



Rohrverschraubungen
Verbindungsstutzen, gerade
 für axialen Zusammenbau

TGL
0-3902

Gruppe 135972

Соединения трубопроводов резьбовые, Соединительные штуцера, прямые, Для осевого монтажа

Screwed pipe joints; Connecting pieces, straight; for axial assembly

Deskriptoren: **Rohrverschraubung**, axial, **Verbindungsstutzen**, gerade

Umfang 4 Seiten

Verantwortlich/bestätigt: 26.2.1988, VEB Kombinat Wälzlager und Normteile, Karl-Marx-Stadt

VEB Komplexe Vorbereitung
 Karl-Marx-Stadt
 Im VE Wohnungsbaukombinat
 „Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt
 710 Karl-Marx-Stadt
 Karl-Marx-Allee 8
 PSF 414

Verbindlich ab 1.1.1989

Arbeitsmittel

Im vorliegenden Standard sind ST RGW 4321-83 und ST RGW 5919-87 übernommen worden.

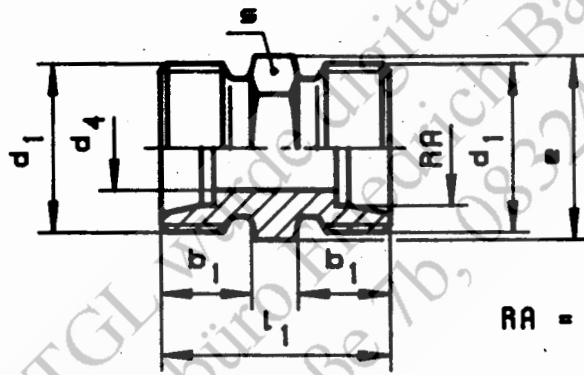
Weitere Informationen siehe Abschnitt „Hinweise“.

Konkretisierungen und Ergänzungen zu ST RGW 4321-83 und ST RGW 5919-87 im Text sind durch eine senkrechte Linie gekennzeichnet. In den Tabellen sind ergänzte Maße durch ein Dreieck im Tabellenfeld gekennzeichnet.

Maße in mm

Die Gestaltung braucht der Darstellung nicht zu entsprechen

Bild 1



Gewindezapfen fuer
 Ueberwurfsuttern
 nach TGL 35 002

RA = Rohrauszendurchmesser

Reduzierung, einstufig

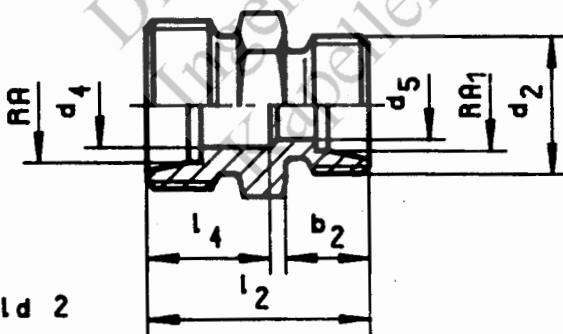


Bild 2

Reduzierung, zweistufig

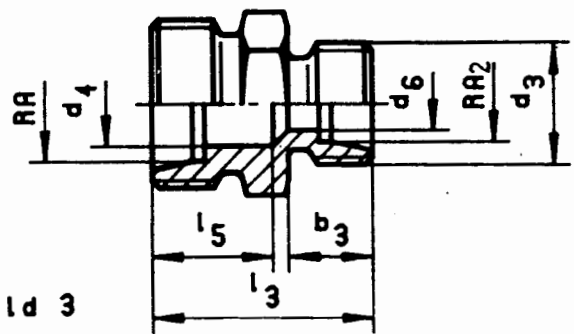


Bild 3

fehlende Maße und Angaben wie Bild 1

Bezeichnung eines Verbindungsstutzens, gerade, von Rohraußendurchmesser 12mm, Nenndruck 32MPa, aus Automatenstahl, (St), phosphatiert:

Verbindungsstutzen 12-32 TGL 0-3902 St

Bezeichnung eines Verbindungsstutzens, gerade, einstufig reduziert, von Rohraußendurchmesser 12 auf 10 mm, Nenndruck 32 MPa, aus Automatenstahl, (St), galvanisch verzinkt und chromatiert (galZnc):

