispiele, Masseangaben; Tabelle 2: Werkstoffangaben, Maß b₁, Eckenmaß e; Fußnote 2

Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug genommen:

TGL 2897, TGL 12529, TGL 20442/01 bis /04, TGL 35002, TGL 35484/02

Rohrverschraubungen; Verschraubungen mit Schneidring; für axialen Zusammenbau, Übersicht siehe TGL 0-2353

Rohrverschraubungen; Verschraubungen mit Kegelbuchse und Kugelbuchse; für axialen Zusammenbau, Übersicht siehe TGL 8277

Tabelle 3 Gegenüberstellung der Reihenbezeichnung

TGL 0-3910	ST RGW 4321-83
Reihe L	Gruppe 2
Reihe S	Gruppe 3