

Deutsche  
Demokratische  
Republik

Gewindeflansche mit Ansatz  
Nenndruck 25 und 40

TGL  
0-2567

Gruppe 313

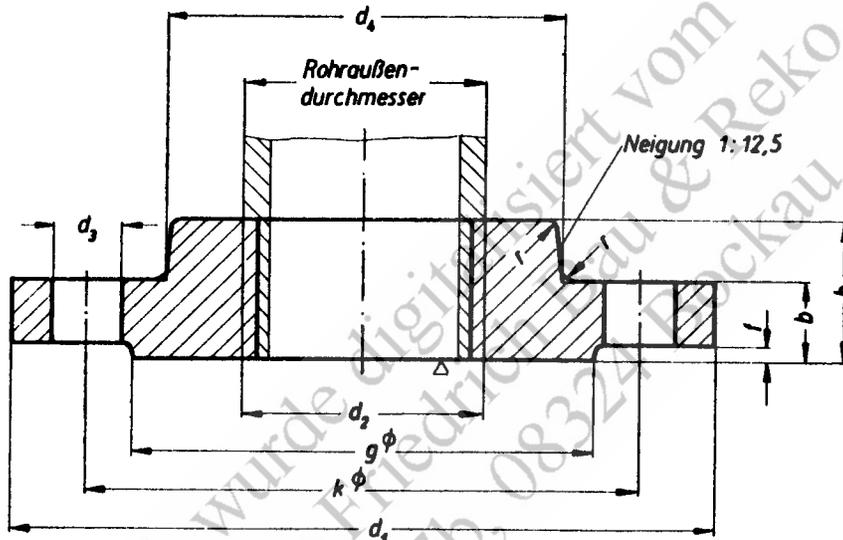
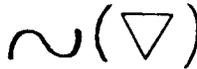
Фланцы с шейкой на резьбе  
с заплечиком  
Номинальное давление 25 и 40

**Threaded Flanges with Shoulder**  
Nominal Pressure 25 and 40

Verbindlich ab 1. 7. 1963

VE WOHNUMBAU-UND-NAT  
-WILHELM PIECK-K.A.M.-STADT  
Betrieb Projektierung  
Karl-Marx-Stadt  
Brückenstraße 8 Postschließfach 414

Maße in mm



Bezeichnung eines Gewindeflansches mit Ansatz für Rohr von 1" Nennweite:

**Gewindeflansch 1" TGL 0-2567**

*Hinweise:*

Dieser Standard ist entstanden unter Berücksichtigung von DIN 2567 Ausg. 6.49.

Abweichungen gegenüber DIN 2567:

Titel geändert.

Werkstoff geändert und Anmerkung über Flanschaußendurchmesser gestrichen.

Rohraußendurchmesser an TGL 0-2440 und TGL 0-2441 angeglichen.

Redaktionelle Änderungen.

Am 1. 9. 1962 lag beim Amt für Standardisierung noch kein vergleichbarer GOST oder Fachbereichstandard der UdSSR vor. Zur gegebenen Zeit wird in der „STANDARDISIERUNG“ bekanntgegeben, daß ein vergleichbarer GOST oder Fachbereichstandard der UdSSR vorliegt.

Flansche, Übersicht, siehe TGL 0-2500.

Auswahl der Schrauben für Flanschverbindungen, siehe TGL 0-2507.

Gewinderohre, siehe TGL 0-2440 und TGL 0-2441.

Bearbeiter: Fachbereich 27, Energiemaschinenbau

Bestätigt: 25. 10. 1962, Amt für Standardisierung, Berlin

Fortsetzung Seite 2

Nennweite NW	Rohr- außen- durch- messer	b	d <sub>1</sub>	Whitworth- Rohr- gewinde TGL 0-259 d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	f	g	h	k	r	Schrauben		Masse je Stück (7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) kg ≈
												Anzahl	Gewinde	
1/8"	10,2	14	75	R 1/8"	11,5	20		32	20	50			M 10	0,394
1/4"	13,5		80	R 1/4"		25		55						
3/8"	17,2	16	90	R 3/8"	14	30	2	40	22	60			M 12	0,651
1/2"	21,3		95	R 1/2"		35		65						
3/4"	26,9	18	105	R 3/4"		45		58	26	75		4		1,05
1"	33,7		115	R 1"		52		85						
1 1/4"	42,4	20	140	R 1 1/4"		60		78	30	100				1,27
1 1/2"	48,3		150	R 1 1/2"		70		110						
2"	60,3	22	165	R 2"		85	3	102	34	125			M 16	2,83
2 1/2"	76,1		185	R 2 1/2"		105		145						
3"	88,9	24	200	R 3"		118		138	40	160				3,80
4"	114,3		235	R 4"		145		190						
5"	139,7	26	270	R 5"	23	170	3	162	44	220		8	M 20	6,31
6"	165,1		300	R 6"		200		250						
		28			27			188	48				M 24	8,69
								218	52					11,3

**Werkstoff:** St 42 b - 2 nach TGL 7960.

**Ausführung:** Gewinde geschnitten.

Außendurchmesser d<sub>1</sub> nach Wahl des Herstellers gedreht oder entgratet.

Arbeitsleiste bearbeitet.

Schraubenlöcher gebohrt und entgratet.

Zulässige Maßabweichungen für Flansche nach TGL 0-2519.