

**Deutsche
Demokratische
Republik**

× Rohrverschraubungen
Verschraubungen mit Schneldring oder Kugelbuchse
für axialen Zusammenbau
Nenndruck bis 160 kp/cm²

Einschraubstutzen, T-förmig

TGL
0-3906

Gruppe 314

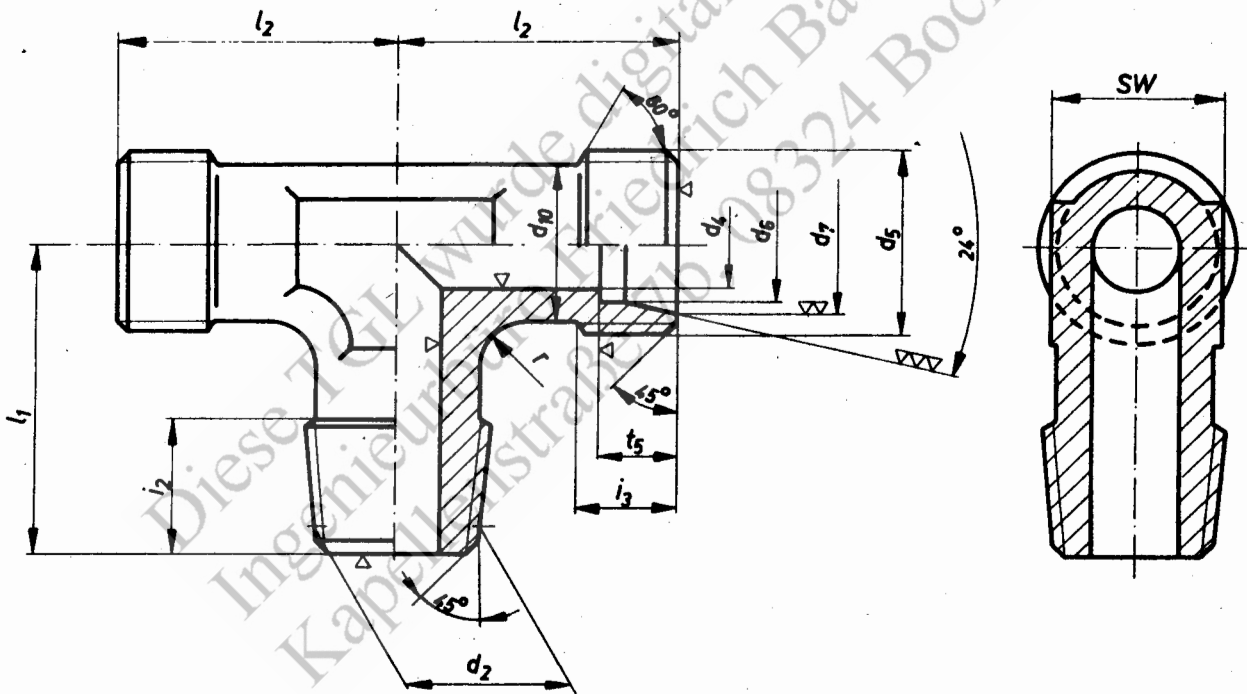
Резьбовые соединения труб
Соединения резьбовым кольцом или
шаровым ниппелем для осевой сборо-
ки, усилие до 160 кп/см²
Патрубки ввинчиваемые тройниковые

Screwed pipe joints
Screw joints with cutting ring or spherical
bushing for axial assembling
nominal pressure up to 160 kp/cm²
Screw Studs, T-shaped

Verbindlich ab 1. 4. 1965

Maße in mm

~ (▽, ▽▽ ▽▽▽)



Bezeichnung eines Einschraubstutzens, T-förmig, der leichten Reihe L für Rohroußendurchmesser 12 mm, Einschraubzapfen mit Metrischem kegeligem Gewinde (M):

