	Rohrverschraubungen <b>Verschraubungen mit Schneidring</b> für axialen Zusammenbau	<b>TGL</b> <b>0-2353</b>
		Gruppe 135972

Соединения трубопроводов резьбовые Резьбовые соединения с врезающимся кольцом для осевого монтажа  
Screwed pipe-joints Screwings with cutting ring for axial assembly

Deskriptoren: Rohrverschraubung; Schneidring

Umfang 16 Seiten

Verantwortlich/bestätigt: 7. 7. 1987, VEB Kombinat Wälzlager und Normteile, Karl-Marx-Stadt

Verbindlich ab 1. 8. 1988

VEB Kombinat Vorbereitung  
Karl-Marx-Stadt  
In: VEB Wohnungsbaukombinat  
„Wohnbau-Prod“ Karl-Marx-Stadt  
820 Karl-Marx-Stadt  
820 04

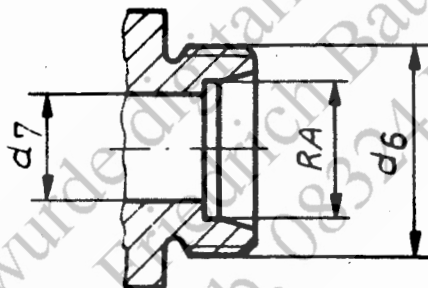
## Arbeitsmittel

Dieser Standard gilt nur für Rohrverbindungselemente, deren Anschlußmaße einschraubseitig durch TGL 35001/01 und /03 und rohranschlußseitig durch TGL 35002 bestimmt sind.

Maße in mm

Die Gestaltung braucht der Darstellung nicht zu entsprechen.

Rohranschluß nach TGL 35002 in Tabelle 2



RA  $\hat{=}$  Rohraußendurchmesser

Diese TGL wurde digitalisiert vom  
Ingenieurbüro Friedrich Bau & Reko,  
Kapellenstraße 7b, 08304 Bockau.

Tabelle 1 Formen

Beschreibung	Kurzzeichen	Darstellung
<p>für einseitigen Rohranschluß; Einschraubzapfen <math>d_1</math> mit Metrischem Gewinde nach TGL RGW 182; für Einschraubbohrung nach TGL 35001/03</p>	B	
<p>für einseitigen Rohranschluß; Einschraubzapfen <math>d_1</math> mit Metrischem Gewinde nach TGL RGW 182; für Einschraubbohrung nach TGL 35001/01</p>	C	
<p>für einseitigen Rohranschluß; Einschraubzapfen <math>d_1</math> mit Rohrgewinde nach TGL RGW 1157; für Einschraubbohrung nach TGL 35001/01</p>	D	
<p>für zweiseitigen Rohranschluß</p>	E	
<p>für zweiseitigen Rohranschluß; einstufig reduziert</p>	E/1	
<p>für zweiseitigen Rohranschluß; zweistufig reduziert</p>	E/2	

Verschraubungen, gerade

Diese TGL wurde digitalisiert vom  
Ingenieurbüro Friedrich-Bau & Co.  
Papellenstraße 7b, 08324 Borsdorf

Fortsetzung der Tabelle 1

	Beschreibung	Kurzzeichen	Darstellung
Verschraubungen, winklig	für einseitigen Rohranschluß; Einschraubzapfen $d_1$ mit Metrischem Gewinde nach TGL RGW 182; für Einschraubbohrung nach TGL 35001/01, richtungseinstellbar, Nicht für Neu- und Weiterentwicklungen von Maschinen, Anlagen und Geräten zugelassen.	HV	
	für einseitigen Rohranschluß; Einschraubzapfen $d_1$ mit Rohrgewinde nach TGL RGW 1157; für Einschraubbohrung nach TGL 35001/01, richtungseinstellbar. Nicht für Neu- und Weiterentwicklungen von Maschinen, Anlagen und Geräten zugelassen.	JV	
	für einseitigen Rohranschluß; Einschraubzapfen $d_1$ mit Metrischem Gewinde nach TGL RGW 182; für Einschraubbohrung nach TGL 35001/03, richtungseinstellbar.	HA	
	für einseitigen Rohranschluß; mit Schaft zum Einschrauben in Rohranschluß nach TGL 35002	S	

