



Rohrverschraubungen
Verbindungsstutzen, T-förmig
 für axialen Zusammenbau

TGL
0-3908

Gruppe 135972

Соединения трубопроводов резьбовые, Соединительные штуцера, Т-образные, Для осевого монтажа
 Screwed pipe joints; Connecting pieces, T-shaped; for axial assembly

Deskriptoren: **Rohrverschraubung**, axial, **Verbindungsstutzen**, T-förmig

Umfang 3 Seiten

Verantwortlich/bestätigt: 26.2.1988, VEB Kombinat Wälzlager und Normteile, Karl-Marx-Stadt

Verbindlich ab 1.1.1989

Arbeitsmittel

Im vorliegenden Standard ist ST RGW 5917-87 übernommen worden.

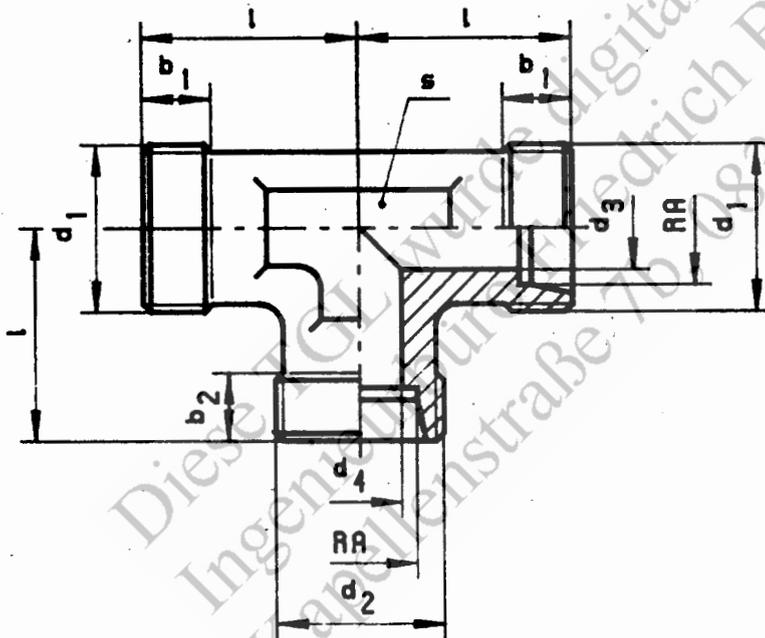
Weitere Informationen siehe Abschnitt „Hinweise“.

Konkretisierungen und Ergänzungen zu ST RGW 5917-87 im Text sind durch eine senkrechte Linie gekennzeichnet.
 In den Tabellen sind ergänzte Maße durch ein Dreieck im Tabellenfeld gekennzeichnet.

Maße in mm

Die Gestaltung braucht der Darstellung nicht zu entsprechen.

VEB Kombinat Wälzlager
 Karl-Marx-Stadt
 Im VE Wohnungsbaukombinat
 „Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt
 8010 Karl-Marx-Stadt
 Karl-Marx-Allee 9
 PSF 414



Gewindezapfen fuer
 Ueberwurfmuttern
 nach TGL 35 002

RA = Rohrausendurchmesser

Bezeichnung eines Verbindungsstutzens, T-förmig von Rohraußendurchmesser 18mm, Nenndruck 25MPa, phosphatiert:

Verbindungsstutzen 18-25 TGL 0-3908

Bezeichnung eines Verbindungsstutzens, T-förmig von Rohraußendurchmesser 18mm reduziert auf 15mm am Abzweig d₂, Nenndruck 25MPa, galvanisch verzinkt und chromatiert (galZnc):

