

Deutsche
Demokratische
Republik

X Rohrverschraubungen
Verschraubungen mit Schneidring oder Kugelbuchse
für axialen Zusammenbau
Nenndruck bis 160 kp/cm²

Einschraubstutzen, winklig

TGL

0-3903

Gruppe 314

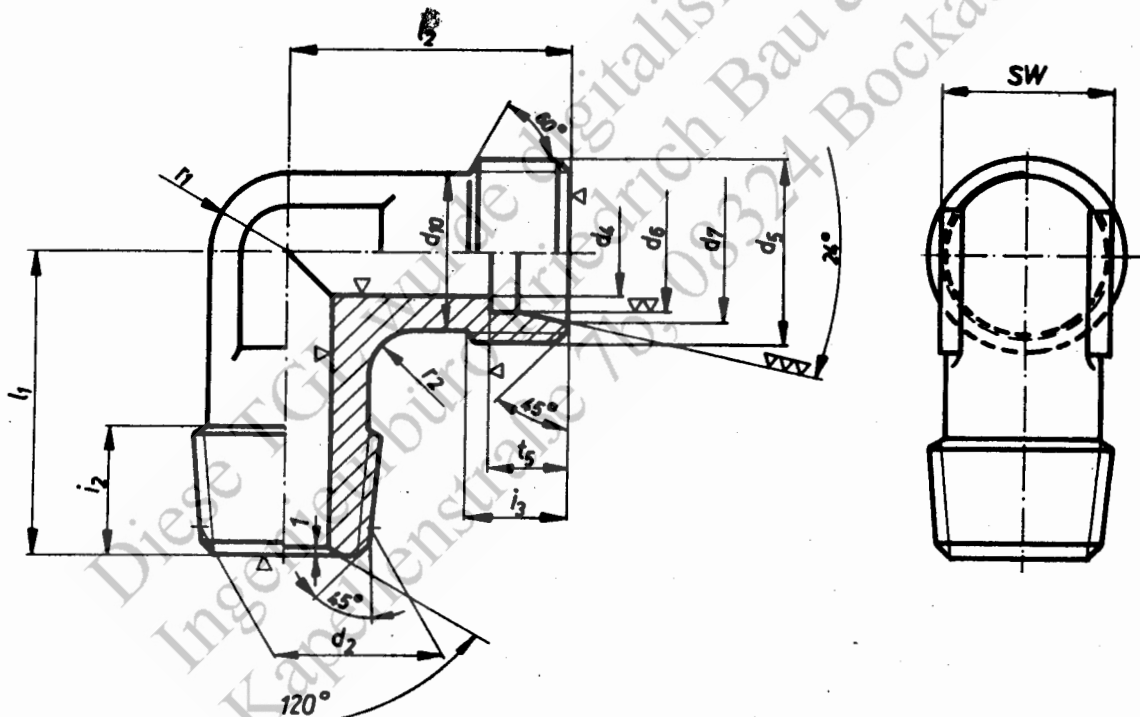
Резьбовые соединения труб
Соединения резьбовым кольцом или
шаровым ниппелем для осевой сбор-
ки, усилие до 160 кп/см²
Патрубки винчиваемые угловые

Screwed pipe joints
Screw joints with cutting ring or spherical
bushing for axial assembling
nominal pressure up to 160 kp/cm²
Screw Studs Angular

Verbindlich ab 1. 4. 1965

Maße in mm

~ (▽, ▽▽, ▽▽▽)



Bezeichnung eines Einschraubstutzens, winklig, der leichten Reihe L für Rohraußendurchmesser 12 mm, Einschraubzapfen mit Metrischem kegeligem Gewinde (M):

Einschraubstutzen L 12 M - 03 TGL 0-3903

Fortsetzung Seite 2

Zuständiger Fachbereich: 43, Standardteile
Bestätigt: 13. 8. 1964, Amt für Standardisierung, Berlin