Verbindungsstutzen 12 x 10-32 TGL 0-3902 St-galZnc

Bezeichnung eines Verbindungsstutzens, gerade, zweistufig reduziert, von Rohraußendurchmesser 12 auf 8 mm, Nenndruck 32 MPa, aus Automatenstahl, (St), galvanisch verzinkt und chromatiert (galZnc):

Verbindungsstutzen 12 x 8-32 TGL 0-3902 St-galZnc

Bezeichnung eines Verbindungsstutzens, gerade, von Rohraußendurchmesser 12 mm, Nenndruck 10 MPa, aus Messing (Ms), aus Reihe S:

Verbindungsstutzen 12-10 TGL 3902 Ms-S

Tabelle 1

Reihe	RA	Nennweite	Nenndruck bei Werkstoff MPa			Gewindezapfen für Überwurfmutter nach TGL 35002		d ₄	e ≈	l ₁ ±0,3	s	Masse (7,85 g/cm ³) kg/100 Stück ≈
			St	V, W	Ms	b ₁ ±0,2	d ₁					
LL	4	2,5	10	10	10	8	M 8 x 1	2,5	8,8	20	8	0,7
	5	3				8	M10 x 1	3,5	11,0	20	10	1,0
	6	4				8	M10 x 1	4	11,0	20	10	1,0
	8	6				9	M12 x 1,5	6	13,2	23	12	1,2
L	6	4	32	32	10	10	M12 x 1,5	4	13,2	24	12	1,3
	8	6				10	M14 x 1,5	6	15,5	25	14	1,7
	10	8				11	M16 x 1,5	7	18,9	27	17	2,4
	12	10				11	M18 x 1,5	9	21,1	28	19	2,9
	15	12				12	M22 x 1,5	11	24,5	30	22	4,7
	18	15	25	25	10	12	M27 x 2	14	30,1	31	27	7,1
	22	20				14	M30 x 2	18	33,5	35	30	9,6
	28	25				14	M36 x 2	23	40,2	36	36	13,5
	35	32				16	M45 x 2	29	51,3	41	46	24,0
	42	40				16	M52 x 2	36	61,3	43	55	29,6
S	6	3	63	40	10	12	M14 x 1,5	3	15,5	30	14	2,4
	8	4				12	M16 x 1,5	4	18,9	32	17	3,3
	10	5				12	M18 x 1,5	5	21,1	32	19	4,1
	12	6				12	M20 x 1,5	6	24,5	34	21	6,0
	14	8				14	M22 x 1,5	7	24,5	38	22	8,1
	16	10	40	32	10	14	M24 x 1,5	10	26,7	38	24	8,8
	20	12				16	M30 x 2	13	33,5	44	30	16,3
	25	15				18	M36 x 2	19	40,2	50	36	23,0
	30	20				20	M42 x 2	22	51,3	54	46	34,2
	38	25				22	M52 x 2	28	61,3	61	55	56,9

Für Verbindungsstutzen aus Ms beträgt die Masse das 1,083fache der angegebenen Werte.