Fortsetzung der Tabelle 1 Seite 4

Fortsetzung der Tabelle 1

	Beschreibung	Kurzzeichen	Darstellung
Verschraubungen, winklig	für zweiseitigen Rohranschluß	K	
Verschraubungen, T-förmig	für zweiseitigen Rohranschluß; Einschraubzapfen $d_1$ mit Metrischem Gewinde nach TGL RGW 182; für Einschraubbohrung nach TGL 35 001/01, richtungseinstellbar. Nicht für Neu- und Weiterentwicklungen von Maschinen, Anlagen und Geräten zugelassen.	OV	
	für zweiseitigen Rohranschluß; Einschraubzapfen $d_1$ mit Rohrgewinde nach TGL RGW 1157; für Einschraubbohrung nach TGL 35 001/01, richtungseinstellbar. Nicht für Neu- und Weiterentwicklungen von Maschinen, Anlagen und Geräten zugelassen.	PV	
	für zweiseitigen Rohranschluß; Einschraubzapfen $d_1$ mit Metrischem Gewinde nach TGL RGW 182; für Einschraubbohrung nach TGL 35 001/03, richtungseinstellbar.	OA	

Fortsetzung der Tabelle 1

Beschreibung	Kurzzeichen	Darstellung
für zweiseitigen Rohranschluß; mit Schaft zum Einschrauben in Rohranschluß nach TGL 35 002	T	
für dreiseitigen Rohranschluß	Q	
für dreiseitigen Rohranschluß; senkrechter Rohranschluß einstufig reduziert	Q/1	
für dreiseitigen Rohranschluß; senkrechter Rohranschluß zweistufig reduziert	Q/2	

Verschraubungen, T-förmig

Fortsetzung der Tabelle 1 Seite 6

Fortsetzung der Tabelle 1

Beschreibung	Kurzzeichen	Darstellung
<p>Schottverschraubung; Wanddicke max. 16 mm</p>	<p>R</p>	
<p>Deckdurchführung; Wanddicke max. 16 mm</p>	<p>U</p>	
<p>Anschweißverschraubung</p>	<p>X</p>	
<p>Einschweiß-Schottverschraubung</p>	<p>Y</p>	
<p>Schweißverschraubung</p>	<p>Z</p>	

Sonderverschraubungen

Diese TGL wurde digitalisiert vom  
Ingenieurbüro Friedrich Paßak  
Kapellenstraße 70, 08324 Bad Liepzig

Bezeichnung einer Verschraubung B, für Rohraußendurchmesser 10 mm, Nenndruck 32 MPa, Werkstoff Stahl (St), galvanisch verzinkt und chromatiert (gal-Znc):

**Verschraubung B10-32 TGL 0-2353 St-gal Znc**

Bezeichnung einer Verschraubung E, zweistufig reduziert für Rohraußendurchmesser 15 mm und 10 mm, Nenndruck 32 MPa, Werkstoff Stahl (St), phosphatiert:

**Verschraubung E/2-15/10-32 TGL 0-2353 St**

Bezeichnung einer Verschraubung HA, für Rohraußendurchmesser 20 mm, Nenndruck 32 MPa, Werkstoff Stahl (St), galvanisch verzinkt und chromatiert (gal-Znc):

**Verschraubung HA20-32 TGL 0-2353 St-gal Znc**

Tabelle 2 Rohranschluß

Reihe	RA	Gewindezapfen für Überwurfmutter nach TGL 35002 $d_6$	$d_7$
LL	4	M 8×1	2,5
	5	M 10×1	3,5
	6	M 10×1	4,0
	8	M 12×1,5	6,0
L	6	M 12×1,5	4,0
	8	M 14×1,5	6,0
	10	M 16×1,5	7,0
	12	M 18×1,5	9,0
	15	M 22×1,5	11,0
	18	M 27×2	14,0
	22	M 30×2	18,0
	28	M 36×2	23,0
	35	M 45×2	29,0
	42	M 52×2	36,0
S	6	M 14×1,5	3,0
	8	M 16×1,5	4,0
	10	M 18×1,5	5,0
	12	M 20×1,5	6,0
	14	M 22×1,5	7,0
	16	M 24×1,5	10,0
	20	M 30×2	13,0
	25	M 36×2	19,0
	30	M 42×2	22,0
	38	M 52×2	28,0

