



Flansche aus Stahl
Vorschweißflansche
 Nenndruck 1,0 MPa (PN 10)
 Nennweite DN 200 bis 2000
 Maße

TGL
0-2632

Gruppe 135973

Фланцы стальные; фланцы приварные встык; условное давление 1,0 MPa (PN 10), условный проход DN 200 до 2000, размеры

Steel Flanges; Welding neck Flanges; Nominal Pressure 1,0 MPa (PN 10), Nominal Size DN 200 to 2000, Dimensions

Deskriptoren: **Flansch; Vorschweißflansch**

Arbeitsmittel

Umfang 2 Seiten

Verantwortlich/bestätigt: 28.7.1986, VEB Kombinat Kraftwerksanlagenbau, Berlin

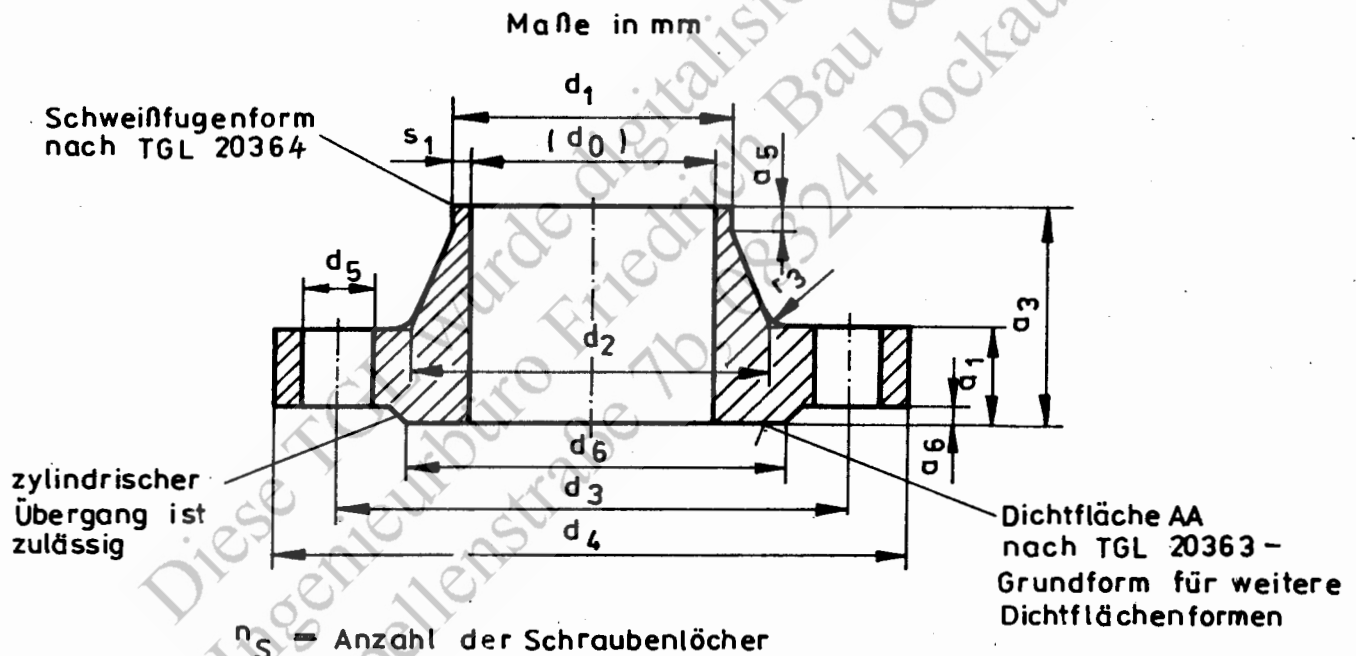
In V. ...
 Wilhelms-Feld ...
 9010 Karl-Marx-Stadt
 Karl-Marx-Allee 8
 700-000

Verbindlich ab 1.10.1987

Dieser Standard gilt für Vorschweißflansche mit Hauptanschlußmaßen „Normalausführung“ nach TGL 20362.

Vorbemerkung

Um die Anwendung zu erleichtern, werden in den Standards für Flansche aus Stahl einheitliche Maßbuchstaben verwendet.