Tabelle 2 Reduzierung einstufig

Reihe	RA × RA ₁	Nennweite	Nenndruck bei Werkstoff MPa			Gewindezapfen für Überwurfmutter nach TGL 35 002		Gewindezapfen für Überwurfmutter nach TGL 35 002		d ₄	d ₅	e ≈	l ₂ ±0,3	l ₄ ±0,3	s ≈	Masse (7,85g/cm ³) kg/100 Stück
			St	V, W	Ms	b ₁ ±0,2	d ₁	b ₂ ±0,2	d ₂							
L	8 × 6	6 × 4	32	32	10	10	M14 × 1,5	10	M12 × 1,5	6	4	15,5	25	13	14	1,6
	10 × 8	8 × 6				11	M16 × 1,5	10	M14 × 1,5	7	6	18,9	27	14	17	2,2
	12 × 10	10 × 8				11	M18 × 1,5	11	M16 × 1,5	9	7	21,1	28	15	19	2,7
	15 × 12	12 × 10				11	M22 × 1,5	11	M18 × 1,5	11	9	24,5	30	16	22	4,3
	16 ¹⁾ × 12	12 × 10				11	M24 × 1,5	11	M18 × 1,5	10	9	26,7	38	16	24	7,1
	18 × 15	15 × 12	25	25		12	M27 × 2	12	M22 × 1,5	14	11	30,1	31	16	27	6,6
	18 × 16 ¹⁾	15 × 10				12	M27 × 2	14	M24 × 1,5	14	10	30,1	31	16	27	6,6
	22 × 18	20 × 15				14	M30 × 2	12	M27 × 2	18	14	33,5	35	18	30	8,0
	28 × 22	25 × 20				14	M36 × 2	14	M30 × 2	23	18	40,2	36	19	36	11,0
	35 × 28	32 × 25				16	M45 × 2	14	M36 × 2	29	23	51,3	41	21	46	19,5
42 × 35	40 × 32	16	M52 × 2	16	M45 × 2	36	29	61,3	43	22	55	23,6				
S	8 × 6	4 × 3	63	63	10	12	M16 × 1,5	12	M14 × 1,5	4	3	18,9	32	17	17	3,2
	10 × 8	5 × 4				12	M18 × 1,5	12	M16 × 1,5	5	4	21,1	32	17	19	3,4
	12 × 10	6 × 5				12	M20 × 1,5	12	M18 × 1,5	6	5	24,5	34	17	22	5,6
	14 × 12	8 × 6				14	M22 × 1,5	12	M20 × 1,5	7	6	26,7	36	18	22	6,7
	16 ¹⁾ × 14	10 × 8				14	M24 × 1,5	14	M22 × 1,5	10	7	30,1	38	19	27	8,9
	20 × 16	12 × 10	40	40		16	M30 × 2	14	M24 × 1,5	13	10	33,5	42,5	21	30	12,6
	25 × 20	15/16 × 12				18	M36 × 2	16	M30 × 2	19	13	40,2	48	25	36	19,9
	30 × 25	20 × 12				20	M42 × 2	18	M36 × 2	22	19	51,3	52	27	46	31,6
	38 × 30	25 × 20				22	M52 × 2	20	M42 × 2	28	22	61,3	59	30	55	52,9

Tabelle 3 Reduzierung zweistufig

Reihe	RA × RA ₂	Nennweite	Nenndruck bei Werkstoff MPa			Gewindezapfen für Überwurfmutter nach TGL 35 002		Gewindezapfen für Überwurfmutter nach TGL 35 002		d ₄	d ₆	e ≈	l ₃ ±0,3	l ₅ ±0,3	s ≈	Masse (7,85g/cm ³) kg/100 Stück
			St	V, W	Ms	b ₁ ±0,2	d ₁	b ₃ ±0,2	d ₃							
L	8 × 4	6 × 2,5	10	10	10	10	M14 × 1,5	8	M 8 × 1	6	2,5	15,5	25	11	14	1,5
	10 × 6	8 × 4	32	32		11	M16 × 1,5	10	M12 × 1,5	7	4	18,9	27	14	17	2,1
	12 × 8	10 × 6				11	M18 × 1,5	10	M14 × 1,5	9	6	21,1	28	15	19	2,6
	15 × 10	12 × 8				12	M22 × 1,5	11	M16 × 1,5	11	7	24,5	30	16	22	4,2
	16 ¹⁾ × 10	10 × 8				14	M24 × 1,5	11	M16 × 1,5	10	7	26,7	38	16	24	7,0
	18 × 12	15 × 10				25	25	12	M27 × 2	11	M18 × 1,5	14	9	30,1	31	16
	22 × 15	20 × 12	14	M30 × 2				12	M22 × 1,5	18	11	33,5	35	18	30	7,8
	22 × 16 ¹⁾	20 × 10	14	M30 × 2				14	M24 × 1,5	18	10	33,5	35	18	30	7,9
	28 × 18	25 × 15	14	M36 × 2				12	M27 × 2	23	14	40,2	36	18	36	10,6
	35 × 22	32 × 20	16	M45 × 2				14	M30 × 2	29	18	51,3	41	21	46	19,0
42 × 28	40 × 25	16	M52 × 2	14	M36 × 2	36	23	61,3	43	20	55	23,0				
S	10 × 6	5 × 3	63	63	10	12	M18 × 1,5	12	M14 × 1,5	5	3	21,1	32	16	19	3,3
	12 × 8	6 × 4				12	M20 × 1,5	12	M16 × 1,5	6	4	24,5	34	17	22	5,4
	14 × 10	8 × 5				14	M22 × 1,5	12	M18 × 1,5	7	5	24,5	36	18	22	6,5
	16 ¹⁾ × 12	10 × 6	40	40		14	M24 × 1,5	12	M20 × 1,5	10	6	30,1	36	18	27	8,5
	20 × 14	12 × 8				16	M30 × 2	14	M22 × 1,5	13	7	33,5	42,5	21	30	12,3
	25 × 16 ¹⁾	15/16 × 10				18	M36 × 2	14	M24 × 1,5	19	10	40,2	46	25	36	18,7
	30 × 20	20 × 12				20	M42 × 2	16	M30 × 2	22	13	51,3	50	26	46	30,5
	38 × 25	25 × 15/16				22	M52 × 2	18	M36 × 2	28	19	61,3	57	29	55	51,8

