



**Hutmutter**  
M4 bis M30

**TGL**  
**0-1587**  
Gruppe 135 721

Гайки колпачковые М4 до М30

Domed Cap Nuts M4 to M30

Deskriptoren: Mutter; **Hutmutter**;

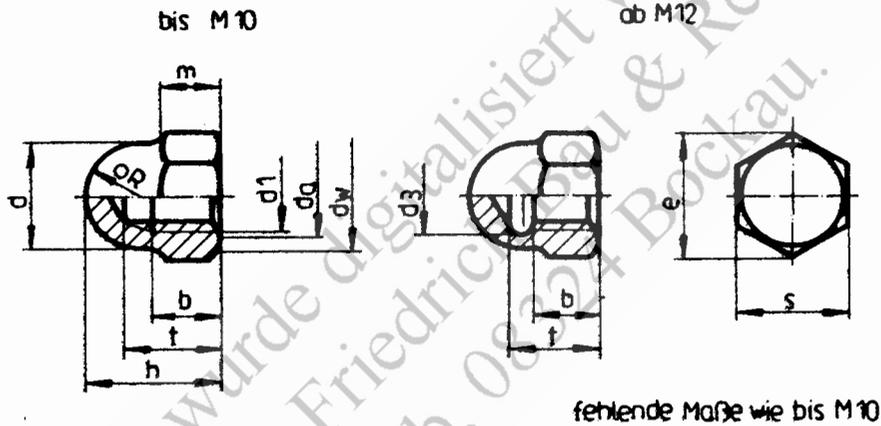
Umfang 2 Seiten

Verantwortlich/bestätigt: 15.11.1989, VEB Kombinat Wälzlager und Normteile, Karl-Marx-Stadt

Verbindlich ab 1.9.1990

Maße in mm

Die Gestaltung braucht der Darstellung nicht zu entsprechen.



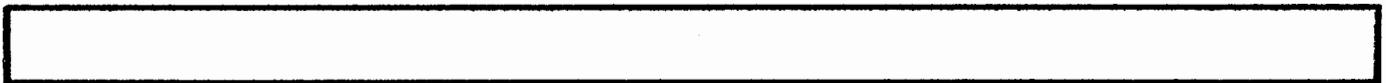
Bezeichnung einer Hutmutter mit Gewinde  $d_1 = M8$ , Festigkeitsklasse 6

**Hutmutter M8 TGL 0-1587-6**

Verlag: Verlag für Standardisierung – Bezug: Standardversand, Postfach 1068, Leipzig, 7010

(11-27-88) Lizenz-Nr. 783 – 3068 ST 1156

Diese TGL wurde digitalisiert vom  
Ingenieurbüro Friedrich Bau & Reko,  
Kapellenstraße 7b, 08224 Bockau.



$d_1$		M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
$b_{\min}$		3,2	4,4	5,5	7,7	9,0	10,5	14,0	17,0	22,0	29,0
$d_2$		6,5	7,5	9,5	12,5	15,0	17,0	23,0	28,0	34,0	44,0
$d_3$	H13	–	–	–	–	–	12,5	16,5	20,5	24,5	30,5
$d_a$	max.	4,6	5,75	6,75	8,75	10,8	13,0	17,3	21,6	25,9	32,4
$d_w$	min.	5,9	6,9	8,9	11,6	14,6	16,6	22,5	27,7	33,2	42,7
Ausführung $e_{\min}$	A	7,7	8,8	11,1	14,4	17,8	20,0	26,8	33,5	40,0	51,3
	B	7,5	8,6	10,9	14,2	17,6	19,9	26,2	33,0	39,6	50,9
$h$		8,0	10,0	12,0	15,0	18,0	22,0	28,0	34,0	42,0	55,0
$m$		3,2	4,0	5,0	6,5	8,0	10,0	13,0	16,0	19,0	26,0
$oR$		3,25	3,75	4,75	6,25	7,5	8,5	11,5	14,0	17,0	22,0
$s$		7	8	10	13	16	18	24	30	36	46
$t$	min.	5,26	7,21	7,71	10,65	12,65	15,65	20,58	25,58	30,5	39,5
	max.	5,74	7,79	8,29	11,35	13,35	16,35	21,42	26,42	31,5	40,5
Masse (7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) kg/1000 Stück $\approx$		1,48	2,42	4,66	11,0	17,63	24,47	54,3	104,0	216,0	368,1

Bei Hutmuttern aus Sm ist die Masse mit 1,083 und bei Hutmuttern aus L mit 0,357 zu multiplizieren.

Festigkeitsklassen (Werkstoffe):  
 6 bis M24 ) nach TGL 10 826/03  
 5 für M30 )  
 Sm )  
 L ) nach TGL 10 826/01

Ausführung:

Genauigkeitsklasse A) nach TGL 10 826/04 und /05, nach Wahl des Herstellers  
 B)

Die Genauigkeitsklasse B ist in der Bezeichnung nicht anzugeben.

Wird in technisch begründeten Fällen die Genauigkeitsklasse A vereinbart, lautet die Bezeichnung:

**Hutmutter M8 TGL 0-1587-A6.**

Technische Bedingungen nach TGL 10 826/01 und /03 bis /09

**Hinweise**

Ersatz für TGL 0-1587, Ausg. 8.74.

Änderungen:

aufgenommen: im Titel M4; Maße  $d_a$ ,  $d_w$ , Kugelradius  $oR$ ; für  $t$  minimale und maximale Werte

geändert: Ausführung  $m$  in Genauigkeitsklasse A und Ausführung  $mg$  in Genauigkeitsklasse B;  $b$  in  $b_{\min}$ ; bei M10 und M12 die Maße  $d_2$ ,  $e_{\min}$ ,  
 $s$  und die Masseangabe; bei M30  $h$ ,  $m$  und die Masseangabe.

Im vorliegenden Standard wurde auf folgende Standards Bezug genommen:

TGL 10 826/01 und /03 bis /09.