LL = sehr leichte Reihe; L = leichte Reihe; S = schwere Reihe

Tabelle 3 Grundmaße und Nenndrücke für Verschraubungen

Reihe	RA	Nennweite	Nenndruck in MPa					d <sub>1</sub>							
			B, RA OA	C <sup>1)</sup> , D <sup>1)</sup> , E <sup>1)</sup> K, Q	S, T, R X, Z	HV, JV OV, PV	Y	U	B, C, HA HV, OA, OV	D, JV, PV	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	
LL	4	2,5	10	10	-	10	-	-	M 8×1	G 1/8	-	-	-	-	
	5	3							M 8×1	G 1/8	-	-	-	-	
	6	4							M 10×1	G 1/8	-	-	-	-	
	8	6							M 10×1	G 1/8	-	-	-	-	
L	6	4	32	32	32	25	-	-	M 10×1	G 1/8	10	6	13	-	
	8	6							M 12×1,5	G 1/4	12	8	15	-	
	10	8							M 14×1,5	G 1/4	14	10	17	-	
	12	10							M 16×1,5	G 3/8	16	12	19	-	
	15	12/13	25	25	25	16	-	-	M 18×1,5	G 1/2	19	15	24	-	
	18	15/16							M 22×1,5	G 1/2	22	18	28	-	
	22	20							M 27×2 <sup>2)</sup>	G 3/4	27	22	31	-	
	28	25							M 33×2	G 1	32	28	37	-	
	35	32							M 42×2	G 1 1/4	40	35	47	-	
	42	40							M 48×2	G 1 1/2	46	42	53	-	
S	6	3	40	63	63	32	-	-	M 12×1,5	G 1/4	11	6	15	-	
	8	4							M 14×1,5	G 1/4	13	8	17	-	
	10	5							M 16×1,5	G 3/8	15	10	19	21	
	12	6							M 18×1,5	G 3/8	17	12	21	23	
	14	8	32	40	40	25	40	10	M 20×1,5	G 1/2	19	14	23	26	
	16	10							M 22×1,5	G 1/2	21	16	25	27	
	20	12/13							M 27×2	G 3/4	26	20	31	34	
	25	15/16							M 33×2	G 1	31	25	37	40	
	30	20							M 42×2	G 1 1/4	36	30	43	47	
	38	25							M 48×2	G 1 1/2	44	38	53	55	

<sup>1)</sup> Nenndruck für Werkstoff St; für Werkstoff V siehe Tabelle 10

<sup>2)</sup> Für Ersatzteilbereitstellung der Verschraubungen C, HV und OV ist die Lieferung mit Gewinde M 26×1,5 zulässig. Bei Bestellung gesondert angeben.



Tabelle 4 Baumaße und Rohrabstände für Verschraubungen B, C, D, E, HV, JV, HA, S, K, OV, PV, OA, T, Q, R, U, X, Y, Z

