

	Rohrverschraubungen Einschraubstutzen, gerade für axialen Zusammenbau	 0-3901
		Gruppe 135972

Соединения трубопроводов резьбовые; Резьбовые штуцеры, прямые; для осевого монтажа

Screwed Pipe Joints; Straight threaded sockets, for axial mounting

Deskriptoren: Rohrverschraubung, axial, Einschraubstutzen, gerade

Umfang 2 Seiten

Verantwortlich/bestätigt: 16. 2. 1989, VEB Kombinat Wälzlager und Normteile, Karl-Marx-Stadt

Verbindlich ab 1. 1. 1990

STB Technische Vorbereitung
Karl-Marx-Stadt
VEB Wälzlagerbau und Normteile
„Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt
2210 Karl-Marx-Stadt
Karl-Marx-Allee 8
P 89 014

Im vorliegenden Standard ist ST RGW 4320-83 übernommen worden.

Weitere Informationen siehe Abschnitt „Hinweise“.

Konkretisierungen und Ergänzungen zu ST RGW 4320-83 im Text sind durch eine senkrechte Linie gekennzeichnet.

In den Tabellen sind ergänzte Maße durch ein Dreieck in der Tabellenspalte gekennzeichnet.

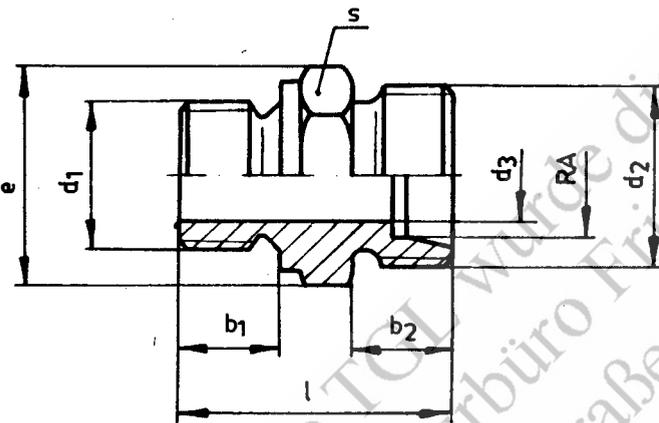
Maße in mm

Die Gestaltung braucht der Darstellung nicht zu entsprechen.

Einschraubzapfen, kurz nach TGL 35001/01

Gewindezapfen für Überwurfmutter nach TGL 35002

RA \triangleq Rohraußendurchmesser



Bezeichnung eines Einschraubstutzens, gerade von Rohraußendurchmesser 12 mm und Nenndruck 32 MPa; Einschraubzapfen d_1 mit metrischem Gewinde (M) aus Automatenstahl (St), phosphatiert:

Einschraubstutzen 12-32 M TGL 0-3901 St

Bezeichnung eines Einschraubstutzens, gerade von Rohraußendurchmesser 18 mm und Nenndruck 25 MPa; Einschraubzapfen d_1 mit Rohrgewinde (R) aus Automatenstahl (St), galvanisch verzinkt und chromatiert (galZnc):