Nachdruck des DDR-Standards

660.1/44

Rohr- verschraubungen nach TGL 0-2353 Bl. 1 und TGL 8277 Bl. 1		Einschraubzapfen Form C nach TGL 0-3852				Gewinde- zapfen nach TGL 0-3853								Bohrungs- form nach TGL 8797							
Reihe	Rohr- Außen- durch- messer	Metrisches kegeli- ges Gewinde (M) nach TGL 0-158		Whitworth-Rohr- gewinde kegellig (R) nach TGL 0-2999		d_5	d_4	d_{10}	i_3 $\pm 0,2$	r_1	r_2	d_6 B11	d_7 $+0,1$	t_3 $+0,3$	l_1 $\pm 0,3$		l_2 $\pm 0,3$		SW ¹⁾		
		d_2	i_2 $\pm 0,2$	d_2	i_2 $\pm 0,2$										M	R	M	R			
LL sehr leicht	4	M 8x1 keg.	8	R $\frac{1}{8}$ " keg.	8	M 8x1	2,5	6,5	6	3	1,5	4	5	4	17	17	15	7			
	5	M 8x1 keg.	8	R $\frac{1}{8}$ " keg.	8	M 10x1	3,5	8	6	4	2	5	6,5	5,5	17	17	15	9			
	6	M 10x1 keg.	8	R $\frac{1}{8}$ " keg.	8	M 10x1	4	8	6	4	2	6	7,5	5,5	17	17	15	9			
	8	M 10x1 keg.	8	R $\frac{1}{8}$ " keg.	8	M 12x1	6	10	7	5	2,5	8	9,5	5,5	20	20	17	12			
L leicht	6	M 10x1 keg.	8	R $\frac{1}{8}$ " keg.	8	M 12x1,5	4	10	7	5	2,5	6	8,1	7	20	20	19	12			
	8	M 12x1,5 keg.	12	R $\frac{1}{8}$ " keg.	12	M 14x1,5	6	11	7	6	2,5	8	10,1	7	26	26	21	12			
	10	M 14x1,5 keg.	12	R $\frac{1}{8}$ " keg.	12	M 16x1,5	7	13	8	7	3	10	12,3	7	27	27	22	14			
	12	M 16x1,5 keg.	12	R $\frac{1}{8}$ " keg.	12	M 18x1,5	9	15	8	8	3	12	14,3	7	28	28	24	17			
	15	M 18x1,5 keg.	12	R $\frac{1}{8}$ " keg.	14	M 22x1,5	11	19	9	10	3	15	17,3	7	32	34	28	19			
	18	M 22x1,5 keg.	14	R $\frac{1}{8}$ " keg.	14	M 26x1,5	14	22	9	12	4	18	20,3	7,5	36	36	31	24			

Werkstoff: Stahl

Ausführung: geschmiedet, phosphatiert

In Sonderausführung galvanisch verzinkt, Schichtdicke 6 bis 9 μm

Die Bezeichnung lautet dann:

Einschraubstutzen L 12 M - 03 TGL 0-3903 - gal Zn

Gewinde: Metrisches kegelliges Gewinde nach TGL 0-158
Whitworth-Rohrgewinde kegellig nach TGL 0-2999

¹⁾ Zulässige Abweichungen m nach TGL 0-475 Bl. 1

Hinweise:

Ersatz für Werkstandard MRS 03

Änderungen gegenüber MRS 03:

Zu DDR-Standard und redaktionell überarbeitet

Entstanden unter Berücksichtigung von DIN 3903 Ausg. 6. 57.

Entstanden unter Berücksichtigung von GOST MH 2391-61

Abweichungen gegenüber GOST MH 2391-61:

Nenndruck geändert

Reihe L aufgenommen (160 kp/cm^2)

Rohrverschraubungen mit Schneldring, Übersicht, siehe TGL 0-2353 Bl. 1

Rohrverschraubungen mit Kugelbuchse, Übersicht, siehe TGL 8277 Bl. 1