Reihe	RA	Nenn- weite	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub> ≈	e <sub>3</sub>	e <sub>4</sub> ≈	e <sub>9</sub>	e <sub>10</sub> ≈	e <sub>11</sub> ≈	e <sub>12</sub> ≈	e <sub>13</sub>	e <sub>18</sub>	e <sub>19</sub> ≈	e <sub>20</sub>	e <sub>21</sub> ≈	e <sub>22</sub>	e <sub>23</sub> ≈	e <sub>24</sub>	e <sub>25</sub> ≈	e <sub>26</sub>	e <sub>27</sub> ≈	e <sub>28</sub>	e <sub>29</sub> ≈	e <sub>30</sub>	e <sub>31</sub> ≈
LL	4	2,5	9,5	20	12	32	11,0	21	17	15,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	3	8,0	21	9	34	9,5	22	17	15,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	4	8,0	21	9	34	9,5	22	17	15,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8	6	10,0	22	12	36	11,5	23	20	18,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L	6	4	8,5	23	10	40	12,0	27	20	19,0	26,0	7,0	22	27,0	42	-	-	-	-	14,0	30	-	-	13,0	29
	8	6	10,0	25	11	41	14,0	29	23	22,0	27,0	8,0	23	27,0	42	-	-	-	-	16,0	31	-	-	14,0	29
	10	8	11,0	26	13	44	15,0	31	25	23,0	28,5	10,0	26	28,0	43	-	-	-	-	18,0	34	-	-	16,0	32
	12	10	12,5	28	14	46	17,0	33	26	24,0	29,0	10,0	26	29,0	45	-	-	-	-	18,0	34	-	-	16,0	32
	15	12/13	14,0	31	16	49	21,0	38	30	28,0	32,0	12,0	29	31,0	48	-	-	-	-	22,0	39	-	-	20,0	37
	18	15/16	14,5	32	16	50	23,5	40	34	32,0	35,0	13,5	32	32,5	50	-	-	-	-	23,5	42	-	-	21,5	40
	22	20	16,5	34	20	56	27,5	45	35	35,0	38,0	16,5	34	34,5	52	-	-	-	-	28,5	47	-	-	26,5	45
	28	25	17,5	36	21	59	30,5	49	43	37,0	41,5	18,5	37	35,5	54	-	-	-	-	30,5	50	-	-	28,5	48
	35	32	17,5	41	20	67	34,5	58	48	44,0	51,0	18,5	42	36,5	60	-	-	-	-	32,5	56	-	-	28,5	52
	42	40	19,0	43	21	70	40,0	64	53	49,0	56,0	19,0	43	36,0	61	-	-	-	-	35,0	60	-	-	30,0	55
S	6	3	13,0	28	16	46	16,0	31	23	22,0	27,0	12,0	27	29,0	44	-	-	-	-	19,0	35	-	-	16,0	31
	8	4	15,0	30	18	48	17,0	32	25	23,0	27,0	13,0	28	29,0	44	-	-	-	-	21,0	37	-	-	17,0	32
	10	5	15,0	33	17	51	17,0	35	26	24,0	29,5	14,5	32	29,5	47	92,5	112	45,5	62,5	22,5	40	75	109	19,5	37
	12	6	17,0	35	19	54	21,5	39	30	28,0	30,5	14,5	32	30,5	48	92,5	112	45,5	63,5	24,5	42	75	111	19,5	37
	14	8	19,0	39	22	61	22,0	42	30	28,0	34,5	17,0	36	32,0	52	97,0	118	47,0	67,0	27,0	47	74	114	23,0	43
	16	10	18,5	39	21	61	23,5	45	34	32,0	36,0	16,5	38	31,5	52	96,5	118	47,5	68,0	26,5	47	73	114	25,5	46
	20	12/13	20,5	43	23	69	26,5	50	36	35,0	44,0	17,5	42	33,5	56	99,5	125	47,5	71,0	29,5	53	79	126	27,5	51
	25	15/16	23,0	49	26	77	30,0	55	43	37,0	49,5	20,0	45	35,0	60	98,0	125	48,0	73,5	32,0	58	76	127	31,0	57
	30	20	23,5	52	27	84	35,5	64	48	44,0	55,0	21,5	49	37,5	66	101,5	131	48,5	77,0	35,5	64	73	130	31,5	60
	38	25	26,0	59	29	94	41,0	74	53	49,0	63,0	22,0	54	37,0	69	99,0	132	49,0	82,0	38,0	71	68	133	32,0	65

Tabelle 5 Maße, Nenndrücke und Masse für Verschraubungen E/1 und Q/1

Reihe	RA		Nennweite		Nenn- druck- MPa	e <sub>5</sub>	e <sub>6</sub> ≈	e <sub>14</sub>	e <sub>15</sub>	s <sub>4</sub>	s <sub>5</sub>	s <sub>6</sub>	s <sub>13</sub>	Masse (7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) kg/100 Stück ≈	
	RA <sub>1</sub>	RA <sub>2</sub>	1	2										E/1	Q/1
L	8	6	6	4	32	11,0	41	14,0	29	14	17	14	14	4,5	7,8
	10	8	8	6		13,0	43	15,0	30	17	19	16	17	6,0	10,0
	12	10	10	8		14,0	46	17,0	33	19	22	18	19	7,5	13,3
	15	12	12	10		16,0	48	21,0	37	22	27	22	22	11,2	20,7
S/L	16	12	10	10		22,5	59	26,0	42	22	30	24	22	16,4	33,2
L	18	15	15	12	25	16,5	51	24,0	41	27	32	27	27	17,4	31,6
L/S	18	16	15	10		15,0	54	22,5	43	30	32	27	30	19,8	38,4
L	22	18	20	15		20,0	53	27,5	46	32	36	30	32	23,2	41,8
	28	22	25	20		21,0	58	30,5	49	36	41	36	36	28,9	59,4
	35	28	32	25		23,0	66	37,5	57	41	50	46	41	43,6	85,9
	42	35	40	32		21,5	69	40,5	64	50	60	55	50	60,7	131,0

