



Spannschloßmuttern

Kurze Form mit Sechskant

TGL
0-1479

Gruppe 382

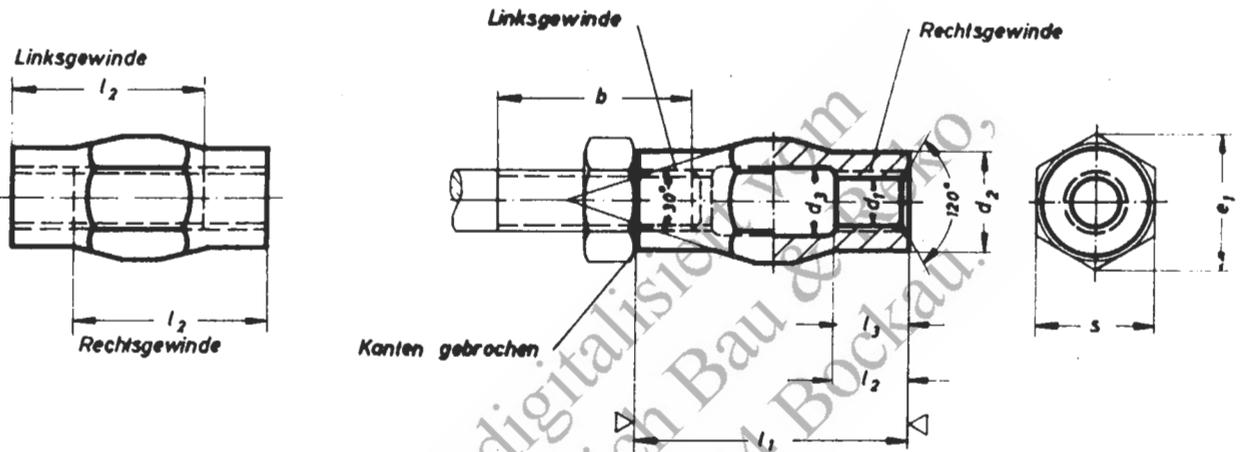
Verbindlich ab 1.8.1961

Maße in mm

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

M 6 bis M 12
mit überschnittenen Gewinden

M 16 bis M 30
mit Aussparung



Bezeichnung einer Spannschloßmutter mit Rechts- und Linksgewinde $d_1 = M 16$:

Spannschloßmutter M 16 TGL 0-1479

d_1	d_2	d_3	e	l_1	l_2	l_3	s	b	Nachstellbarkeit ≈	Masse (je Stück) kg ≈
M 6	9,5	-	11,5	30	20	8	10	22	16	0,016
M 8	13,5	-	16,2	35	25	8	14	26	17	0,031
M 10	16,5	-	19,6	45	32	11	17	36	22	0,058
M 12	18	-	21,9	55	40	11	19	42	30	0,113
M 16	23	17	27,7	75	25	20	24	56	40	0,227
M 20	29	21	34,6	95	32	26	30	70	50	0,387
M 24	34	26	41,6	115	35	30	36	80	60	0,742
M 30	44	32	53,1	125	35	32	46	90	65	1,13

Bearbeiter: Fachbereich 43, Standardteile
Bestätigt: 3.9.1962, Amt für Standardisierung, Berlin

Fortsetzung Seite 2

Festigkeitseigenschaften (Werkstoff): 5 S nach TGL 10826.

Ausführung: m nach TGL 10826.

Technische Lieferbedingungen nach TGL 10826.

Sechskantmuttern nach TGL 0-555 oder nach TGL 0-934 mit Rechts- und Linksgewinde sind besonders zu bestellen.

Hinweise:

Ersatz für TGL 0-1479 Ausg. 2.61.

Entstanden unter Berücksichtigung von DIN 1479 Bl. 1 Ausg. 4.42.

Änderungen gegenüber TGL 0-1479 Ausg. 2.61:

Anschweißende und Sechskantstahl gestrichen. Redaktionell überarbeitet.

Am 15.8.1962 lag beim Amt für Standardisierung noch kein vergleichbarer GOST oder Fachbereichstandard der UdSSR vor. Zur gegebenen Zeit wird in der „STANDARDISIERUNG“ bekanntgegeben, daß ein vergleichbarer GOST oder Fachbereichstandard vorliegt.

Diese TGL wurde digitalisiert vom
Ingenieurbüro Friedrich Bau & Reko,
Kapellenstraße 7b, 08324 Bockau.