

Deutsche
Demokratische
Republik

× Rohrverschraubungen
Verschraubungen mit Schneidring oder Kugelbuchse
für axialen Zusammenbau
Nenndruck bis 40 kp/cm²
Einschraubstutzen, gerade

TGL
0-3900

Gruppe 314

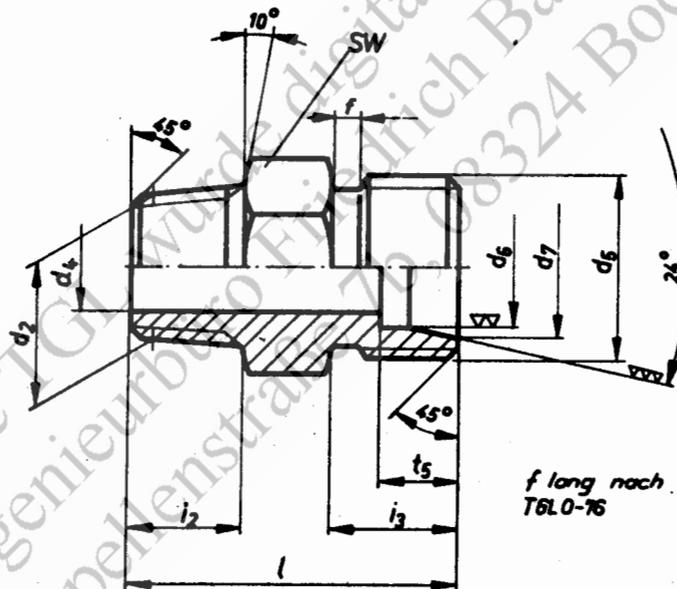
Резьбовые соединения труб
Соединения резьбовым кольцом или
шаровым ниппелем для осевой сбор-
ки, усилие до 40 кп/см²
Патрубки ввинчиваемые прямые

Screwed pipe joints
Screw joints with cutting ring or spherical bushing
for axial assembling
nominal pressure up to 40 kp/cm²
Screw Stud Straight

Verbindlich ab 1. 4. 1965

Maße in mm

▽ (▽▽, ▽▽▽)



Bezeichnung eines Einschraubstutzens, gerade, der sehr leichten Reihe LL für Rohr-Außendurchmesser 6 mm,
Einschraubzapfen mit Metrischem kegeligem Gewinde (M):

Einschraubstutzen LL 6 M-00 TGL 0-3900

Fortsetzung Seite 2

Zuständiger Fachbereich: 43, Standardteile
Bestätigt: 13. 8. 1964, Amt für Standardisierung, Berlin



Nachdruck des DDR-Standards

660.1/42

Rohrverschraubungen nach TGL 0-2353 Bl. 1 und TGL 8277 Bl. 1		Einschraubzapfen Form C nach TGL 0-3852 Bl. 1 und 2				Gewindezapfen nach TGL 0-3853		Bohrungsform nach TGL 8797			d_4	l $\pm 0,3$	SW ¹⁾
		Metrisches kegeliges Gewinde (M) nach TGL 0-158		Whitworth- Rohrgewinde kegelig (R) nach TGL 0-2999		d_5	i_5 $\pm 0,2$	d_6 B 11	d_7 $+ 0,1$	t_8 $+ 0,3$			
		d_2	i_2 $\pm 0,2$	d_3	i_3 $\pm 0,2$								
LL Sehr leicht	4	M 8×1 keg.	8	R $\frac{1}{4}$ " keg.	8	M 8×1	8	4	5	4	2,5	20	10
	5	M 8×1 keg.	8	R $\frac{1}{4}$ " keg.	8	M 10×1	8	5	6,5	4	3,5	20	11
	6	M 10×1 keg.	8	R $\frac{1}{4}$ " keg.	8	M 10×1	8	6	7,5	5,5	4	20	11
	8	M 10×1 keg.	8	R $\frac{1}{4}$ " keg.	8	M 12×1	9	8	9,5	5,5	6	22	12

Festigkeitseigenschaften (Werkstoff): 5 S } nach TGL 10 826,
6 S } nach Wahl des Herstellers

Ausführung: phosphatiert

In Sonderausführung galvanisch verzinkt, Schichtdicke 6 bis 9 μm

Die Bezeichnung lautet dann:

Einschraubstutzen LL 6 M - 00 TGL 0-3900-gal Zn

Gewinde: Metrisches kegeliges Gewinde nach TGL 0-158
Whitworth-Rohrgewinde kegelig nach TGL 0-2999

¹⁾ Zulässige Abweichungen: m nach TGL 0-475 Bl. 1

Hinweise:

Ersatz für Werkstandard MRS 00

Änderungen gegenüber MRS 00: Zu DDR-Standard und redaktionell überarbeitet

Entstanden unter Berücksichtigung von DIN 3900 Ausg. 6. 57.

Entstanden unter Berücksichtigung von GOST MH 2387-61

Abweichungen gegenüber GOST MH 2387-61:

Nenndruck geändert

Nur für 4 Rohrabmessungen verwendbar

Gewinde geändert

Rohrverschraubungen mit Schneidring, Übersicht, siehe TGL 0-2353 Bl. 1

Rohrverschraubungen mit Kugelbuchse, Übersicht, siehe TGL 8277 Bl. 1