Tabelle 6 Maße, Nenndrücke und Masse für Verschraubungen E/2 und Q/2

Reihe	RA		Nennweite		Nenn- druck- MPa	e <sub>7</sub>	e <sub>8</sub> ≈	e <sub>16</sub>	e <sub>17</sub> ≈	s <sub>7</sub>	s <sub>8</sub>	s <sub>9</sub>	s <sub>14</sub>	Masse (7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) kg/100 Stück ≈	
	RA <sub>1</sub>	RA <sub>3</sub>	1	3										E/2	Q/2
L/LL	8	4	6	2,5	10	14,0	39	17,0	27	10	17	14	10	3,7	7,0
L	10	6	8	4	32	13,0	45	15,0	31	14	19	16	14	5,4	9,4
	12	8	10	6		14,0	45	17,0	32	17	22	18	17	7,0	12,3
	15	10	12	8		16,0	47	21,0	37	19	27	22	19	10,5	19,9
S/L	16	10	10	8		22,5	58	26,0	42	19	30	24	19	15,7	33,0
L	18	12	15	10	25	16,5	51	24,0	50	22	32	27	22	15,7	30,0
	22	15	20	12		20,5	56	28,0	45	27	36	30	27	20,6	39,0
L/S	22	16	20	10		19,0	58	26,5	47	30	36	30	30	23,1	42,0
L	28	18	25	15		21,0	58	30,5	49	32	41	36	32	26,4	56,7
	35	22	32	20		23,0	65	37,5	56	36	50	46	36	42,4	84,2
	42	28	40	25		24,5	68	43,5	63	41	60	55	41	54,6	123,6

Tabelle 7 Schlüsselweiten für Verschraubungen B, C, E, HA, HV, K, OA, OV, JV, PV, Q, R, S T, U, X, Y, Z

Schlüsselweite	Reihe																							
	LL				L												S							
	Rohraußendurchmesser																							
	4	5	6	8	6	8	10	12	15	18	22	28	35	42	6	8	10	12	14	16	20	25	30	38
S <sub>1</sub>	10	12	12	14	14	17	19	22	27	32	36	41	50	60	17	19	22	24	27	30	36	46	50	60
S <sub>2</sub> <sup>3)</sup>	12	12	14	14	14	17	19	21	24	27	32	41	50	55	17	19	21	24	27	27	32	41	50	55
S <sub>3</sub>	8	10	10	12	12	14	16	18	22	27	30	36	46	55	14	16	18	21	22	24	30	36	46	55
S <sub>10</sub>	9	9	9	12	12	12	14	17	19	24	27	36	41	50	12	14	17	17	19	24	27	36	41	50
S <sub>11</sub>	17	17	19	19	19	24	24	27	27	32	36	46	55	60	24	24	27	27	32	32	36	46	55	60
S <sub>12</sub>	12	12	14	14	14	17	19	21	24	27	32	41	50	55	17	19	21	24	27	27	32	41	50	55
S <sub>15</sub>	-	-	-	-	17	19	22	24	30	36	41	46	55	65	19	22	24	27	30	32	41	46	50	65
S <sub>16</sub>	-	-	-	-	16	18	21	24	27	32	36	41	50	60	18	21	27	30	32	36	41	46	55	65
S <sub>17</sub>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17	19	22	22	30	36	41	50
S <sub>18</sub>	11	11	13	13	13	17	19	22	24	27	32	41	50	55	17	19	22	24	27	27	32	41	50	55

<sup>3)</sup> für Verschraubung C

Diese TGL wurde digitalisiert von  
 Ingenieurbüro Friedrich Bauer  
 Kapellenstraße 7b, 08324 Bockau