Bezeichnung eines Vorschweißflansches für Anlagen der Dampf- und Drucktechnik (UE)¹ mit Dichtfläche CF² von Nennweite DN 350 für Rohraußendurchmesser $d_1=355,6$ aus St 38b-2:

FLANSCH UE-CF 350/355,6 TGL 0-2632 ST38B-2;

Bezeichnung eines Vorschweißflansches für Rohrleitungen in Kernkraftwerken nach TGL 43272 (K) mit Dichtfläche CF² von Nennweite DN 200 für Rohraußendurchmesser $d_1=219,1$ aus X8 CrNiMoTi 18.11:

FLANSCH K-CF200/219,1 TGL 0-2632 X8CRNIMOTI 18.11

¹ Wenn nicht angegeben, Lieferung für allgemeine Verwendung

² Angabe der Dichtfläche AA in der Bezeichnung nicht erforderlich

Dicht- fläche nach TGL 20363	Nenn- weite DN	d ₁		a ₁	a ₃	a ₅	a ₆	d ₀	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	n ₈	r ₉	s ₁ ³	Masse (7,85 kg/dm ³) kg	
		Reihe 1	Reihe 2															
AA CF; CN	200	219,1	—	24	62	16	3	207,3	235	295	340	22	268	8	10	5,9	11,1	
	250	273	—	26	68	16	3	260,4	292	350	395	22	320	12	12	6,3	14,9	
	300	323,9	—	26	68	16	4	309,7	344	400	445	22	370	12	12	7,1	17,5	
	350	355,6	—	26	68	16	4	341,4	385	480	505	22	430	16	12	—	7,1	23,7
		—	377					356									10,5	22,3
	400	406,4	—	26	72	16	4	392,2	440	515	585	26	482	16	12	—	7,1	28,7
		—	426					405									10,5	27,3
	500	508	—	28	75	16	4	493,8	542	620	670	26	585	20	12	7,1	38,3	
	600	610	—	28	80	18	5	595,8	642	725	780	30	685	20	12	7,1	46,6	
	700	711	—	30	80	18	5	695	745	840	895	30	800	24	12	8	62,3	
800	813	—	32	90	18	5	797	850	950	1015	33	905	24	12	8	83,8		
900	914	—	34	95	20	5	894	950	1050	1115	33	1005	28	12	10	102		
1000	1016	—	34	95	20	5	996	1052	1160	1230	36	1110	28	16	10	118		
AA	1200	1220	—	38	115	25	5	1198	1255	1380	1455	39	1330	32	16	11	178	
	1400	1420	—	42	120	25	5	1396	1460	1580	1675	42	1530	36	16	12	244	
	1800	1820	—	46	130	25	5	1592	1665	1820	1915	48	1750	40	16	14	353	
	1800	1820	—	50	140	30	5	1790	1868	2020	2115	48	1950	44	16	15	435	
	2000	2020	—	54	150	30	5	1988	2072	2230	2325	48	2150	48	16	16	545	

Stahlmarke: St 38b-2 nach TGL 7960 bis DN 400
St 42b-2 nach TGL 7960 ab DN 500

Andere Stahlmarken, Festigkeitseigenschaften und Technische Bedingungen nach TGL 20365.

Toleranzen, Schweißfugenformen und Oberflächenbeschaffenheiten nach TGL 20364.

Andere s₁-Maße dürfen vereinbart werden; für den Festigkeitsnachweis ist der Anwender verantwortlich.

Hinweise

Ersatz für TGL 0-2632 Ausg. 09.82

Änderungen: Rohranschlußmaße TGL 9012 angeglichen, redaktionell überarbeitet.

Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug genommen: TGL 7960; TGL 20362; TGL 20363; TGL 20364; TGL 20365; TGL 43272

Flansche aus Stahl; Sortiment runder Flansche siehe TGL 20370
Dichtungen für Flanschverbindungen; Rohrverschraubungen und Verschlußschrauben; Richtlinien für die Verwendung siehe TGL 20669

Rohrleitungen aus Stahl; Festigkeitsberechnung; Flanschverbindungen siehe TGL 22 160/09

Behälter und Apparate; Festigkeitsberechnung; Flanschverbindungen siehe TGL 32 903/13

Flachdichtungen; Dichtsystem A nach TGL 20363, Abmessungen, Bezeichnung siehe TGL 0-2690

Flachdichtungen; Dichtsystem C nach TGL 20363, Abmessungen, Bezeichnung siehe TGL 0-2691

Folgender Standard wird noch ausgearbeitet:

Flanschverbindungen; Einsatzrichtlinie (zulässige Betriebsdrücke in Abhängigkeit von Betriebstemperatur, Stahlmarke, Dichtungen, Schrauben u. a.)