Verbindungsstutzen 18 × 15 × 18 – 25 TGL 0-3908 galZnc

Tabelle 1

Reihe	RA	Nennweite	Nenndruck MPa	Gewindezapfen für Überwurfmuttern nach TGL 35 002		$d_3 = d_4$	l $\pm 0,3$	s	Masse (7,85 g/cm ³) kg/100 Stück ≈
				$b_1 = b_2$	$d_1 = d_2$				
LL	4	2,5	10	6	M 8 × 1	2,5	15	7	1,0
	5	3		6	M 10 × 1	3,5	15	9	1,4
	6	4		6	M 10 × 1	4,0	15	9	1,3
	8	6		7	M 12 × 1,5	6,0	17	12	1,9
L	6	4	32	7	M 12 × 1,5	4,0	19	12	2,2
	8	6		7	M 14 × 1,5	6,0	21	12	3,3
	10	8		8	M 16 × 1,5	7,0	22	14	4,3
	12	10		8	M 18 × 1,5	9,0	24	17	6,5
	15	12		9	M 22 × 1,5	11,0	28	19	10,0
	18	15/16	25	9	M 27 × 2	14,0	31	24	15,3
	22	20		10	M 30 × 2	18,0	35	27	18,6
	28	25		10	M 36 × 2	23,0	38	36	33,3
	35	32		12	M 45 × 2	29,0	45	41	48,7
	42	40		12	M 52 × 2	36,0	51	50	73,3
S	6	3	63	9	M 14 × 1,5	3,0	23	12	5,0
	8	4		9	M 16 × 1,5	4,0	24	14	6,5
	10	5		9	M 18 × 1,5	5,0	25	17	8,5
	12	6		9	M 20 × 1,5	6,0	29	17	10,8
	14	8		11	M 22 × 1,5	7,0	30	19	13,3
	16	10	40	11	M 24 × 1,5	10,0	33	24	18,3
	20	12		12	M 30 × 2	13,0	37	27	27,5
	25	15/16		14	M 36 × 2	19,0	42	36	49,0
	30	20		16	M 42 × 2	22,0	49	41	76,2
	38	25		18	M 52 × 2	28,0	57	50	123,5

Tabelle 2 Reduzierungen
Reduzierungen, einstufig

Reihe	RA	Nennweite	Nenndruck MPa	Gewindezapfen für Überwurfmuttern nach TGL 35 002		Gewindezapfen für Überwurfmuttern nach TGL 35 002		d_3	d_4	l $\pm 0,3$	s	Masse (7,85 g/cm ³) kg/100 Stück ≈
				b_1	d_1	b_2	d_2					
L	8 × 6 × 8	6 × 4 × 6	32	7	M 14 × 1,5	7	M 12 × 1,5	6	4	21	12	3,2
	10 × 8 × 10	8 × 6 × 8		8	M 16 × 1,5	7	M 14 × 1,5	7	6	22	14	4,2
	12 × 10 × 12	10 × 8 × 10		8	M 18 × 1,5	8	M 16 × 1,5	9	7	24	17	5,6
	15 × 12 × 15	12 × 10 × 12		9	M 22 × 1,5	8	M 18 × 1,5	11	9	28	19	9,6
	18 × 15 × 18	15 × 12 × 15	25	9	M 27 × 2	9	M 22 × 1,5	14	11	31	24	14,2
	22 × 18 × 22	20 × 15 × 20		10	M 30 × 2	9	M 27 × 2	18	14	35	27	18,0
	28 × 22 × 28	25 × 20 × 25		10	M 36 × 2	10	M 30 × 2	23	18	38	36	32,5
	35 × 28 × 35	32 × 25 × 32		12	M 45 × 2	10	M 36 × 2	29	23	45	41	47,0
	42 × 35 × 42	40 × 32 × 40		12	M 52 × 2	12	M 45 × 2	36	29	51	50	71,6
	L/S	16 ¹⁾ × 12 × 16 ¹⁾		10 × 10 × 10	32	11	M 24 × 1,5	8	M 18 × 1,5	10	9	33
	18 × 16 ¹⁾ × 18	15 × 10 × 15	25	10	M 27 × 2	11	M 24 × 1,5	14	10	31	24	18,6