Tabelle 8 Wanddicken für Stahlrohre

Reihe	RA	Nenndruck MPa					
		10	16	25	32	40	63
LL	4	0,5	-	-	-	-	-
	5	0,5	-	-	-	-	-
	6	1,0	-	-	-	-	-
	8	1,0	-	-	-	-	-
L	6	-	-	1,0	1,0	-	-
	8	-	-	1,0	1,0	-	-
	10	-	-	1,5	1,5	-	-
	12	-	-	1,5	1,5	-	-
	15	-	-	2,0	2,0	-	-
	18	-	2,0	2,0	-	-	-
	22	-	2,0	2,0	-	-	-
	28	-	2,5	2,5	-	-	-
	35	-	3,0	3,0	-	-	-
	42	-	3,0	3,0	-	-	-
S	6	-	-	-	1,5	1,5	1,5
	8	-	-	-	2,0	2,0	2,0
	10	-	-	-	2,5	2,5	2,5
	12	-	-	-	3,0	3,0	3,0
	14	-	-	-	3,5	3,5	3,5
	16	-	-	3,0	3,0	3,0	-
	20	-	-	3,5	3,0	3,5	-
	25	-	-	3,5	3,0	3,5	-
	30	-	-	4,0	4,0	-	-
	38	-	-	5,0	5,0	-	-

Die Rohrwanddicken dürfen unterschritten werden, wenn im konkreten Anwendungsfall durch Berechnung oder Erprobung eine ausreichende Festigkeit nachgewiesen wird.

Tabelle 9 Masse der Verschraubungen

Reihe	RA	Masse (7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) kg/100 Stück ≈																
		B, C D	E	HV	JV	HA	S	K	OV	PV	OA	T	Q	R	U	X	Y	Z
LL	4	1,2	1,6	2,8	3,0	2,2	-	1,5	3,4	3,6	2,4	-	2,4	-	-	-	-	-
	5	1,4	2,1	3,1	3,3	2,5	-	2,2	3,9	4,1	2,8	-	3,1	-	-	-	-	-
	6	1,6	2,2	3,2	3,2	2,5	-	2,2	4,1	4,2	2,8	-	3,1	-	-	-	-	-
	8	1,9	2,6	4,2	4,2	3,4	-	3,0	5,6	5,7	4,2	-	4,0	-	-	-	-	-
L	6	2,7	3,7	5,3	5,3	4,6	4,0	4,3	7,0	7,0	5,1	5,9	5,8	6,8	-	2,3	-	2,0
	8	4,0	5,1	8,4	8,5	7,1	5,0	5,9	10,8	10,9	7,8	8,6	8,4	9,0	-	3,3	-	2,9
	10	4,7	6,5	9,6	9,6	8,3	7,3	7,5	12,5	12,5	9,2	10,2	10,5	11,8	-	4,7	-	4,2
	12	6,9	8,3	12,2	12,0	11,0	9,5	9,9	16,0	15,8	12,0	13,3	14,7	14,5	-	5,5	-	4,9
	15	9,5	13,1	16,9	18,4	16,4	15,7	15,9	24,6	26,1	20,0	21,3	22,6	23,3	-	8,8	-	7,9
	18	16,2	20,3	26,0	26,4	24,6	22,9	24,4	35,5	35,9	27,5	32,7	35,1	36,9	-	13,8	-	12,4
	22	20,0	26,8	35,5	36,2	35,1	31,1	32,2	47,0	47,7	38,0	44,5	44,4	45,6	-	17,9	-	16,1
	28	26,6	32,1	57,7	57,8	53,9	44,0	47,8	70,3	70,3	57,1	60,0	61,2	57,5	-	22,5	-	20,2
	35	46,2	53,6	82,3	82,3	79,7	64,9	68,9	103,2	103,2	86,8	90,0	93,1	92,9	-	39,8	-	35,8
	42	56,9	74,2	113,5	113,5	102,4	103,6	100,6	141,0	141,0	118,0	138,0	140,2	114,3	-	58,7	-	52,8
S	6	4,9	6,2	7,4	7,5	6,1	5,8	6,8	11,3	11,4	8,1	9,0	10,7	11,1	-	3,4	-	3,3
	8	6,2	7,5	9,9	9,9	8,6	7,6	8,9	13,4	13,4	10,0	12,3	12,8	13,6	-	5,4	-	4,7
	10	8,5	10,4	12,0	11,8	11,0	11,5	12,0	18,5	18,3	14,1	16,9	18,0	18,4	32,9	7,5	22,7	6,8
	12	10,3	12,8	17,4	17,5	16,6	13,5	14,6	25,2	25,3	19,3	19,8	21,1	21,9	39,4	9,6	26,6	7,9
	14	14,6	18,7	21,5	21,7	21,5	19,8	22,6	31,3	31,5	24,7	29,0	29,2	34,2	49,8	11,9	35,6	10,7
	16	16,8	22,0	26,3	26,7	24,7	25,8	28,8	36,4	36,8	28,4	38,1	38,1	35,2	57,7	13,9	39,0	13,5
	20	27,9	36,9	36,6	37,3	36,1	41,8	41,0	55,9	56,6	45,2	60,3	58,4	58,3	90,7	23,0	65,5	22,1
	25	45,4	63,9	71,7	71,7	67,8	76,9	79,5	106,7	106,7	82,3	111,5	110,4	92,2	139,2	36,4	102,0	38,6
	30	65,9	80,2	102,0	102,0	98,6	102,0	105,4	149,5	149,5	123,0	149,0	145,2	120,4	175,4	58,2	128,0	48,4
	38	97,0	122,7	131,0	131,0	142,0	143,0	156,0	215,0	215,0	181,0	212,0	222,0	181,0	266,0	86,5	170,0	72,9

