	<p align="center">Fugenformen für Stahl E-Schweißen</p>	<p align="center">TGL 14905/02</p>
		<p align="center">Gruppe 923082</p>

Форма разделки кромок для стали; Ручная сварка электродами

Types of Groove Welds for Steel; Manual Electrode Welding

Arbeitsmittel

Deskriptoren: Schweißen; Fugenform; Stahl

Umfang 5 Seiten

Verantwortlich: Zentralinstitut für Schweißtechnik der DDR, Halle

Bestätigt: 26.11.1984, Amt für Standardisierung, Meßwesen und Warenprüfung, Berlin


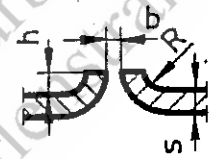

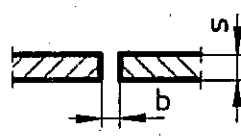

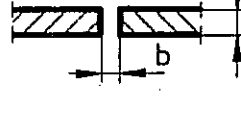

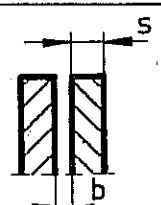
Verbindlich ab 1. 7. 1985

VEB Komplex Vorbereitung
Karl-Marx-Stadt
VE Wohnungsbaukombinat
"Ploetz" Karl-Marx-Stadt
5929

Dieser Standard gilt für das einseitige und beidseitige Lichtbogenhandschweißen von Stahl und legt Grundformen und Abmessungen für Fugenformen fest.

Maße in mm

1. Die Querschnittsform und die Abmessungen müssen den in der Tabelle angegebenen entsprechen.
 2. Für Y- und V-Nähte ist eine Erweiterung des Dickenbereiches bis 50 mm bei der Nahtvorbereitung unter Montagebedingungen zulässig.
 3. Für die HV-Naht ist eine Erweiterung des Dickenbereiches bis 26 mm bei der Nahtvorbereitung unter Montagebedingungen zulässig.
 4. Sondernahformen sind zulässig, wenn ihre Anwendung durch technisch-ökonomische Erfordernisse ausreichend begründet und die geforderte Schweißnahtqualität gewährleistet ist.
- Als Sondernahformen gelten von diesem Standard abweichende schweißtechnische Lösungen, z.B. bei Reparatur-schweißungen, nicht durchgeschweißte Verbindungen. Sondernahformen sind in Werks- oder Industriezweigvorschriften festzulegen und/oder in den Fertigungsunterlagen anzugeben.

Benennung	Sinnbild	Fugenform Schnitt	s	b	c	R	α, β	h
Bördelnaht			bis 4	bis 2	—	$\approx s$	—	$\approx s+2$
I-Naht einseitig			1 bis 3	bis 3	—	—	—	—
I-Naht beidseitig			2 bis 8	1 bis 3	—	—	—	—
Stirnflachnaht			ab 1	bis 1	—	—	—	—

Verlag: Verlag für Standardisierung — Bezug: Standardversand, 7010 Leipzig, Postfach 1068

(III-11-4) Lizenz-Nr. 785 — 310/85 ST 1030

Fortsetzung der Tabelle

Benennung	Sinnbild	Fugenform Schnitt	s	b	c	R	α, β	h
Stirnfugennaht			ab 4	bis 1	—	—	25 bis 30°	$\approx s$
V-Naht			3 bis 20	bis 3	bis 3	—	25 bis 30°	—
Stellflankennaht			ab 6	4 bis 9	—	—	8 bis 12°	—
HV-Naht			3 bis 20	bis 3	bis 3	—	45 bis 55°	—
Y-Naht			3 bis 20	bis 3	3 bis 4	—	25 bis 30°	—
U-Naht			ab 15	bis 3	2 bis 3	4 bis 8	8 bis 12°	—

Fortsetzung der Tabelle Seite 3

Fortsetzung der Tabelle

Benennung	Sinnbild	Fugenform Schnitt	s	b	c	R	α, β	h
HU-Naht (J-Naht)			ab 15	bis 3	2 bis 3	7 bis 10	18 bis 22°	—
U-Naht auf V-Wurzel			10 bis 60	2 bis 3	—	7 bis 9	$\alpha = 50$ bis 60° $\beta = 10^\circ$	3 bis 4
DV-Naht symmetrisch (X-Naht)			12 bis 60	bis 3	bis 2	—	25 bis 30°	$\approx \frac{2}{3}s$
DV-Naht unsymmetrisch ($\frac{2}{3}$ X-Naht)			12 bis 60	bis 3	bis 3	—	$\beta_1 = 25$ bis 30° $\beta_2 = 30$ bis 40°	$\approx \frac{2}{3}s$
DHV-Naht symmetrisch (K-Naht)			8 bis 60	bis 3	bis 2	—	45 bis 55°	$\approx \frac{2}{3}s$


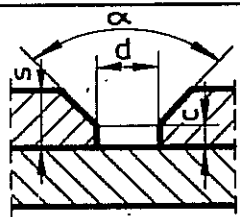
Fortsetzung der Tabelle Seite 4

Fortsetzung der Tabelle

Benennung	Sinnbild	Fugenform Schnitt	s	b	c	R	$\alpha; \beta$	h
DHV-Naht unsymmetrisch ($\frac{2}{3}$ K-Naht)	$\frac{2}{3}$ K		12 bis 60	bis 3	bis 2	—	$\beta_1 = 45^\circ$ bis 55° $\beta_2 = 60^\circ$ bis 80°	\parallel $\frac{2}{3}$ s
DU-Naht			ab 30	bis 3	2 bis 4	4 bis 8	8 bis 12°	\parallel 2/s
DHU-Naht (Doppel-J-Naht)			ab 30	bis 3	2 bis 3	7 bis 10	18 bis 22°	\parallel s/2
Kehlnaht			ab 1	bis 2 ¹	—	—	60 bis 120	—
Doppelkehlnaht			ab 1	bis 2	bis 2	—	60 bis 120°	—
Ecknaht			ab 1	bis 2	bis 2	—	60 bis 120°	—
Lochnaht			2 bis 8	—	—	—	—	$d \geq s$ minde- stens 5

¹ als zulässiger Grenzwert gilt 0,2 a, ab a = 10 mm maximal 2 mm

Fortsetzung der Tabelle

Benennung	Sinnbild	Fugenform Schnitt	s	b	c	R	α, β	h
Lochnäht angefast			ab 8	—	bis 3	—	45 bis 55°	$d \cong s$

Hinweise

Ersatz für TGL 14905/02 Ausg. 11.77

Änderungen:

Y-Naht aufgenommen, K-Stegnaht gestrichen, Abmessungen geändert, technologische Angaben zur Ausführung gestrichen, V-U-Naht präzisiert und Sinnbild geändert.

Diese TGL wurde digitalisiert vom
 Ingenieurbüro Friedrich Bau & Reko,
 Kapellenstraße 7b, 08324 Bockau.