1 Maße für Rohraußendurchmesser 16 aus Reihe S

Reduzierungen, zweistufig

Reihe	RA	Nennweite	Nenndruck MPa	Gewindezapfen für Überwurf- mutter nach TGL 35 002		Gewindezapfen für Überwurf- mutter nach TGL 35 002		d ₃	d ₄	l ±0,3	s	Masse (7,85g/cm ³) kg/100 Stück
				b ₁	d ₁	b ₂ ≥	d ₂					
L/LL	8 × 4 × 8	6 × 2,5 × 6	10	7	M14 × 1,5	6	M 8 × 1,5	6	2,5	21	12	3,1
L	10 × 6 × 10	8 × 4 × 8	32	8	M16 × 1,5	7	M12 × 1,5	7	4	22	14	4,1
	12 × 8 × 12	10 × 6 × 10		8	M18 × 1,5	7	M14 × 1,5	9	6	24	17	5,2
	15 × 10 × 15	12 × 8 × 12		9	M22 × 1,5	8	M16 × 1,5	11	7	28	19	9,4
	18 × 12 × 18	15 × 10 × 15	25	9	M27 × 2	8	M18 × 1,5	14	9	31	24	14,1
	22 × 15 × 22	20 × 12 × 20		10	M30 × 2	9	M22 × 1,5	18	11	35	27	17,6
	28 × 18 × 28	25 × 15 × 25		10	M36 × 2	9	M27 × 2	23	14	38	36	31,3
	35 × 22 × 35	32 × 20 × 32		12	M45 × 2	10	M30 × 2	29	18	45	41	46,0
	42 × 28 × 42	40 × 25 × 40		12	M52 × 2	10	M36 × 2	36	23	51	50	69,7
L/S	16 ¹⁾ × 10 × 16 ¹⁾	10 × 8 × 10	32	11	M24 × 1,5	8	M16 × 1,5	10	7	33	24	17,1
	22 × 16 ¹⁾ × 22	20 × 10 × 20	25	10	M30 × 2	11	M24 × 1,5	18	10	35	27	18,2

Werkstoff: Allgemeiner Baustahl nach TGL 7960 oder gleichwertiger Werkstoff nach Wahl des Herstellers

Ausführung: phosphatiert; galvanisch verzinkt und chromatiert (galZnc)

Grenzabweichung für Maße ohne Toleranzangabe: mittel TGL 2897

Technische Bedingungen nach TGL 20 442/01 bis /04

1 Siehe Seite 2

Hinweise

Ersatz für TGL 0-3908/01, /03 und /04 Ausg. 8. 64

Änderungen: Inhalt des Standards vereinigt; Nennweite, Nenndruck, Masseangaben, Gewinde M27 × 2 aufgenommen; Titel und Bestellbezeichnung geändert; Gewinde M 26 × 1,5 und Maße d₇, d₁₂, i₄, f, r, Oberflächenzeichen und Winkelangabe gestrichen

Der ST RGW 5917-87 ist für die vertragsrechtlichen Beziehungen zur ökonomischen und wissenschaftlich-technischen internationalen Zusammenarbeit verbindlich ab 1. 1. 1989

Gegenüber ST RGW 5917-87 wurden nicht aufgenommen: Maße für Rohraußendurchmesser 16mm und 34mm der Gruppe 2;

Gegenüber ST RGW 5917-87 wurden zusätzlich aufgenommen: Reduzierungen einstufig und zweistufig; Bezeichnungsbeispiele; Masseangaben; Werkstoffangaben; Maße b₁; RA

Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug genommen: TGL 2897; TGL 7960; TGL 20 442/01 bis /04 TGL 35 002

Rohrverschraubungen; Verschraubungen mit Schneidring für axialen Zusammenbau siehe TGL 0-2353

Rohrverschraubungen; Verschraubungen mit Kegelbuchse und Kugelbuchse; für axialen Zusammenbau siehe TGL 8277

Tabelle 2 Gegenüberstellung der Reihenbezeichnung

TGL 0-3908	STRGW 5917-87
Reihe LL	Gruppe 1
Reihe L	Gruppe 2
Reihe S	Gruppe 3