Tabelle 10 Werkstoff, Ausführung und Anwendung

Lfd. Nr.	Werkstoff <sup>4)</sup>			Kurzzeichen, bei Bestellung angeben	Nenn- druck MPa	Ausführung	Verschrau- bung	Tempe- ratur °C <sup>5)</sup>	Rohr- empfehlung
	Stutzen	Überwurf- mutter	Schneidring						
1	Automaten- stahl TGL 12529; Kaltumform- stahl TGL 14 195; Allgemeiner Baustahl TGL 7960	Automaten- stahl TGL 12529; Kaltumform- stahl TGL 14 195	Automaten- stahl TGL 12529; Allgemeiner Baustahl TGL 7960	St	siehe Tabelle 3	phospha- tiert; galvanisch verzinkt und chro- matiert (gal Znc); bei Bestellung angeben	B, C, D, E, E/1, E/2, HV, JV, HA, S, K, OV, PV, OA, T, Q, R, U	-20°C bis 120°C	Stahlrohr TGL 14 100; geschweiß- tes Präzi- sionsstahl- rohr TGL 25 862 bis Nenn- druck 16 MPa
	Einsatz- stahl TGL 6546/01					Stutzen blank			
2	Rost- und säure- beständiger Stahl TGL 7143	Automaten- stahl TGL 12529	Rost- und säure- beständiger Stahl TGL 7143	V-St-V	Reihe L: 16	blank	C, D, E, X	-40°C bis 120°C	Rost- und säure- beständiges Rohr TGL 36 650
		Rost- und säure- beständiger Stahl TGL 7143		V	Reihe S: 25				
3	Automaten- stahl TGL 12529; Kaltumform- stahl TGL 14 195; Allgemeiner Baustahl TGL 7960	Automaten- stahl TGL 12529; Kaltumform- stahl TGL 14 195	Automaten- stahl TGL 12529; Allgemeiner Baustahl TGL 7960	St-Cu	10	Schneid- ring: ver- kupfert Stutzen und Überwurf- mutter: phospha- tiert; galvanisch verzinkt und chro- matiert (gal Znc); bei Bestellung angeben	B, C, D, E, E/1, HV, JV, HA, S, K, OV, PV, OA, T, Q, R, U	-20°C bis 120°C	Kupferrohr TGL 10 759
	Einsatz- stahl TGL 6546/01								

<sup>4)</sup> Angegebene Werkstoffe sind empfohlen. Unter Beibehaltung der Funktionssicherheit, der vorgegebenen Kennwerte und der bedingungslosen Schweißbarkeit bei Verschraubungen U, Y und Z können vom Hersteller zweckentsprechend andere Werkstoffe gewählt werden.