Einschraubstutzen 18-25 R TGL 0-3901 St-gal Znc

Tabelle 1

Reihe	RA	Nennweite	Nenndruck bei Werkstoff			Einschraubzapfen, kurz nach TGL 35001/01			Gewindezapfen für Überwurfmutter nach TGL 35002		Metrisches Gewinde			Rohrgewinde			Masse (7,85 g/cm ³) kg/100 Stück	
						MPa	b ₁	metrisches Gewinde			Rohrgewinde	d ₃	b ₂	d ₂	e	l		s
			St	V	Ms				±0,2	d ₁					d ₁	±0,2		≈
						±0,2	d ₁	d ₁	±0,2	≈	±0,3	≈	±0,3	≈				
LL	4	2,5	10	10	10	8	M 8×1	G 1/8	2,5	8	M 8×1	13,2	21,5	12	15,5	21,5	14	0,72
	5	3				8	M 8×1	G 1/8	3,5	8	M10×1	13,2	21,5	12	15,5	21,5	14	0,86
	6	4				8	M10×1	G 1/8	4	8	M10×1	15,5	21,5	14	15,5	21,5	14	1,05
	8	6				8	M10×1	G 1/8	6	9	M12×1,5	15,5	23,5	14	15,5	23,5	14	1,16
L	6	4	32	32	10	8	M10×1	G 1/8	4	10	M12×1,5	15,5	23,5	14	15,5	23,5	14	1,49
	8	6				12	M12×1,5	G 1/4	6	10	M14×1,5	18,9	29,0	17	21,1	29,0	19	2,25
	10	8				12	M14×1,5	G 1/4	7	11	M16×1,5	21,1	30,0	19	21,1	30,0	19	2,60
	12	10				12	M16×1,5	G 3/8	9	11	M18×1,5	24,5	31,5	22	24,5	31,5	22	4,20
	15	12	12	M18×1,5		G 1/2	11	12	M22×1,5	26,7	32,5	24	30,1	35,0	27	5,30		
	18	15	25	25		14	M22×1,5	G 1/2	14	12	M27×2	30,1	36,0	27	30,1	36,0	27	8,30
	22	20				16	M27×2	G 3/4	18	14	M30×2	35,7	40,0	32	35,7	40,0	32	11,40
	28	25				18	M33×2	G 1	23	14	M36×2	45,6	43,0	41	45,6	43,0	41	17,30
	35	32				20	M42×2	G 1 1/4	29	16	M45×2	55,8	48,0	50	55,8	48,0	50	31,40
	42	40				22	M48×2	G 1 1/2	36	16	M52×2	61,3	52,0	55	61,3	52,0	55	34,60
6	3	63			40	12	M12×1,5	G 1/4	3	12	M14×1,5	18,9	32,0	17	21,1	32,0	19	3,00
8	4		12	M14×1,5		G 1/4	4	12	M16×1,5	21,1	34,0	19	21,1	34,0	19	4,10		
10	5		12	M16×1,5		G 3/8	5	12	M18×1,5	24,5	34,5	22	24,5	34,5	22	5,30		
12	6		12	M18×1,5		G 3/8	6	12	M20×1,5	26,7	36,5	24	24,5	36,5	22	6,90		
14	8		14	M20×1,5		G 1/2	7	14	M22×1,5	30,1	41,0	27	30,1	41,0	27	9,30		
S	16	10	40	32	14	M22×1,5	G 1/2	10	14	M24×1,5	30,1	41,0	27	30,1	41,0	27	10,20	
	20	12			16	M27×2	G 3/4	13	16	M30×2	35,7	47,0	32	35,7	47,0	32	17,60	
	25	15			18	M33×2	G 1	19	18	M36×2	45,6	53,0	41	45,6	53,0	41	24,90	
	30	20			20	M42×2	G 1 1/4	22	20	M42×2	55,8	57,0	50	55,8	57,0	50	42,90	
	38	25			22	M48×2	G 1 1/2	28	22	M52×2	61,3	64,0	55	61,3	64,0	55	64,20	

Für Einschraubstutzen aus Ms beträgt die Masse das 1,083fache der angegebenen Werte.

Tabelle 2

Werkstoff		Kurzzzeichen	Ausführung
Benennung	Standard		
Automatenstahl	TGL 12529	St	phosphatiert
			galvanisch verzinkt und chromatiert (gal Znc)
Rost- und säurebeständiger Stahl	TGL 7143	V	blank
Sondermessing	TGL 35484/02	MS	

Grenzabweichungen für Maße ohne Toleranzangabe: mittel TGL 2897

Technische Bedingungen nach TGL 20442/01 bis /04

Hinweise

Ersatz für TGL 0-3901 Ausg. 11.84

Änderungen:

Gewinde M 26×1,5, eingeklammerte Schlüsselweiten, Werkstoff mit Kurzzeichen W gestrichen.

Der ST RGW 4320-83 ist für die vertragsrechtlichen Beziehungen zur ökonomischen und wissenschaftlich-technischen internationalen Zusammenarbeit verbindlich ab 1. 1. 1986.

Gegenüber ST RGW 4320-83 wurden nicht aufgenommen:

Maße für Rohraußendurchmesser 16 mm und 34 mm der Gruppe 2.

Gegenüber ST RGW 4320-83 wurden zusätzlich aufgenommen:

Bezeichnungsbeispiele, Masseangaben, Tabelle 1: Nenndruck bei Werkstoffen V, MS; Maße: b₁, b₂; Eckenmaß e; Tabelle 2: Werkstoffangaben.

Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug genommen:

TGL 2897, TGL 7143, TGL 12529, TGL 20442/01 bis /04, TGL 35001/01, TGL 35002, TGL 35484/02

Rohrverschraubungen; Verschraubungen mit Schneidring; für axialen Zusammenbau, Übersicht siehe TGL 0-2353

Rohrverschraubungen; Verschraubungen mit Kegelbuchse und Kugelbuchse; für axialen Zusammenbau, Übersicht siehe TGL 8277

Tabelle 3 Gegenüberstellung der Reihenbezeichnung

TGL 0-3901	ST RGW 4320-82
Reihe LL	Gruppe 1
Reihe L	Gruppe 2
Reihe S	Gruppe 3