



Rohrverschraubungen  
**Einschraubstutzen, T-förmig**  
 für axialen Zusammenbau

**TGL**  
**0-3907**

Gruppe 135 972

Соединения трубопроводов резьбовые; Ввертные конца штуцеров, Т-образные; для осевой сборки

Screwed pipe-joints; T – shaped screwed – in connecting pieces; for axial assembly

Deskriptoren: **Rohrverschraubung; Einschraubstutzen, T-förmig**

Umfang 2 Seiten

Verantwortlich/bestätigt: 7.12.1988, VEB Kombinat Wälzlager und Normteile, Karl-Marx-Stadt

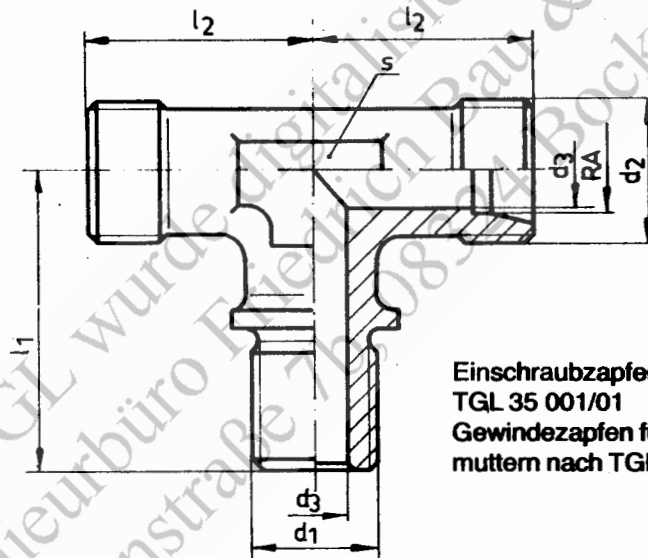
Verbindlich ab 1.10.1989

Ab 1.10.1989 für Neuentwicklung von Maschinen und Anlagen nicht mehr zugelassen.

VEB Komplexe Vorbereitung  
 Karl-Marx-Stadt  
 im VE Wohnungsbaukombinat  
 „Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt  
 8010 Karl-Marx-Stadt  
 Karl-Marx-Allee 9  
 834 010

Maße in mm

Die Gestaltung braucht der Darstellung nicht zu entsprechen.



Einschraubzapfen, lang nach  
 TGL 35 001/01  
 Gewindezapfen für Überwurf-  
 muttern nach TGL 35 002

RA  $\triangleq$  Rohraußendurchmesser

Bezeichnung eines Einschraubstutzens, T-förmig für Rohraußendurchmesser 10 mm und Nenndruck 25 MPa, Einschraubgewinde  $d_1$  mit Metrischem Gewinde (M), phosphatiert:

**Einschraubstutzen 10-25 M – TGL 0-3907**

Bezeichnung eines Einschraubstutzens, T-förmig für Rohraußendurchmesser 25 mm und Nenndruck 25 MPa, Einschraubgewinde  $d_1$  mit Rohrgewinde (R), galvanisch verzinkt und chromatiert (gal Znc):

**Einschraubstutzen 25-25 R – TGL 0-3907 gal Znc**

Reihe	RA	Nennweite	Nenn- druck MPa	d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	s	Masse (7,85 g/cm <sup>3</sup> ) kg/100 Stück
				Metrisches Gewinde	Rohr- gewinde						
LL	4	2,5	10	M 8 × 1	G 1/8	M 8 × 1	2,5	23,5	15	9	1,4
	5	3		M 8 × 1	G 1/8	M 10 × 1	3,5	23,5	15	9	1,6
	6	4		M 10 × 1	G 1/8	M 10 × 1	4,0	23,5	15	9	1,5
	8	6		M 10 × 1	G 1/8	M 12 × 1,5	6,0	26,5	17	12	2,3
L	6	4	25	M 10 × 1	G 1/8	M 12 × 1,5	4,0	26,5	19	12	3,0
	8	6		M 12 × 1,5	G 1/4	M 14 × 1,5	6,0	33,0	21	12	4,8
	10	8		M 14 × 1,5	G 1/4	M 16 × 1,5	7,0	34,0	22	14	5,5
	12	10		M 16 × 1,5	G 3/8	M 18 × 1,5	9,0	36,0	24	17	7,0
	15	12		M 18 × 1,5	G 1/2	M 22 × 1,5	11,0	39,5	28	19	10,5
	18	15	16	M 22 × 1,5	G 1/2	M 27 × 2	14,0	45,0	31	24	16,1
	22	20		M 27 × 2	G 3/4	M 30 × 2	18,0	48,0	35	27	23,7
	28	25		M 33 × 2	G 1	M 36 × 2	23,0	55,0	38	36	39,8
	35	32		M 42 × 2	G 1 1/4	M 45 × 2	29,0	63,0	45	41	57,0
	42	40		M 48 × 2	G 1 1/2	M 52 × 2	36,0	69,0	51	50	79,0
S	6	3	32	M 12 × 1,5	G 1/4	M 14 × 1,5	3,0	33,0	23	12	3,6
	8	4		M 14 × 1,5	G 1/4	M 16 × 1,5	4,0	34,0	24	14	5,8
	10	5		M 16 × 1,5	G 3/8	M 18 × 1,5	5,0	36,0	25	17	6,8
	12	6		M 18 × 1,5	G 3/8	M 20 × 1,5	6,0	40,0	29	17	11,5
	14	8		M 20 × 1,5	G 1/2	M 22 × 1,5	7,0	41,5	30	19	14,0
	16	10	25	M 22 × 1,5	G 1/2	M 24 × 1,5	10,0	45,0	33	24	16,2
	20	12		M 27 × 2	G 3/4	M 30 × 2	13,0	48,0	37	27	23,0
	25	15		M 33 × 2	G 1	M 36 × 2	19,0	55,0	42	36	42,5
	30	20		M 42 × 2	G 1 1/4	M 42 × 2	22,0	63,0	49	41	67,5
	38	25		M 48 × 2	G 1 1/2	M 52 × 2	28,0	69,0	57	50	98,0

LL = sehr leichte Reihe; L = leichte Reihe; s = schwere Reihe

Werkstoff: Allgemeiner Baustahl nach TGL 7960 oder gleichwertiger Werkstoff nach Wahl des Herstellers

Ausführung: phosphatiert; galvanisch verzinkt und chromatiert (gal Znc)

Technische Bedingungen nach TGL 20 442/01 bis /04

Grenzabweichungen für Maße ohne Toleranzangabe: mittel TGL 2897

#### Hinweise

Ersatz für TGL 0-3907/01 Ausg. 8.64 und TGL 0-3907/02 Ausg. 10.64

Änderungen: Titel geändert; Bauform mit Einschraubzapfen kurz gestrichen; Bauform mit Einschraubzapfen lang im Anwendungsbereich eingeschränkt; Nenngrößen der Reihe LL aufgenommen; Gewinde M27×2 aufgenommen; Gewinde M26×1,5 gestrichen; Nenndruck teilweise reduziert; Bestellbezeichnung neu festgelegt.

Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug genommen: TGL 2897; TGL 7960; TGL 20 442/01 bis /04; TGL 35 001/01; TGL 35 002.