<sup>5)</sup> Die Angabe der Temperatur gilt für die metallischen Werkstoffe. Die Temperatureinsatzbereiche für Rundringe sind nach TGL 6365 festzulegen.

Tabelle 11 Teilleiste

Teil-Nr.	Stückzahl für Verschraubung																			Bezeichnung						
	B	C	D	E	E/1	E/2	H	V	A	K	S	O	P	V	O	A	T	Q	Q/1	Q/2	R	U	X	Y	Z	Einzelteil
1	1	1	1	2	2	2	1	1	1	2	1	2	2	2	2	3	3	3	3	2	2	1	2	1	Überwurfmutter A	TGL 0-3870
2	1	1	1	2	2	2	1	1	1	2	1	2	2	2	2	3	3	3	3	2	2	1	2	1	Schneidring	TGL 0-3861
3	-	1	1	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	Dichtring <sup>6)</sup>	TGL 0-7603
4	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Einschraubstutzen M	TGL 0-3901
5	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Einschraubstutzen R	TGL 0-3901
6	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Verbindungsstutzen	TGL 0-3902
7	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Einschraubstutzen M	TGL 0-3904/02
8	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Einschraubstutzen R	TGL 0-3904/02
9	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Verbindungsstutzen	TGL 0-3905
10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Montageverschraubung	TGL 35 131
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Einschraubstutzen M	TGL 0-3907/02
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Einschraubstutzen R	TGL 0-3907/02
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Verbindungsstutzen	TGL 0-3908/01
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Montageverschraubung	TGL 35 132
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	Schottstutzen	TGL 0-3910
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	Deckdurchführungsstutzen	TGL 0-3913
17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	Anschweißstutzen	TGL 0-3909
18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	Einschweiß-Schottstutzen	TGL 0-3912
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	Schweißstutzen	TGL 20449
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	Flache Sechskantmutter	TGL 0-80705
21	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Konerring	TGL 20632
22	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Dichtring	TGL 20633
23	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Einschraubstutzen	TGL 35 135
24	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Rundring <sup>6,7)</sup>	TGL 6365
25	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Einschraubstutzen	TGL 43255
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Einschraubstutzen	TGL 43256

<sup>6)</sup> Dichtring und Rundring gehören nicht zum Lieferumfang der Verschraubung.

<sup>7)</sup> Abmessungen der anzuwendenden Rundringe siehe TGL 35001/03

Zulässige Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe:  
mittel TGL 2897  
Technische Bedingungen nach TGL 20442/01 bis /04  
Lieferart: komplette Verschraubung nach Tabelle 11

**Hinweise**

Ersatz für TGL 0-2353 Ausg. 12.70

**Änderungen:**

aufgenommen: Verschraubungen B, HA, OA, S, T sowie Z in der Reihe L

gestrichen: Verschraubungen mit Plastring und Klemmring;  
Verschraubungen aus Messing; Einschränkung für  
Rohraußendurchmesser 15 mm.

geändert: Titel; Nenndruck für Verschraubungen in Reihe L und S teilweise erhöht; Durchmesser  $d_4$  und  $d_5$ ; Nenndruck für Verschraubungen HV, JV, OV und PV verringert.

Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug genommen:

TGL RGW 182; TGL RGW 1157; TGL 2897; TGL 6365;  
TGL 6546/01; TGL 7143; TGL 7960; TGL 10759; TGL 12529;  
TGL 14100; TGL 14195; TGL 20442/01 bis /04; TGL 20449;  
TGL 20632; TGL 20633; TGL 35001/01 und /03; TGL 35002;  
TGL 35131; TGL 35132; TGL 35135; TGL 36650; TGL 43255;  
TGL 43256; TGL 0-3861; TGL 0-3870; TGL 0-3901; TGL 0-3902;  
TGL 0-3904/02; TGL 0-3905; TGL 0-3907/02; TGL 0-3908/01;  
TGL 0-3909; TGL 0-3910; TGL 0-3912; TGL 0-3913; TGL 0-7603;  
TGL 0-80705

Diese TGL wurde digitalisiert vom  
Ingenieurbüro Friedrich Bau & Reko,  
Kapellenstraße 7b, 08324 Bockau.