Einschraubstutzen L 12 M - 06 TGL 0-3906

Fortsetzung Seite 2

Zuständiger Fachbereich: 43, Standardteile

Bestätigt: 13. 8. 1964, Amt für Standardisierung, Berlin



Nachdruck des DDR-Standards

660.1/47

Rohr- verschraubungen nach TGL 0-2353 Bl. 1 und TGL 8277 Bl. 1		Einschraubzapfen Form C nach TGL 0-3852				Gewinde- zapfen nach TGL 0-3853							Bohrungs- form nach TGL 8797						
		Metrisches kegeliges Gewinde (M) nach TGL 0-158		Whitworth- Rohrgewinde kegelig (R) nach TGL 0-2999		d_5	d_4	d_{10}	i_3 $\pm 0,2$	r	d_6 B11	d_7 +0,1	t_3 +0,3	l_1 $\pm 0,3$		l_2 $\pm 0,3$	SW ¹⁾		
Reihe	Rohr- Außen- durch- messer	d_2	i_2 $\pm 0,2$	d_2	i_2 $\pm 0,2$									M	R		M	R	
LL sehr leicht	4	M 8 x 1 keg.	8	R $\frac{1}{8}$ " keg.	8	M 8 x 1	2,5	6,5	6	1,5	4	5	4	17	17	15	7		
	5	M 8 x 1 keg.	8	R $\frac{1}{8}$ " keg.	8	M 10 x 1	3,5	8	6	2	5	6,5	5,5	17	17	15	9		
	6	M 10 x 1 keg.	8	R $\frac{1}{8}$ " keg.	8	M 10 x 1	4	8	6	2	6	7,5	5,5	17	17	15	9		
	8	M 10 x 1 keg.	8	R $\frac{1}{8}$ " keg.	8	M 12 x 1	6	10	7	2,5	8	9,5	5,5	20	20	17	12		
L leicht	6	M 10 x 1 keg.	8	R $\frac{1}{8}$ " keg.	8	M 12 x 1,5	4	10	7	2,5	6	8,1	7	20	20	19	12		
	8	M 12 x 1,5 keg.	12	R $\frac{1}{8}$ " keg.	12	M 14 x 1,5	6	11	7	2,5	8	10,1	7	26	26	21	12		
	10	M 14 x 1,5 keg.	12	R $\frac{1}{8}$ " keg.	12	M 16 x 1,5	7	13	8	3	10	12,3	7	27	27	22	14		
	12	M 16 x 1,5 keg.	12	R $\frac{1}{8}$ " keg.	12	M 18 x 1,5	9	15	8	3	12	14,3	7	28	28	24	17		
	15	M 18 x 1,5 keg.	12	R $\frac{1}{2}$ " keg.	14	M 22 x 1,5	11	19	9	3	15	17,3	7	32	34	28	19		
	18	M 22 x 1,5 keg.	14	R $\frac{1}{2}$ " keg.	14	M 26 x 1,5	14	22	9	4	18	20,3	7,5	36	36	31	24		

Werkstoff: Stahl

Ausführung: geschmiedet, phosphatiert
In Sonderausführung galvanisch verzinkt, Schichtdicke 6 bis 9 μm

Die Bezeichnung lautet dann:

Einschraubstutzen L 12 M - 06 TGL 0-3906 - gal Zn

Gewinde: Metrisches kegeliges Gewinde nach TGL 0-158
Whitworth-Rohrgewinde kegelig nach TGL 0-2999

¹⁾ Zulässige Abweichungen m nach TGL 0-475 Bl. 1

Hinweise:

Ersatz für Werkstandard MRS 06
Änderungen gegenüber MRS 06:
Zu DDR-Standard und redaktionell überarbeitet
Entstanden unter Berücksichtigung von DIN 3906 Ausg. 6. 57.
Entstanden unter Berücksichtigung von GOST MH 2393-61
Abweichungen gegenüber GOST MH 2393-61:
Nenndruck geändert
Reihe L aufgenommen (160 kp/cm²)

Rohrverschraubungen mit Schneidring, Übersicht, siehe TGL 0-2353 Bl. 1
Rohrverschraubungen mit Kugelbuchse, Übersicht, siehe TGL 8277 Bl. 1