1 Maße für Rohraußendurchmesser 16 aus Reihe S

Tabelle 4 Werkstoffe, Ausführung

Werkstoff ²⁾		Kurzzeichen	Ausführung
Benennung	Standard		
Automatenstahl	TGL 12 529	St	phosphatiert
			galvanisch verzinkt und chromatiert (galZnc)
Rost- und säurebeständiger Stahl	TGL 7143	V	blank
Warmfester Stahl	TGL 7961	W	
Messing	TGL 35 484/02	Ms	

Grenzabweichungen für Maße ohne Toleranzangabe: mittel TGL 2897

Technische Bedingungen nach TGL 20 442/01 bis /04

2 Angegebene Werkstoffe sind empfohlen. Unter Beibehaltung der Funktionssicherheit und der vorgegebenen Kennwerte können vom Hersteller zweckentsprechend andere Werkstoffe gewählt werden.

Hinweise

Ersatz für TGL 0-3902 Ausgabe 11.84

Änderungen: Reihe S in Reduzierung einstufig und Reduzierung zweistufig aufgenommen; Gewinde M26 × 1,5 gestrichen;

Der ST RGW 4321-83 ist für die vertragsrechtlichen Beziehungen zur ökonomischen und wissenschaftlich-technischen internationalen Zusammenarbeit verbindlich ab 1. 1. 1986.

Der ST RGW 5919-87 ist für die vertragsrechtlichen Beziehungen zur ökonomischen und wissenschaftlich-technischen internationalen Zusammenarbeit verbindlich ab 1. 1. 1989.

Vorliegender Standard stimmt hinsichtlich der Verbindungsstutzen mit dem ST RGW 4321-83 und ST RGW 5919-87 überein. Die Festlegungen in bezug auf die Schottstutzen wurden in TGL 0-3910 und TGL 0-3912 aufgenommen. Gegenüber ST RGW 4321-83 und ST RGW 5919-87 wurden nicht aufgenommen: Maße für Rohraußendurchmesser 16 mm und 34 mm der Gruppe 2.

Gegenüber ST RGW 4321-83 und ST RGW 5919-87 wurden zusätzlich aufgenommen: Bezeichnungsbeispiele; Masseangaben; Tabelle 4: Werkstoffe, Ausführung; Maße: b_1 , b_2 , b_3 Eckenmaß e ; Fußnote 1)

Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug genommen: TGL 2897; TGL 7143; TGL 7961; TGL 12 529; TGL 20 442/01 bis /04; TGL 35 002; TGL 35 484/02

Rohrverschraubungen; Verschraubungen mit Schneidring; für axialen Zusammenbau; siehe TGL 0-2353

Rohrverschraubungen; Verschraubungen mit Kegelbuchse und Kugelbuchse; für axialen Zusammenbau siehe TGL 8277

Tabelle 5 Gegenüberstellung der Reihenbeziehungen

TGL 0-3902	ST RGW 4321-83, ST RGW 5919-87
Reihe LL	Gruppe 1
Reihe L	Gruppe 2
Reihe S	Gruppe 3