



Rohrverschraubungen
Einschraubstutzen, winklig
 für axialen Zusammenbau

TGL
0-3904

Gruppe 135 972

Соединения трубопроводов резьбовые; Вертные конца штуцеров, угловые; для осевой сборки

Screwed pipe – joints; Angular screwed – in connecting pieces; for axial assembly

Deskriptoren: **Rohrverschraubung; Einschraubstutzen, winklig**

Umfang 2 Seiten

Verantwortlich/bestätigt: 7.12.1988, VEB Kombinat Wälzlager und Normteile, Karl-Marx-Stadt

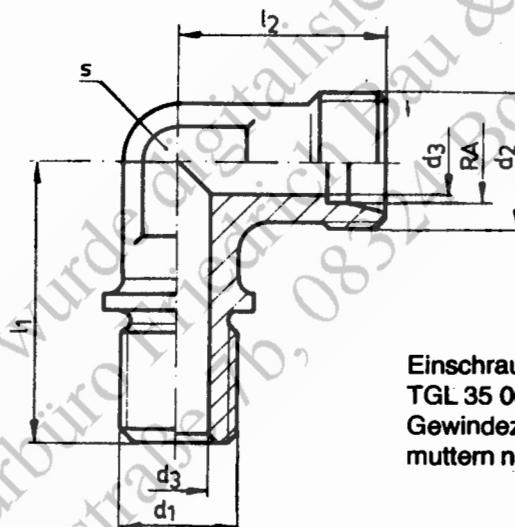
Verbindlich ab 1.10.1989

Ab 1.10.1989 für Neuentwicklung von Maschinen und Anlagen nicht mehr zugelassen.

VEB Komplexe Verarbeitung
 Karl-Marx-Stadt
 im VE Wohnungsbaukombinat
 „Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt
 9918 Karl-Marx-Stadt
 Karl-Marx-Allee 6
 PSF 818

Maße in mm

Die Gestaltung braucht der Darstellung nicht zu entsprechen.



RA \triangleq Rohraußendurchmesser

Einschraubzapfen, lang nach
 TGL 35 001/01
 Gewindezapfen für Überwurf-
 muttern nach TGL 35 002

Bezeichnung eines Einschraubstutzens, winklig für Rohraußendurchmesser 12 mm und Nenndruck 25 MPa, Einschraubgewinde d, mit Metrischem Gewinde (M), phosphatiert:

Einschraubstutzen 12-25 M – TGL 0-3904

Bezeichnung eines Einschraubstutzens, winklig für Rohraußendurchmesser 20 mm und Nenndruck 25 MPa, Einschraubgewinde d, mit Rohrgewinde (R), galvanisch verzinkt und chromatiert (gal Znc):

Einschraubstutzen 20-25 R – TGL 0-3904 gal Znc

Reihe	RA	Nennweite	Nenn- druck MPa	d ₁		d ₂	d ₃	l ₁ ±0,3	l ₂ ±0,3	s	Masse (7,85 g/cm ³) kg/100 Stück
				Metrisches Gewinde	Rohr- gewinde						
LL	4	2,5	10	M 8 × 1	G 1/8	M 8 × 1	2,5	23,5	15	9	1,6
	5	3		M 8 × 1	G 1/8	M 10 × 1	3,5	23,5	15	9	1,9
	6	4		M 10 × 1	G 1/8	M 10 × 1	4,0	23,5	15	9	1,8
	8	6		M 10 × 1	G 1/8	M 12 × 1,5	6,0	26,5	17	12	3,1
L	6	4	25	M 10 × 1	G 1/8	M 12 × 1,5	4,0	26,5	19	12	3,5
	8	6		M 12 × 1,5	G 1/4	M 14 × 1,5	6,0	33,0	21	12	5,5
	10	8		M 14 × 1,5	G 1/4	M 16 × 1,5	7,0	34,0	22	14	6,4
	12	10		M 16 × 1,5	G 3/8	M 18 × 1,5	9,0	36,0	24	17	8,1
	15	12		M 18 × 1,5	G 1/2	M 22 × 1,5	11,0	39,5	28	19	14,0
	18	15	16	M 22 × 1,5	G 1/2	M 27 × 2	14,0	45,0	31	24	19,0
	22	20		M 27 × 2	G 3/4	M 30 × 2	18,0	48,0	35	27	26,6
	28	25		M 33 × 2	G 1	M 36 × 2	23,0	55,0	38	36	43,0
	35	32		M 42 × 2	G 1 1/4	M 45 × 2	29,0	63,0	45	41	62,1
	42	40		M 48 × 2	G 1 1/2	M 52 × 2	36,0	69,0	51	50	84,6
S	6	3	32	M 12 × 1,5	G 1/4	M 14 × 1,5	3,0	33,0	23	12	5,6
	8	4		M 14 × 1,5	G 1/4	M 16 × 1,5	4,0	34,0	24	14	7,2
	10	5		M 16 × 1,5	G 3/8	M 18 × 1,5	5,0	36,0	25	17	9,7
	12	6		M 18 × 1,5	G 3/8	M 20 × 1,5	6,0	40,0	29	17	14,2
	14	8		M 20 × 1,5	G 1/2	M 22 × 1,5	7,0	41,5	30	19	17,2
	16	10	25	M 22 × 1,5	G 1/2	M 24 × 1,5	10,0	45,0	33	24	19,9
	20	12		M 27 × 2	G 3/4	M 30 × 2	13,0	48,0	37	27	32,1
	25	15		M 33 × 2	G 1	M 36 × 2	19,0	55,0	42	36	57,0
	30	20		M 42 × 2	G 1 1/4	M 42 × 2	22,0	63,0	49	41	92,0
	38	25		M 48 × 2	G 1 1/2	M 52 × 2	28,0	69,0	57	50	137,0

LL = sehr leichte Reihe; L = leichte Reihe; s = schwere Reihe

Werkstoff: Allgemeiner Baustahl nach TGL 7960 oder gleichwertiger Werkstoff nach Wahl des Herstellers

Ausführung: phosphatiert; galvanisch verzinkt und chromatiert (gal Znc)

Technische Bedingungen nach TGL 20 442/01 bis /04

Grenzabweichungen für Maße ohne Toleranzangabe: mittel TGL 2897

Hinweise

Ersatz für TGL 0-3907/01 Ausg. 8.64 und TGL 0-3907/02 Ausg. 10.64

Änderungen: Titel geändert; Bauform mit Einschraubzapfen kurz gestrichen; Bauform mit Einschraubzapfen lang im Anwendungsbereich eingeschränkt; Nenngrößen der Reihe LL aufgenommen; Gewinde M27×2 aufgenommen; Gewinde M26×1,5 gestrichen; Nenndruck teilweise reduziert; Bestellbezeichnung neu festgelegt.

Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug genommen: TGL 2897; TGL 7960; TGL 20 442/01 bis /04; TGL 35 001/01; TGL 35 002.